

# 银焊条|银焊丝|银焊片 河北

产品名称	银焊条 银焊丝 银焊片 河北
公司名称	南宫市宏亚耐磨焊条厂
价格	面议
规格参数	加工定制:否 产地:河北 材质:银
公司地址	河北 南宫市 董家庙工业区
联系电话	03195395986

## 产品详情

【银基焊条】简介如下：

银基焊条牌号	主要成分%	熔点	用途
hl301银基焊条	ag 10 cu 53 zn余量	820	主要用于钢及钢合金，钢及硬质合金。
hl302银基焊条	ag 25 cu 45 zn余量	750	主要用于钢合金，钢及不锈钢，都有良好的耐腐蚀性和导电性能。
hl303银基焊条	ag 45 cu 30 zn余量	650	熔点较低，有良好的流动性及填满间隔能力，焊缝光洁，耐冲击性好。用于铜合金，钢及不锈钢。
hl303 f银基焊条	ag 45 cu 30 zn余量	660	钎焊铜及铜合金、钢及不锈钢等
	ag 50		主要性能和hl303银基焊条基本相同。

hl304银基焊条	cu34 zn余量	630	
hl306银基焊条	ag 65 cu 20 zn余量	680	主要用于铜及铜合金钢，不锈钢，等电气设备。
hl307银基焊条	ag 72 cu 26 zn余量	750—800	主要用于制造电子管，真空容器件及电子原件，食品器皿，仪表，波导和电气设备等多用途，适合铜及镍设备。
hl308银基焊条	ag 75 cu 22 zn余量	770	主要用于制造电子管，真空容器件及电子原件，等多用途，适合铜及镍设备。
hl312银基焊条	ag40.cu.zn.cd	595-605	钎焊铜及铜合金、钢及不锈钢等
hl313银基焊条	ag50.cu.zn.cd	625-635	钎焊铜及铜合金、钢及不锈钢等
hl321银基焊条	ag56.cu.zn.sn	615-650	钎焊铜及铜合金、钢及不锈钢等
hl323银基焊条	ag30.cu.zn.sn	665-755	钎焊铜及铜合金、钢及不锈钢等
hl325银基焊条	ag45.cu.zn.sn	645-685	钎焊铜及铜合金、钢及不锈钢等
hl326银基焊条	ag38.cu.zn.sn	650-720	钎焊铜及铜合金、钢及不锈钢等

