

15年火热粉末冶金大优惠 非标定做粉末冶金

产品名称	15年火热粉末冶金大优惠 非标定做粉末冶金
公司名称	上海旭宇粉末冶金有限公司
价格	面议
规格参数	材料材质:镍合金 制品类型:摩擦零件 粉末预处理:粉末退火
公司地址	上海市宝山区市一路102号A - 79 (罗店开发区)
联系电话	021-56863330 13311663993

产品详情

象征性价格仅供参考，不做实际交易。请客户购买前与我们联系

【公司介绍】 :

上海旭宇粉末冶金有限公司是于2005年起创建的专业粉末冶金制造公司，拥有一流的生产设备及先进技术，现已投入生产铁基粉末冶金、不锈钢粉末冶金制品、铜基粉末冶金，公司目前拥有上海江苏二大生产基地 合计占地25000平方米，现有厂房15000平方米，拥有粉末冶金专用自动压机有6吨到600吨数十台套，进口大型数控龙门加工中心多台，并有齐全的产品检测设备、配套的粉末冶金模具加工设备。现公司具有年产3000吨，约6000万件左右粉末冶金制品的生产能力。产品广泛应用于轿车、摩托车、冰箱和空调压缩机、锁具配件、电动工具、家用电器等行业，并出口日本、美国和欧洲等国家和地区。拥有多条国际水准的粉末冶金生产线，结合先进的粉末冶金制造技术和一大批富有经验的技术、管理人才，旭宇粉末冶金有限公司可以满足国内外各个层次客户的需要，承接来自国内、国际的各类业务定单。公司获得了iso9001质量体系认证，对质量无止境的追求是旭宇粉末冶金有限公司对质量的最好承诺。

旭宇粉末冶金有限公司具有数十年生产粉末冶金零件的经验，客户就是我们最大的财富，用一流的技术、一流的设计、一流的服务和一流的管理来最大程度地满足客户的要求所有员工是旭宇公司生存、发展的宝贵资源，旭宇粉末冶金有限公司致力于创造一个安全、向上、公平和合作的环境，让所有员工找到适合自己的发展之路。

公司拥有先进的技术、强有力的管理体系、先进的设备和卓越高效的工作作风，使得公司能够生产出高精度、高强度粉末冶金机械零件，满足国内外用户的需要。公司经多年的研究开发，已成为汽车、机车粉末冶金烧结机械零件、电动工具、锁具粉末冶金零件的主要供应商。正积极地为各大企业工厂和国内外的贸易商提供优质产品及配套服务，为成为中国一流粉末冶金专业制造商而努力不懈。

【产品图片展示】 :

经营理念：一切以用户价值为依归·坚持“用户第一”理念，为用户创造价值、维护用户正当利益是经营的第一要务；·保持对用户需求的敏感，重视用户的消费体验，服务水准适当超出用户的期望；·注重培育用户的满意度和忠诚度，不断提高与用户沟通的服务水准；·以用户价值的最大化创造公司价值的最大化。 愿景：同行业最受客户欢迎企业·公司将以长远的眼光、诚信负责的操守、共同成长的理念，发展公司的事业。与公司相关利益共同体和谐发展，以受到用户、员工、股东、合作伙伴和社会的尊敬为自身的自豪和追求；·坚持“用户第一”理念，从创造用户价值、社会价值开始，从而提升企业价值，同时促进社会文明的繁荣；·重视员工利益，激发员工潜能，在企业价值最大化的前提下追求员工价值的最大实现；·与所有合作伙伴一起成长，分享成长的价值；·不忘关爱社会、回馈社会，以身作则，推动行业的健康发展；我们的优势： 1.快速反应：承诺以最快的时间给予您详细的报价说明及产品资料;承诺以最短的时间为你量身定制你要求的产品 2.优质的产品和价格：我公司通过厂家采购，大定量采购各种原材料等措施使降低了公司的成本，且保证产品优质且价廉，并切实将我公司的规模效应所获得的优势直接优惠于客户 我公司的口号“因为专注，所以专业”，我公司将一如既往的倾尽公司全体员工的心血为您生产优质的产品。欢迎新老客户来电垂询。

上海旭宇粉末冶金有限公司

于增伟 先生 (厂长)



地 址：	中国 上海 宝山 罗店 月罗公路1579号
邮 编：	201908
传 真：	86 021 56861622
移动电话：	13311663993
电 话：	86 021 56863330

象征性价格仅供参考，不做实际交易。请客户购买前与我们联系

本产品的材料材质是镍合金，制品类型是摩擦零件，粉末预处理是粉末退火，粉末制备方法是还原法，成型方法是热压成型，模具材质是钢模，模具类型是精整模，烧结方法是固相烧结，烧结气氛是真空，烧结温度是700-900，压制方式是单向模压，后处理是精整，打样周期是16天及以上，加工周期是16天及以上，年加工能力是60000000（件），年剩余加工能力是20000000（件）