

溶气气浮机，涂装废水处理设备，电镀、酸洗废水处理设备

产品名称	溶气气浮机，涂装废水处理设备，电镀、酸洗废水处理设备
公司名称	诸城市金双联机械有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 气浮设备种类:溶气气浮机 品牌:双联
公司地址	中国.山东省.潍坊市.诸城市薛管路东段瓦店工业园
联系电话	86-0536-6357556 400-088-7556 13806366451

产品详情

该设备广泛应用于：造纸、印染、制革、电镀、纺织、石油、化工、食品等气浮设备在给排水处理工艺中、对固、液分离，对比重近于水的微小悬浮物的去除，是整个工艺中是关键设备之一，用于以上行业的工业废水处理工程之中。本装置提供成套设备总成及控制系统，通过集中控制与分散控制相结合，以使设备达到最佳运行状态。

气浮固、液技术是将空气与水在一定的压力条件下，使气体极大限度地溶入水中，力求处于饱和状态，然后把所形成的压力溶气水通过减压释放，产生大量的微细气泡与水中的悬浮絮凝体充分接触，使水中悬浮絮体粘附在微气泡上，随气泡一起浮到水面，形成浮渣并刮去浮渣，从而使水质净化。

废水处理量：1t/h-600t/h，气浮清水回流比30%，水力表面负荷： $q=6\sim 8m^3/m^2\cdot h$ 废水去除率：乳化油类90%，ss-90%

，cod80%，bod70%，浮渣含水率95%。 产品工作原理 气浮分离技术

是指空气与水在一定的压力条件下，使气体极大限度的溶入水中，力求处于饱和状态，然后把所形成的压力溶气水通过减压释放，产生大量的微细气泡，与水中的悬浮絮体充分接触，使水中悬浮絮体粘附在微气泡上，随气泡一起浮到水面，形成浮渣并刮去浮渣，从而净化水质。

工艺流程
原水经絮凝混合由池底中心管流入，水表面的浮渣用撇渣器收集起来，然后排入中央污泥槽，排置相匹配的污泥装置，沉于池底的污泥由刮板收集至排泥槽排出，清水由中央集水机构收集排出。 凝絮好的原水是指在原水中加入絮凝药剂pac或pam（pac为400-1000mg/l，pam为pac的1/5左右），经10-15分钟的有效地絮凝反应，形成的原水。具体药量及絮凝时间，絮凝效果须由实验测定。

本产品的加工定制是是，气浮设备种类是溶气气浮机，品牌是双联，型号是SL，净水量是1（m³/h），进水浊度是11（mg/l），出水浊度是1（mg/l），工作压力是1（Mpa），外形尺寸是1（mm），设备自重是1（t）