

无铅波峰焊 波峰焊 创豪

产品名称	无铅波峰焊 波峰焊 创豪
公司名称	上海创豪传送设备有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:创豪 波峰数:2 型号:TBL-300SN
公司地址	上海市嘉定区封周路655号14幢201室J747
联系电话	65799024

产品详情

pcb插件线-波峰焊 标准配置

电子元器件整角 元器件插到pcb上 水平上板机 双波峰焊机 下板机 切脚机 修补检测

产品特点

最新流线形外观设计突破传统的直角外观，源于机械设备的美学，实用性并方便维修保养。

控制系统有三种方式供选择：触摸显示屏,人机界面操作简便,电脑控制及plc控制。

高效镀金石英加热器，液体滴落上面决不损坏，长寿命，预热区5分钟到达设置温度。

采用无夹具式输送形式，焊接角度可调整，更易把握焊接质量。

配有在线测温功能，保证焊接工艺，温度在最佳状态。

导轨采用特别设计，截面加大加厚，直线度明显提高，经久耐用，最大限度的减少热力变型。

特别加长预热区，预热曲线平稳，保证pcb受热均匀。

独特钢丝托架机构，焊接超宽线路板时，无需担心线路板下凹而掉板，无需挡锡条。

采用免清洗助焊剂跟踪式喷雾系统，涂敷均匀，喷雾范围随pcb宽度，长度和输送速度自动调节，并使用进口定制0.8mm口径的喷枪，焊剂用量少，焊后可免清洗，符合环保要求。

采用无级变频技术，精确控制波峰高度，满足高质量焊接要求。

无铅焊机特点：

专用无铅链爪，不变形，不沾锡。

强制冷却装置，满足无铅制程。

双波峰喷品间距小于5厘米，特别设计的宽平波满足无铅制程。

项目	参数	备注
适焊印制板宽度	50-350mm	长度 100mm
输送速度	0.5-2.5m/min	连续可调
焊剂槽容量	10l	
焊接角度	3-7 无级可调	
预热温度	常温-200	pid调节，屏幕显示
预热器	12*0.6kw	镀金石英加热器
锡槽容量	约500kg	
锡槽加热器	6*1.8kw	
锡槽温度	常温-350	pid调节，屏幕显示
平波波峰高度	0-12mm	变频调节，屏幕显示
扰动波峰高度	0-12mm	变频调节，屏幕显示
扰动频率	10-100次/分	电子调节
排烟口尺寸	2* 200	用户外加抽风机
电源	3 380v?5phz	tn-s三相五线制
总功率	20kw	
主机外形尺寸	3550*1300*1540mm	
重量	约1500kg	
外部供气压力	4-7*105pa	

本产品的品牌是创豪，波峰数是2，型号是TBL-300SN，驱动形式是电动，电流是交流，预热区长度是1800（mm），锡炉温度是常温-300（ ），锡炉容锡量是450（kg），控温方式是PID，正常运行功率是18（KW），重量是1250（kg），焊接角度是3-7，用途是PCB焊接，是否提供加工定制是是