

银钎焊片 焊带 银钎焊带 片状钎料 可加工定制

产品名称	银钎焊片 焊带 银钎焊带 片状钎料 可加工定制
公司名称	杭州华光焊接新材料股份有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 产地:浙江杭州 材质:银铜磷合金
公司地址	中国 浙江 杭州市 余杭区良渚镇勾庄小洋坝路
联系电话	86-057188780081 13646825236

产品详情

铜磷银钎料产品牌号及特性品种一览表

牌号	化学成份wt%				熔化温度/ (参考值)		国外
	cu	p	ag	其他	固相线	液相线	
bcu92pag	余	5.9 ~ 6.7	1.5 ~ 2.5	/	645	825	cup279(iso)
bcu91pag	余	6.8 ~ 7.2	1.8 ~ 2.2	/	643	788	bcup6(aws、jis)
bcu89pag	余	5.8 ~ 6.2	4.8 ~ 5.2	/	645	815	bcup3(aws)
bcu89pag-a	余	5.8 ~ 6.7	4.8 ~ 5.2	/	640	800	
bcu88pag	余	6.5 ~ 7.0	4.8 ~ 5.2	/	643	771	bcup7(aws、jis)
bcu87pag	余	7.0 ~ 7.5	5.8 ~ 6.2	/	643	813	bcup4(aws、jis)
bcu80agp	余	4.8 ~ 5.2	14.5 ~ 15.5	/	645	800	bcup5(aws、jis)
bcu75agpsn	余	6.0 ~ 7.0	17 ~ 19	sn 0.3 ~ 0.8	640	676	
bcu75agp	余	5.8 ~ 6.3	19 ~ 21	/	645	645	
bag5cupsn	余	4.8 ~ 5.8	4.5 ~ 5.5	sn 9.5 ~ 10.5	560	650	
bag2cupnisen	余	5.8 ~ 7.8	2.5 ~ 5.0	sn 0.05 ~ 0.08 ni 0.01 ~ 0.1	630	710	
bag2cupinni	余	6.5 ~ 7.5	1.8 ~ 2.2	in 0.8 ~ 1.2 ni 0.1 ~ 0.5	640	690	
bcu89pagin	余	6.8 ~ 7.5	2 ~ 3	in 0.8 ~ 1.2	630	680	

注：上述牌号的钎料可加工成不同规格和形状的焊条、焊环、圈丝、带材等产品

铜磷银钎料产品的应用和特性

铜磷银钎料应用于铜与铜合金工件的钎焊，钎料熔点较低，流动性较好，钎焊工艺性能良好，钎焊接头机械强度高，钎焊接头表面光洁。钎焊紫铜工件时可不用钎剂，但钎焊铜合金时，为了获

得优质钎焊接头，应选择合适的钎剂共同使用。产品广泛应用于制冷、机械、机电、电器、仪器仪表等行业的钎焊。

欢迎洽谈 0571-88780081

本产品的加工定制是是，产地是浙江杭州，材质是银铜磷合金，品牌是华光（HUAGUANG），适用范围是机械、机电、制冷、眼镜、仪器仪表、硬质合金、航空航天，规格是可加工定制，成份是银、铜、锌，合金组份是Ag(64-66)Cu(19-21)Zn(13-17)，工作温度是645-800，长度是不限（mm），厚度是0.08以上（mm），宽度是不限（mm），牌号是Ag-Cu-P