

选垫机 不限 (r/min)

产品名称	选垫机 不限 (r/min)
公司名称	苏州帝恩可机电技术有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 输出转速:不限 (r/min) 品牌:DIENKE
公司地址	江苏 昆山市 玉山镇元丰路232号
联系电话	86-51257268126 18626250726

产品详情

主锥选垫机用于汽车主动锥齿轮总成装配时选择调整垫片。
主动锥齿轮装配时要求用较大的力矩拧紧螺母，其产生的轴向力包括两部分，第一部分是给圆锥滚子轴承轴向加载，保证其预紧需要，第二部分则作用于轴承内圈、主锥轴及垫片上。

由于圆锥滚子轴承承受的轴向力一般不超过数百公斤，

因此，螺母轴向力的大部分作用于调整垫片上。

调整垫片太薄则圆锥滚子轴承分配的轴向力增大，造成预紧力矩过大，汽车运行时发热严重甚至烧坏轴承，而调整垫片太厚则圆锥滚子轴承上分配的轴向力减小，预紧不足,降低了轴系的回转精度，影响锥齿轮付的使用寿命，噪声增大。合适的调整垫片即可控制此力的分配比例，当主锥螺母处在规定拧紧力矩范围内时,保证圆锥滚子轴承的预紧符合要求。

该设备通过给主锥总成轴向模拟加载，测量圆锥滚子轴承的预紧力矩及轴向位移，利用比对测量法，得到最佳垫片厚度值。控制系统采用带模/数及数/模转换接口的可编程序控制器，自动完成各参数的测量，并能根据数据处理结果给出最佳的垫片组合方式。该设备的垫片选择精度为5 μ m，重复精度为10 μ m，生产效率52 件/小时。

该设备已用于东风德纳车桥有限公司、长安汽车、青岛特汽、一汽集团等7条车桥生产线上，性能稳定可靠，不仅改善了产品质量，而且提高了生产效率2倍，亦降低了工人劳动强度。
此项目获1995年度电子工业部科技进步二等奖。

本产品的加工定制是是，输出转速是不限 (r/min)，品牌是DIENKE，型号是定制，适用车型是不限，电流是不限 (A)，电压是不限，功率是不限 (W)，输出转距是不限 (nm)，产地是苏州