堆焊焊条产品简介如下：

d102堆焊焊条 型号：edpmn2-03

用途：用于堆焊或修复低碳钢、中碳钢及低合金钢磨损件，如车轴、齿轮和搅拌机叶片等。

d106堆焊焊条 型号：edpmn2-16

用途：用于堆焊或修复低碳钢、中碳钢及低合金钢磨损件，如车轴、齿轮和搅拌机叶片等。

d107堆焊焊条 型号：edpmn2-15

用途：用于堆焊或修复低碳钢、中碳钢及低合金钢磨损件，如车轴、齿轮和搅拌机叶片等。

d112堆焊焊条 型号：edpcrmo-al-03

用途：用于受磨损的低碳钢、中碳钢及低合金钢，特别用于矿山机械与农业机械的堆焊与修复。

d126堆焊焊条 型号：edpmn3-16

用途：用于堆焊受磨损的低、中碳钢及低合金钢，如车轴、齿轮和搅拌机叶片和行走主动轮。

d127堆焊焊条 型号：edpmn3-15

用途：用于堆焊受磨损的低、中碳钢及低合金钢，如车轴、齿轮和搅拌机叶片和行走主动轮。

d132堆焊焊条 型号：edpmncrmo-a2-03

用途：用于受磨损的低碳钢、中碳钢及低合金钢，特别用于矿山机械与农业机械的堆焊与修复

d146堆焊焊条 型号：edpmn4-16

用途：用于堆焊各种受损的碳钢件及碳钢道岔。

d156堆焊焊条

用途：用于轧钢机零部件堆焊，如槽轮轧机、铸钢大齿轮、拖拉机驱动轮、支重轮和链轮节等

d167堆焊焊条 型号：edpmn6-15

用途：用于农业机械、建筑机械等磨损部件的堆焊，如大型堆土机、动力铲的滚轮、汽车环链等。

d172堆焊焊条 型号：edpcrmo-a3-03

用途：用于堆焊齿轮、挖掘机、拖拉机刮板、深耕铧犁，矿山机械等磨损件。

#### d177sl堆焊焊条

用途：用于焊接单层或多层各种渗铝钢受磨损件，如电站渗铝钢锅炉省煤器管等。

#### d202a堆焊焊条

用途：用于碳钢和低中合金钢轧钢机零部件的堆焊，如槽轮轧机、铸钢大齿轮等

#### d202b堆焊焊条

用途：用于单层或多层堆焊各种受磨损的零部件，如齿轮、挖斗、矿山机械等。

#### d207堆焊焊条 型号：edpcrmnsi-15

用途：用于堆焊堆土机刀刃板、螺旋桨等磨损零件。

#### d212堆焊焊条 型号：edpcrmo-a4-03

说明：铬钼钢堆焊焊条，交直流两用，电弧稳定，脱渣容易。

用途：用于中层或多层堆焊各种受磨损的零部件，如齿轮、挖斗、矿山机械等。

#### d217a堆焊焊条 型号：edpcrmo-a3-15

用途：用于堆焊高强度耐磨零部件，如30crmnsi和35crmnsi冶金扎辊的堆焊与修复、矿石破碎机部件、矿山用4m电铲斗齿及其他挖掘机斗齿等。

#### d227堆焊焊条 型号：edpcrmov-a2-15

用途：用于承受一定冲击载荷的耐磨件表面堆焊，如掘进机盘滚刀的受磨面。

#### d237堆焊焊条 型号：edpcrmov-a1-15

用途：用于堆焊受泥沙磨损和气蚀破坏的水力机械、挖掘斗、矿山机械零部件等。

d246堆焊焊条 型号：edpcrsi-b

用途：用于堆焊常温及非腐蚀条件下，带有磨料磨损和冲击载荷条件的零部件，如矿山、工程、农业、制砖、水泥、水利等机械的易磨损件。

d256堆焊焊条 型号：edmn-a-16

用途：用于各种破碎机、高锰钢轨、挖斗、推土机等易磨损部件的堆焊。

d266堆焊焊条 型号：edmn-b-16

用途：用于各种破碎机、高锰钢轨、挖斗、推土机等易磨损部件的堆焊。

d276/d277堆焊焊条 型号：edcrmn-b-16/edcrmn-b-15

用途：用于堆焊水轮机受气蚀破坏的零件，如水轮机的导水叶片等，也可用于要求耐磨性及高韧性的高锰钢的堆焊，如铁路道岔、螺旋输送机、推土机刀刃板、抓斗、破碎刃等。

d287堆焊焊条

用途：用于水泵、水轮机过流部件的制造及堆焊修复，还可用于同等材质转轮的焊接。

d307堆焊焊条 型号：edd-d-15

用途：可在中碳钢（如45、45mn）制成的刀具毛坯上堆焊刃口以达到代用整体高速钢的目的，也可用于堆焊修复受磨损的刀具及其他工具。

d317堆焊焊条 型号：edrcrmowv-a3-15

用途：可用于冲模堆焊，也可用于一般切削工具的堆焊。

d317a堆焊焊条

