

ZP、GPT、ZPY压片机模具

产品名称	ZP、GPT、ZPY压片机模具
公司名称	兴化市祥和制药机械有限公司
价格	面议
规格参数	模具材质:轴承钢 模具类型:压铸模 模具性能:磨损抗力,变形抗力,断裂抗力,疲劳抗力,受热软化抗力,回火稳定性,抗氧化性能
公司地址	中国 江苏 泰州 兴化市 沈伦镇工业区
联系电话	86 0523 83751576

产品详情

压片机冲模|可刻字模具|刻字冲头是压片机中的一个重要部件，行业中也称为压片机冲模。一付压片机模具分为上冲模具、中冲模具、下冲模具三个部分。我们生产制造的冲模具有圆形、特殊型、回转式、单式等，在材质、热处理、研磨、抛光等每一个过程都包含了多年的技术经验。尤其是选用材质方面，特别选用进口钢材以提高模具的品质。在技术规范上，始终坚持制造标准。压片机模具装配在压片机上适用于压制中西药片剂、营养素片、含片、螺旋藻片、奶片、维c泡腾片、泡腾片、调味料块、樟脑丸(卫生球)、芳香球、消毒片、化肥片、浴盐球、纽扣电池、电子元件、冶金粉末陶瓷粒。

压片机冲模|可刻字模具|刻字冲头规格： \varnothing 5mm及以上深弧面 \varnothing 5mm及以上浅弧面 \varnothing 5mm及以上斜边平面 圆形 异形（三角形、椭圆形等各种几何形状）

压片机冲模|可刻字模具|刻字冲头特点： 采用碳素钢，轴承钢，铬12材质制造 数码加工中心精加工制造，符合ipt标准 耐腐蚀，抗冲击，耐磨损，抗高温，寿命长 互换性100%（无论圆形或特殊

型的模具) 精度: 达2级 模面之表面粗糙度达ra 0.1, 其余配合面达ra 0.4 硬度: 冲模hrc58+2, 中模hrc60+2

压片机冲模|可刻字模具|刻字冲头广泛适用于: zp系列压片机 thp系列压片机 zpw系列压片机 tdp系列压片机 dp系列压片机 单冲压片机 花篮式压片机 小型旋转式压片机

压片机冲模|可刻字模具|刻字冲头可压制: 药片、药丸等药品 四氟密封环、樟脑丸(卫生球)等化工产品 奶片、钙片、口含片等保健食品 氧化陶瓷、陶瓷球等电子产品 磁性材料手链珠、链珠等冶金产品

压片冲模简易安装及调整方法

安装前

用酒精清洗压片机的上、中、下盘孔, 用酒精清洗待用冲模, 清洗完毕后将冲头、中模孔擦拭赶紧, 中模外圆可涂上少量的润滑脂, 以便利于安装。

安装

上冲: 打开压片机的窗口, 移开护盖, 从上导轨盘的一缺口处, 手动盘车, 将上冲垂直放入上冲盘孔中, 装入时可以在杆部涂抹少量润滑油, 依次安装并检查冲模在孔内是否运动顺畅。切忌过紧。

中模: 用内六角扳手将位于中模冲盘的中模紧固组合螺钉拧松开, 用专用的工具将中模装入中冲盘的孔中, 安装时应特别注意勿倾斜中模的相对位置, 以保证中冲盘孔造成不必要的损伤, 在紧固螺钉时, 为了避免扳手力矩过高损坏中冲盘, 应将力矩限定10n/m。

下冲:

打开压片机的柜门, 撤出护板以及相应的装置。将下冲垂直装入下冲盘的孔中, 依次安装并检查冲模在孔内是否运动顺畅, 切忌过紧。

机械设备除易损件或操作不当外, 质量保证1年。

亲您好! 我公司所有设备都质保一年(易损件或您操作不当除外)

以上价格为不开票价, 如需开票请与店主联系, 感谢您的支持!

亲们，欢迎您给予我宝贵的意见和建议,我也将仔细的答复您所提出的一切问题,谢谢!【付款方式】
支付宝：建议买家使用支付宝，既安全，又省心！

<http://shop68174185.taobao.com> 银行汇款：银号的帐号请和掌柜联系

【买家须知】

购买前请确认好配件的型号和名称，如发过去配件因您的个人原因造成不会使用或者损坏，本店只负责给您提供技术支持,不承担退换、保修义务；

请买家在收到包裹时当场验收！如果商品出现短缺或质量问题，请立即联系我们以妥善处理；用户如果需退货请通过电话或旺旺与我们联系，告知商品退换货原因；我们可以有条件的给你更换或退货。退货时请保留完整的外包装、备件、说明书等商品附属物；保证货物没有外观损坏，配件不少,本公司的质保标签完整等，若商品在返回运输中有外观严重损坏，概不退货；配件出现不能使用故障请及时联系我们，确保是不是真正存在问题（有些小问题因客户不善解决就作出货品已坏的判断、结果造成不必要的麻烦）；由于个别产品日销量比较大，可能会出现个别商品断货现象，如果您拍下的商品出现此类现象，我们会在最短时间内补货并及时发出，如果在10天之内我们无法给您补货，您可以申请全额退款，由此产生的不便敬请谅解！.

【售后服务须知】

- 1.凡在本网店购买产品一律实行三包政策!
- 2.我们以三心为您服务=放心购买+安心享受+舒心服务绝对让您享受网络给您带来无穷的快乐!!
3. 所有产品不仅您可以享受本店给予的优质的售前/售中/售后完整的服务,而且享有产品厂家给予的一切承诺和质保服务!
- 4.所有商品根据自身质保期,本店给予相同免费售后服务,售后产品运费根据实际情况买卖双方协商处理(例如:刚购买的产品出现问题,本店给予实行三包政策,并且免费发货).

【亲们，因模具要淬火特殊性。请拍前与我司销售人员联系。确定交货周期！】

本产品的模具材质是轴承钢，模具类型是压铸模，模具性能是磨损抗力,变形抗力,断裂抗力,疲劳抗力,受热软化抗力,回火稳定性,抗氧化性能，模具用途是挤压，模具设计软件是Solidworks，模具零件加工是滑块加工,压紧块加工,分流锥浇口套加工，模芯加工是铣床加工，表面处理是淬火，打样周期是4-7天，加工周期是8-15天，年生产能力是10000000（件）