

电子枪高压电极 金属陶瓷封接结构

产品名称	电子枪高压电极 金属陶瓷封接结构
公司名称	景德镇市鑫光电子科技有限公司
价格	面议
规格参数	工件类型:金属陶瓷封接结构 焊接方法:钎焊 焊接工件材质:95氧化铝陶瓷
公司地址	江西省景德镇市珠山区朝阳路258号（金厦阳光嘉园5栋1单元501室）（注册地址）
联系电话	86 0798 8410740/13367988549 15107083176

产品详情

新一代真空镀膜机电子枪高压电极，替代传统真空镀膜机塑料密封结构电极，采用金属陶瓷封接结构，具体高强度、高可靠、经久耐用、高气密、高绝缘、大电流等特点，结构简单、安装便捷、维护方便，是理想的新一代真空镀膜机高压电极，与国外先进真空镀膜机高压电极性能相同。

主要性能指标：

1. 工作电压： 10kv
2. 工作电流：1a ~ 500a
3. 真空气密性：优于 1×10^{-10} pa · cm³/s

依托景光园区（原七四0厂）四十多年的电真空器件生产制造、电子陶瓷、金属零件、模具设计制造等生产设备、生产工艺、技术人才及产业工人队伍的优势，鑫光公司主要致力于金属陶瓷组件封接技术的研讨与探索，帮助用户设计封接各种异型金属陶瓷组件。封接产品具有高频高压绝缘特性优良、封接强度高、真空气密性好、适于高温环境工作等特点，完全满足军工企业、科研单位、大学院校及各类实验室工作要求。公司自成立以来多次与清华、北大、中科院和国内军工企业携手合作，共同完成多项国家、部委及相关单位的科研课题，并获得多项国家专利，用户足迹遍及航天、航空、电子、船舶、电力、冶金、矿山、化工等领域。

- 1、加工方式：来图、来样；子系统设计。
- 2、加工范围：特种陶瓷与金属封接。

- 3、陶瓷种类：95%或99%三氧化二铝陶瓷。成型方式：热压铸、等静压、干压等多种方式。
- 4、金属种类：不锈钢、钨、钼、镍等电真空专用材料。
- 5、提供陶瓷件设计、加工及高温金属化；金属零件设计、加工及表面处理。
- 6、根据工件的特点，采用真空封接或氢气保护焊接，一般采用银铜焊料，温度可达800℃，根据要求可以采用更高温度焊接（如金铜焊料可达1000℃）。
- 7、焊接气密性可达 1×10^{-10} pa，焊接强度可达120mpa，完全满足各种科研及生产要求。
- 8、提供金属陶瓷封接相关技术咨询、技术服务和技术支持。

本产品的工件类型是金属陶瓷封接结构，焊接方法是钎焊，焊接工件材质是95氧化铝陶瓷，能量来源是真空钎焊，打样周期是15天，加工周期是16天及以上，年最大加工能力是10000（件），年剩余加工能力是5000（件）