

AUTOCAD软件设计无浇口管胚模具 剪浇口瓶胚模具

产品名称	AUTOCAD软件设计无浇口管胚模具 剪浇口瓶胚模具
公司名称	台州市黄岩苏帕模具厂
价格	面议
规格参数	模具材质:塑料模具钢 模具类型:成形模 模具性能:磨损抗力,变形抗力,断裂抗力,疲劳抗力, 咬合抗力,受热软化抗力,塑性变形抗力,热熔损抗力, 冲蚀抗力,
公司地址	台州市黄岩区西城羽山村408号
联系电话	86 0576 84406961 15157626169

产品详情

供应厂家直销cad专业设计无浇口管胚 管坯 瓶坯 瓶胚模具 可定做

苏帕针阀式pet管坯模具特点：

1. 所有模板经预硬处理，模板材质为p20模具不锈钢板，成型零部件材质均为s136高强度防腐钢，硬度高于48hrc;2. 模具整体结构紧凑精密，保证成型孔、导柱套的同心度，整体模架精度高；3. 拉板开合采用轴承滑轨式脱坯结构，材质为s136高强度防腐钢，结构牢靠，模具整体开合模（滑块、推板、顶出）步骤协调，所有滑动零件接触面镶嵌自润滑合金铜，摩擦系数小，耐磨损；4. 主要零部件结构与国外知名品牌一致，各部件定位精度高，且拆卸灵活，快速；5. 合理快速的螺旋式循环水路，能达到快速冷却的效果，以缩短瓶坯成型周期；6. 采用双锥定位原理，加工制造精度高，生产出的产品不会出现飞边、尺寸不一、制品偏心等不良缺陷；7. 成型零部件采用先进设备加工，尺寸准确一致；8. 各成型零部件均经表面处理硬化，摩擦面配合稳定，吻合，经久耐用。

本产品的模具材质是塑料模具钢，模具类型是成形模，模具性能是磨损抗力,变形抗力,断裂抗力,疲劳抗力,咬合抗力,受热软化抗力,塑性变形抗力,热熔损抗力,冲蚀抗力,热稳定性,回火稳定性,热疲劳抗力,抗氧化性能，模具用途是注塑，模具设计软件是Autocad，模具零件加工是滑块加工,压紧块加工,分流锥浇口套加工,镶件加工，模芯加工是CNC精加工，表面处理是淬火，打样周期是1-3天，加工周期是16天及以上，年生产能力是300（件），钢材质是P20，S136