

波峰焊 台式无铅波峰焊TB680LF

产品名称	波峰焊 台式无铅波峰焊TB680LF
公司名称	北京全志伟业科技有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:TORCH 波峰数:2 型号:TB680LF
公司地址	中国 北京市朝阳区 北京市通州区金桥科技产业基地景盛南四街15号12I厂房
联系电话	86 010 51669522 15911019291

产品详情

【商品名称】：无铅波峰焊机tb680lf 【联系电话】：010-51669522||13331091975 【生产厂家】：同志科技
【商品规格】：tb680lf 【商品简介】：无铅波峰焊机tb680lf是我们消化国外样机的基础上针对国内目前焊接工艺的实际状况而研制的，该产品的推出，填补了目前国内在小型波峰焊领域的空白。非常适合于国内军工企业、科研院所、中小型企业、小型民营企业和其他电子生产企业中试中心的研发生产需要。整机设计为台式，结构合理，占用空间小，并且具有功能全、应用广、价格廉、焊接可靠、生产效率高、操作灵活等优点，尤其适用于多品种、中小批量的生产使用。是替代目前手工烙铁焊接和锡锅浸焊的最佳设备。tb680型波峰焊与大型波峰焊相比，具有能耗低、融锡时间短、操作灵活方便、维修保养简单等优点，并具有自动保护功能，以避免因使用不当损坏设备。电气控制部分采用单元组合式，焊锡温度、传送速度、波峰高度、预热时间等均可调整。并具有数字显示焊锡温度等功能。是目前小批量多品种生产和研发新产品的理想工艺设备。无铅波峰焊机tb680lf特点：

高度的灵活性：无铅波峰焊机tb680lf可以方便的控制各个焊接工艺参数，确保焊接质量的高品质要求；
具有焊锡温度数字显示功能；
高可靠性：无铅波峰焊机tb680lf采用高温烧结发热元器件，性能稳定可靠；应用广：无铅波峰焊机tb680lf可以在中小批量生产中替代烙铁焊接和锡锅浸焊，满足各种生产焊接的需要；
效率高：在实际的科研和生产中，可最大限度的提高劳动生产率，缩短产品研发和生产周期；
价格经济、使用寿命长；体积小、省电：满足实验室科研试制和工厂小批量、多品种的生产要求。

【备注】：无铅波峰焊机tb680lf技术参数：最大耗电量：10kw
焊锡槽容量：max.240kg (sn63pb37)；200kg (sn100%) 被焊印刷线路板尺寸：250 x 300mm(最大)
焊锡温度可调范围：200~300 预热温度：100~190 波峰高度可调范围：5~10mm 熔锡时间：80min
助焊剂喷涂方式：发泡式电源：380v 三相四线传送带速度：0.5-3m / min无级调速整机外型尺寸：1800 x 700 x 655mm 净重：170kg

本产品的品牌是TORCH，波峰数是2，型号是TB680LF，驱动形式是电动，电流是交流，产品别名是波峰焊机，预热区长度是600 (mm)，锡炉温度是300 ()，锡炉容锡量是100 (kg)，控温方式是PID，启动功率是7 (KW)，正常运行功率是5 (KW)，重量是200 (kg)，动力形式是电动，焊接角度是15，用途是直插件焊接