

# 铝线 柔软纯铝线 合金硬铝线 任意折弯 超硬有弹性 价格优

产品名称	铝线 柔软纯铝线 合金硬铝线 任意折弯 超硬有弹性 价格优
公司名称	深圳市日菱金属材料有限公司
价格	面议
规格参数	品名:纯铝、合金铝 牌号:1100、5005、6063 产地:广东
公司地址	广东深圳市宝安区松岗街道广深路松岗段
联系电话	86 0755 29901953 13751073518

## 产品详情

### 铝线特点与应用简介

1 铜铝性能对比性能 抗拉强度 电阻率(20 ) 电阻温度系数 热膨胀系数 热传导系数 熔点 沸点 密度 单位  
n/mm<sup>2</sup> .mm<sup>2</sup>/m ar/ -1 ?m/m. w/m.k g/mm<sup>3</sup> 铝 120 0.028264 0.00429 23.8 226 660.4 2467 2.703 铜  
260 0.01724 0.00393 16.6 402 1083 2567 8.92 备注 纯金属 纯金属熔点 纯金属沸点 纯金属密度

2 漆包铝线优势 1. 使用成本优势 由于铜铝价格的差异，使漆包铝线在使用成本上比铜线有很大的优势，同时，会在资金占用上比铜线低很多 2. 质量轻 铝的密度只有铜的1/3，因此铝线产品也比漆包铜线的重量 要低很多。

3. 产品热性能优于漆包铜线 相同油漆结构的漆包铝线产品在相同温度下的寿命是漆包铜线产品的4倍以上。

3 铝线替代铜线的注意事项（铝线替代铜线的注意事项（一） 1.2. 线径变化（因为导体电阻率的差异） 铝线线径 = 铜线线径 × 1.28 线槽的设计改动（线径差异） 为保证原有的导体的电阻，因而导致导体 线径的增大，同时也在一定程度上增大的 槽满率。

4 铝线替代铜线的注意事项（铝线替代铜线的注意事项（二） 1、绕线方面的变化（抗拉强度差异） 降低绕线张力，适当降低绕线速度 2、连接方式的改变（铜铝焊接性能的差异） 钎焊、压接、熔接等等

5 漆包铝线的脱漆 1. 原材料检验过程 专用脱漆剂、浓硫酸； 2. 产品使用过程 脱漆剂、脱漆机、锡炉（仅适用于 uew）、压接；

6 漆包铝线的连接 1. 2. 3. 4. 专用焊锡丝焊接 脱漆后用焊剂焊接（助焊剂） 端子压接 高温焊锡

7 漆包铝线的连接 ( ) 漆包铝线的连接 (1) 专用焊锡丝焊接

8 漆包铝线的连接 ( ) 漆包铝线的连接 (2) 脱漆后试用焊剂焊接 (助焊剂)  
脱漆后试用焊剂焊接 (助焊剂)

9 漆包铝线的连接 ( ) 漆包铝线的连接 (3) 端子压接 10 漆包铝线的连接 漆包铝线的连接 (4) 高温焊接

本产品的品名是纯铝、合金铝，牌号是1100、5005、6063，产地是广东，铝含量 是余量 (%)，杂质含量是0.1 (%)，重量是1 (kg/块)