

PC加硬薄膜 PC抗刮伤板 单面加硬 双层保护膜

产品名称	PC加硬薄膜 PC抗刮伤板 单面加硬 双层保护膜
公司名称	深圳市优耐特佳新材料科技有限公司
价格	面议
规格参数	长度:1830MM 厂商:YNTJ 幅宽:915MM-930MM
公司地址	深圳市宝安区沙井春和雅苑3栋22号
联系电话	18823368335 13510838683

产品详情

pc是具碳酸酯的英文缩写，热变形温度大约在120~130，加硬液，也称为强化液、硬化液（hard coat），主要用于pc表面的抗划伤处理，并有增加透光率作用。特点：

- 1、本品透明胶液，经处理后的塑料表面外观几乎看不出处理的痕迹，但柔韧性会变差，在三极灯下可以看到彩虹纹。
- 2、本品有热固化和紫外线固化2种，生产过程中的控制关键在于涂层表面麻点流平等表面质量的控制，可以手工操作也可以流水线操作。
- 3、为满足浸涂、喷涂、辊涂和旋转涂覆等施工工艺，本产品可以根据需要用无水乙醇任意倍数稀释，稀释后耐磨会降低，彩虹纹会更明显，或通过加热的方法降低加硬剂的粘稠度提加硬剂的高流动性。
- 5、本品不需要对pc进行表面预处理。
- 6、uv的不含溶剂，无可挥发有机物，不腐蚀被处理基材，热固化型的有溶剂，为醇类物质，毒性很小。
- 7、本品仅为本系列产品中的典型型号之一，并且本公司可以根据需要在本产品体系的基础上对有关性能做专门调整。

使用方法：

根据不同施工工艺要求，一般涂覆厚度掌握在可分别采用以下方法在无尘环境中进行施工：

- 1、浸涂工艺：

方法一、

uv：按jy-1018：无水乙醇=100：20~40的体积比将本品稀释后对需要涂覆的塑料件进行浸涂，取出后放置红外线下用70 -90 热烘至表面透明光亮，放置400瓦紫外线灯下照射1-3分钟即可。（若需要提高速度只需增加紫外线灯功率即可）

热固化：可以不用稀释，在无尘房内使用浸涂机浸涂，取出后在60~80 下预烘干10分钟，然后在120 下固化2个小时

方法二、

将本品加热至90 -110 ，同时将被涂覆件加热至相似温度后对其进行浸涂，后工序按上方法一即可。

2、喷涂：

可以直接喷涂，如果感觉直接喷涂的厚度太厚，则可以采用上述浸涂工艺方法降低加硬剂的粘稠度。

3、辊涂或旋转涂覆：

注意事项：

1、乙醇稀释的加硬剂涂覆基材后后会发白，但随着时间的延长乙醇的挥发会逐步变为透明。乙醇的纯度可能会影响加硬剂的附着力，发白主要是湿度的控制，添加适量发白水，可显著改善，一般环境湿度控制在40~60%。

2、由于亚克力的质量差异很大，乙醇进行稀释或加热加硬剂降低粘稠度的方法可能会导致一些亚克力表面产生裂纹，对于亚克力有相对应的型号。

3、基材的原有硬度和加硬涂层的厚度会影响涂层的硬度，基材越硬加硬后的硬度越高，涂层越厚硬度越高，但柔韧性和表面质量会下降。

4、如果需要提高本品的韧性，则可加入专门的光固化树脂胶进行调和，韧性越好硬度越低，热固化产品能够有良好的柔韧性的同时保持高耐磨。

厚度：0.1—2.0 现货，其他厚度需要提前订购

本公司材料均提供分切服务及材料相关物性表,sgs证明环保等材质报告)规格齐全欢迎您来电查询。

本公司材料均免费提供分切服务

晶点数(个) 7 表面铅笔硬度 hb-2h透光率 93% 雾度 0.3%材质 pc板 包装 双面附进口pe膜性能 油墨适印性好，无缩水现象膜层附着力强，可通过百格测试耐化学药水（如甲醇、丙酮）、耐盐水（35 5 wt%的nacl水溶液）耐高温（80 烘烤）不变形，耐湿热（温度60 ，湿度95%测试）强化膜无影响电镀效果好，镀膜附着力强，成品率高，90%以上耐磨性佳，sw0000钢丝卷250g/cm² 压力5cm行程25次无破损柔韧性佳，抗冲击、耐疲劳，防刮花、耐摩擦；用途：手机镜片、手机按键、mp3/4镜片、手机触摸屏、薄膜开关等pc板专业名称为聚碳酸酯（polycarbonate）板，缩写为pc板，是一种无色透明的无定性热塑性材料，其化学性质表现为耐油、耐酸、不耐强碱，不耐紫外线，故不适于室外使用；物理性能为无色透明、耐热、抗冲击，耐磨性能比pmma差，需对其表面进行改良性处理,即纳米硬化(hard coating)处理。硬化后表面硬度可达到hb-2h，且具有防刮花、耐磨擦、防雾化、防眩光、防静电、防指纹的性能，可根

据要求对板材进行单面或者双面硬化处理

因pc板具有良好的机械性能，故是制造通讯产品、数码产品、高档电器产品面板镜片之理想材料。pc加厚板按使用要求可分为普通级、印刷级、光学级三种，普通级适用于手机按键、数码摄像头、标牌铭板、电器面板、仪器仪表面板、视窗面板、薄膜开关等；印刷级适用于手写触摸屏、高档电器面板铭牌等；光学级主要应用于手机镜片、液晶显示屏、数码镜片、光学镜片

企业实景展示

本产品的长度是1830MM，厂商是YNTJ，幅宽是915MM-930MM，工艺是表面处理，厚度是0.1—1.5，硬化程度是HB-2H