

# 迅佳手动烫金压花机配件 本厂机械配件

产品名称	迅佳手动烫金压花机配件 本厂机械配件
公司名称	东莞市迅佳自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	别名:烫印机 品牌:迅佳 适用机械:手动烫印机烫金机
公司地址	中国 广东 东莞市 望牛墩镇下漕工业区
联系电话	86-76988853895 18922534822

## 产品详情

供应本厂生产机械之各种零配件及电器元件。

### 迅佳kw-129自动过纸压花烫金机

#### 一、kw-129压花烫金机产品简介

kw-129电动过纸烫金机是我厂设计并经过不断优化改进而成。具有压面大，行程长，压力恒定，过纸精度高，控温精确可靠，有直接温度指示的优点，是文具，皮件行业用于烫金定型、压花的必备设备。由于其压力传递合理，结构简单可靠，经久耐用，多年来深得用户欢迎。

#### 二、kw-129压花烫金机产品图片

#### 三、kw-129压花烫金机主要技术数据

1、压力：最大可达800kg	1、 pressure：max800kg
2、最大行程：8cm	2、 max stroke：8cm
3、开启高度：10cm	3、 max height:10cm
4、压面：25 × 15=375cm2(8 × 6英寸2)（另有常规压面28 × 18，24 × 12可选）	4、 pressure:25 x15 = 375cm2(8x 6inch 2)
5、控温精确度：± 1	5、 temperature controlprecision：± 1
6、发热功率：1500w	6、 heating power:1500w

7、电压：170-250v 50hz	7、 power：170-250v 50hz
8、温度：0-400 任意可调	8、 temperature：0-400 arbitrary adjustable
9、走纸长度：5--300任意可调	9、 paper feeding length：5--300arbitrary adjustable

（特殊压面可定做）(specialpressure surfacecan be customized)

四、使用方法

- 一、调整机上端手轮至需要压力。
- 二、安装好烫金纸，通电后自动过纸走一个行程，此后每压一次抬起后自动过纸走一个行程。自动过纸行程长度由0-10秒延时继电器控制，调整延时继电器即可设定所需的自动过纸长度。
- 三、将指针设定至需要温度，2-3分钟后绿灯熄，红灯亮，此时表上方之温度表指示之温度为压板实际温度，自动控温会把温度一直控制在您设定的温度点上。
- 四、发生下列之现象，请仔细检查您的装置，排除不正确之故障。
  - 1、通电时，温度表指针立即打至400 ---热电偶开路；---接好热电偶（即探头）。
  - 2、通电时，过一段时间、温度指针仍不升高、但发热板热---探头未装入发热板或松脱---装好探头。
  - 3、压板温度明显高於指示温度---探头腔内有脏物异物阻碍探头传温---清洁探头及探头腔。
  - 4、绿灯亮，测到接线处有电压，但压板无温度---发热片坏---更换压板内发热片。

安装时请注意机体接地良好，以策用电安全。

五、产品结构示意图

## 主要技术数据

压力：最大可达800kg      发热功率：1500w

最大行程：6.5cm      电压：170-250v 50hz

开启高度：8cm      温度：0-400 任意可调

压面：25 × 15=375cm<sup>2</sup>(10 × 6英寸<sup>2</sup>)，28 × 18=504cm<sup>2</sup>(11 × 7英寸<sup>2</sup>)

过纸长度：5--300任意可调

控温精确度：± 1

(特殊压面可定做)

## 使用方法

一、调整机上端手轮至需要压力。

二、插上电源后、左方控温表绿灯亮，将指针设定至需要温度，2-3分钟后绿灯熄，红灯亮，此时表上方之温度表指示之温度为压板实际温度，自动控温会把温度一直控制在您设定的温度点上。

三、发生下列之现象，请仔细检查您的装置，排除不正确之故障。

- 1、通电时，温度表指针立即打至400 ---热电偶开路；---接好热电偶（即探头）。
- 2、通电时，过一段时间、温度指针仍不升高、但发热板热---探头未装入发热板或松脱---装好探头。
- 3、压板温度明显高于指示温度---探头腔内有脏物异物阻碍探头传温---清洁探头及探头腔。

绿灯亮，测到接线处有电压，但压板无温度---发热片坏---更换压板内发热片。

本产品的别名是烫印机，品牌是迅佳，适用机械是手动烫印机烫金机，型号是KW128KW129