用途：用于堆焊耐强烈冲击磨损、耐腐蚀和耐气蚀的场合，如高炉料钟、单齿琨、双齿琨破碎机、螺旋输送机叶片、抽风机叶片和中高压阀门密封面等。

d322堆焊焊条 型号：edrcrmowv-a1-03

用途：用于堆焊各种冲模及切割刀具，也可用于修复要求耐磨性高的机械零部件。

d327堆焊焊条 型号：edrcrmowv-a1-15

用途：用于堆焊各种冲模及切割刀具，也可用于修复要求耐磨性高的机械零部件。

d327a堆焊焊条 型号：edrcrmowv-a2-15

用途：用于堆焊各种冲模及切割刀具，也可用于修复要求耐磨性高的机械零部件。

d337堆焊焊条 型号：edrcrw15

用途：用于铸钢或锻钢堆焊锻模，也可用于受磨损锻模的修复。

d347堆焊焊条 型号：edcrmomnni-a-15

用途：用于堆焊铸钢或锻钢作坯体的热锻模，也可以用于修复5铬锰钼、锰钼、铬镍钼、3铬2钨和铬锰型钢制的锻模。

d386堆焊焊条

用途：用于冷冲模的修复或在低碳钢上堆焊易代替整体模具钢制造各种模具、冲头等，也可用于热加工模具轧辊等。

d392/d397堆焊焊条 型号：edrcrmnmo-03（edrcrmnmo-15）

用途：用于堆焊铸钢或锻钢作坯体的热锻模，也用于修复5crmnmo、5crnimo、5crnisiw钢制旧锻模或堆焊高强度耐磨零部件。

d406堆焊焊条 型号：edrcrmnmowco-a

用途：用于耐高温刀具、模具、如热剪切刃口的堆焊。

d417堆焊焊条 型号：edd-b-15

用途：用于堆焊耐强烈冲击磨损、耐腐蚀、气蚀的场合，如单双齿滚破碎机、叶片、高炉料钟等，也用于各种冲压模具的堆焊。

d427堆焊焊条。

用途：用于高温条件下具有高硬度和耐磨损部件的堆焊，如轧钢、炼钢装料机吊牙及钢坯剪切用双金属热剪切刃的堆焊。

d437堆焊焊条

用途：用于高温条件下具有高硬度和高耐磨的工件堆焊，主要用于冶金系统，如炼钢厂装料机吊牙及轧钢厂双金属热剪切刃的堆焊。

d502堆焊焊条 型号：edcr-a1-03

用途：用于堆焊工作温度在450 以下的碳钢或合金钢的轴及闸门等。

d507堆焊焊条 型号：edcr-a1-15

用途：用于堆焊工作温度在450 以下的碳钢或合金钢的轴及阀门等。

d507mo堆焊焊条 型号：edcr-a2-15

用途：用于堆焊工作温度在510 以下的中温高压截止闸密封面、闸阀密封面等，堆焊闸阀密封面应与d577配合使用。

d507monb堆焊焊条 型号：edcr-a1-15

用途：用于工作温度在450 以下的中低压阀门密封面的堆焊。

d512堆焊焊条 型号：edcr-b-03

用途：用于碳钢和低合金的轴、过热蒸汽阀件、搅拌机、螺旋输送机叶片等。

d516m/d516ma堆焊焊条 型号：edcrmn-a-16

用途：用于工作温度在450 以下受水、蒸汽、石油介质作用的部件，如25号铸钢、高中压阀门密封面等。

d516f堆焊焊条

用途：用于工作温度在450 以下受水、蒸汽、石油介质作用的部件，如25号铸钢、高中压阀门密封面等。

d517堆焊焊条 型号：edcr-b-15

用途：用于碳钢和低合金的轴、过热蒸汽阀件、搅拌机、螺旋输送机叶片等。

d547堆焊焊条 型号：edcrni-a-15

用途：用于堆焊570 以下工作的电站高层锅炉装置的阀门及其他密封零件。

d547mo堆焊焊条 型号：edcrni-b-15

用途：用于600 以下工作的高压阀门密封面的堆焊。

d557堆焊焊条 型号：edcrni-c-15

用途：用于600 以下工作的高压阀门密封面的堆焊。

d567堆焊焊条 型号：edcrmn-d-15

用途：用于350 以下中温中压球墨铸铁阀门密封面。

d577堆焊焊条 型号：edcrmn-c-15

用途：用于510 以下中温高压阀门密封面，在闸阀中与d507mo配合使用耐磨性能更好。

d582堆焊焊条



用途：用于阀门密封面堆焊。

d608堆焊焊条 型号：edz-a1-08

用途：用于农业机械、矿山设备等承受砂粒磨损与轻微冲击的零部件。

d618堆焊焊条

用途：用于堆焊随受较轻冲击载荷、但要求具有较好的抗磨损的耐磨件，如锤击式磨煤机锤头等。

d628堆焊焊条

用途：用于堆焊承受较轻微冲击载荷，但要求具有良好的抗磨料磨损的耐磨件，如锤击式磨煤机锤头等。

