

自动弹簧分离机能快速分开缠绕在一起的小弹簧方便工厂人工使用

产品名称	自动弹簧分离机能快速分开缠绕在一起的小弹簧 方便工厂人工使用
公司名称	东莞市樟木头志成电子工具店
价格	面议
规格参数	工件类型:自动 装配方法:分组装配法 验收技术标准:能把纠缠在一起的弹簧分开
公司地址	广东 东莞市 樟木头樟洋社区二区379号
联系电话	076989978449 13038885399

产品详情

购买方式备注：

- 一、标价为淘宝支付直接购买价，不含运费及其他业务费用；
- 二、全国地区支持支付宝担保付款，15天内确认收货，收到货后试用不ok可以申请退货退款；同城的可以送货上门，试用ok立即付款；
- 三、没有支付宝的客户可选择货到付款！

产品说明：

- 1 ge2122弹簧分离机适用于将纠缠在一起的小型螺线型弹簧经过离心旋转方式加以逐一分离
- 2 ge2122弹簧分离机适用范围螺线型弹簧外径 2~12mm自由长 2~20mm 线径 0.45~1.5mm
- 3 a 确认使用电压规格 (110/230v) 打开电源开关
b调整弹簧出口闸门
c置放铝盘以承接分离后的弹簧

d确认料筒内的转盘高速运转中

e掀开上方圆盖放入纠缠的弹簧 (勿一次放入过量)

f分离后的弹簧喷出落在铝盘

g本分离机适用于装配线上由作业员使用

4 请依弹簧外径大小，(参考出口闸门的刻度)将弹簧出口作适当调整，出口须比弹簧外径略大。

5 弹簧分离机开机后试放入少量待分离的弹簧

* 若弹簧尚未分离即外喷 请下压闸门缩小弹簧出口，弹簧即可自动分离喷出。

* 若弹簧在筒内久转不出 (勿超过10秒) 请上拉闸门放大出口，分离后之弹簧即可排出。

本产品的工件类型是自动，装配方法是分组装配法，验收技术标准是能把纠缠在一起的弹簧分开，残次品率是1%，加工贸易形式是进料加工，加工周期是1-3天