d632a堆焊焊条

用途：用于堆焊要求具有良好的耐腐蚀性、耐磨料磨损性或常温、高温耐磨耐腐蚀性的零部件，如喷粉机、掘沟机、辗路机、锤头等。

d638堆焊焊条

用途：用于堆焊要求具有良好的抗耐磨料磨损性能的耐磨件，如料斗、铲刀刃、泥浆泵、锤头等。

d638nb堆焊焊条

用途：主要用于受耐磨料磨损严重部件及高温磨损部件的修复。

d642堆焊焊条 型号：edzcr-b-03

用途：用于常温和高温耐磨耐腐蚀工作条件的零部件，如水轮机叶片、高压泵零件、高炉料钟等。

d646堆焊焊条 型号：edcr-b-16

用途：用于常温和高温耐磨耐腐蚀工作条件的零部件，如水轮机叶片、高压泵零件、高炉料钟等。

d656堆焊焊条 型号：edz-a2-16

用途：用于中等冲击情况下主要受磨料磨损的耐磨腐蚀件、如混凝土搅拌机、高速混砂机、螺旋送料机以及工作温度不超过500 的高炉料钟、矿石破碎机、煤孔挖掘机等。

d658堆焊焊条

用途：用于磨损严重的零部件及高温磨损部件。

d667堆焊焊条 型号：edzcr-c-15

用途：用于堆焊要求耐强烈磨损、耐腐蚀和耐气蚀的场合，如石油工业中离心裂化泵轴套、矿山破碎机、零件及柴油机引擎上的气门盖等。

d678堆焊焊条 型号：edz-131-08

用途：用于矿山机械和破碎机零部件等受磨料磨损部件的堆焊。

d680/d687堆焊焊条 型号：edzcr-d-15

用途：用于强烈磨损的场合，如牙轮钻头小轴、煤孔挖掘机、提升斗、破碎机辊、泵框筒、混合气叶片等。

d707堆焊焊条 型号：edw-a-15

用途：用于堆焊耐岩石强烈磨损的机械零部件，如混凝土搅拌机叶片、推土机、挖泥机叶片、高速混砂箱等。

d707ni堆焊焊条

用途：用于抗高温氧化、耐磨料磨损件的堆焊，如高炉钟斗，烧结扒齿等。

d717/d717a堆焊焊条 型号：edw-b-15

用途：用于堆焊耐岩石强烈磨损的机械零部件，如三牙轮钻头的牙抓背部、鼓风机叶片、强力采煤滚筒

、扎糖机轧辊、混凝土搅拌机叶片等。

d802堆焊焊条 型号：edcocr-a-03

用途：用于在650 左右工作仍能保持良好的耐磨性和耐腐蚀性的场合，或承受冲击和冷热交错的部位，如堆焊高温高压阀门及热剪刀刃等。

d812堆焊焊条 型号：edcocr-b-03

用途：用于高温高压阀门、高压泵的轴套筒和内衬套以及化纤设备的斩刀刃口等。

d822堆焊焊条 型号：edcocr-c-03

用途：用于牙轮钻头轴承、锅炉的旋转叶轮、粉碎机刃口、螺旋送料机等磨损部件的堆焊。

d842堆焊焊条 型号：edcocr-d-03

用途：用于高温条件下承受冲击和冷热交错的工件堆焊，如热锻模，阀门密封面等，具有良好的性能。

d916堆焊焊条

用途：用于受强烈磨料磨损部件的堆焊修复，如排风机叶轮、泥浆泵、煤矿溜槽

d918堆焊焊条 型号：edz-a2-08

用途：用于受中等或剧烈冲击情况下磨料磨损，如农业机械、矿山机械、粉碎机等。

d938堆焊焊条 型号：edz-a2-00

用途：用于矿山机械和泥浆的堆焊。

d007堆焊焊条 型号：edtv-15

用途：用于灰口铸铁球、球墨铸铁和合金铸铁件的堆焊及焊补，如大型铸铁压延模、铸铁成形模及铸铁模具等。

#### d017堆焊焊条

用途：用于铸铁和合金铸铁切边模具刃口的堆焊及焊补。

#### d022堆焊焊条

用途：用于建筑行业的碱泵、磨损机件和制糖、矿山、制砖、水泥、公路等机械中要求耐磨的零部件堆焊。

#### d027堆焊焊条

用途：用于各种大中型冲载修边模的剪切刃口的模具堆焊和修复。

#### d036堆焊焊条

用途：用于堆焊制造和修复冲模(在碳钢基体上堆焊形成刃口)，也可用于修复要求耐磨性较高的机械零部件。

#### d047堆焊焊条

用途：用于滚压机挤压滚的堆焊制造机不拆卸修复，也可用于其他耐挤压磨损的机械零部件。

本产品的加工定制是否，产地是河北，材质是银，品牌是宏亚，适用范围是钎焊铜及铜合金、钢及不锈钢等，规格是1.0-4.0，成份是yin，合金组份是yt，工作温度是常温，长度是1000（mm），厚度是--（mm），宽度是--（mm），焊芯直径是0.8-4.0，直径是0.8-4.0，焊接电流是--，牌号是--