

铜基非晶片(代替65银高银焊片的佳选择)

产品名称	铜基非晶片(代替65银高银焊片的佳选择)
公司名称	南宫市纪新耐磨焊条厂
价格	面议
规格参数	加工定制:是 产地:河北 材质:高银
公司地址	南宫市纪新耐磨焊条厂
联系电话	0319-5396351

产品详情

*铜基非晶片(scu-7):熔点560 - 640 ,钎焊温度700 - 750 ,可以代替银焊片 , 广泛应用于精密仪表、电路和元器件、触头、热交换器等的焊接,以及铜及铜合金的钎焊,接点强度可达98 - 137mpa.

*镍基非晶片(sni-7):熔点960 - 990 ,钎焊温度1040 - 1100 ,主要应用于钎焊耐热钢,高温合金及不锈钢零部件。钎料高温强度高,润湿性极好.钎缝在500度左右可以长期工作,广泛用于燃油总管,导管,喷嘴,整流器,扩压器等零部件的焊接.接点强度137 - 156mpa.

h1105铜焊片我厂专业生产铜基钎料,质量好,价格优,我厂的105焊片有很好的润湿性和较高的焊缝强度,而且高温塑性好,可用来钎焊硬质合金刀具(或者采掘工具),锯片,铜材和钢的焊接等,广泛应用于机械,矿山,地质,石油,化工,及仪表等行业,是铜焊的首选产品。规格厚度有:0.2mm,0.3mm,0.4mm,也可定做.有片状,卷状等.包装规格: 0.2mm 0.5kg/卷 0.4mm 2.0kg

/盒*****15.非晶片scu-7,sni-7镍焊片非晶片与绝大多数传统钎焊料相比:传统钎焊料多是二元以上的合金,为了降低熔点,提高合金液态时的流动性,添加了b、p、si等非金属脆性元素,形成共晶或亚共晶的多相组织,合金元素区域分布严重不均。而非晶态合金却截然不同,由于不存在晶体组织,不但组织均匀,合金中元素的分布也呈均匀化,所以它具有:流动性好,结合强度高,厚度薄,等特点,是一种新型的钎料.

*****16.无银焊丝 无银焊丝是我公司就目前居高不下的白银价格,特研制的一种新型钎料:其熔点为760 -830 左右,其接头性能与含银的钎料类似。很好的解决了含银材料价格高,普通材料强度和熔点难以达到要求的缺点。可以在很多场合替代含银钎料用于铜及铜合金的钎焊。并在电冰箱,空调器,冷冻机,仪器仪表等行业获得了广泛的应用.

*****17.无银焊条,合金锯片
专用无银焊条,硬质合金专用无银焊条。 我公司就目前居高不下的白银价格,特为客户研制了一批专用于硬质合金、合金刀具、合金锯片之专用的无银焊接材料,其很好的解决了含银材料的价格高,普通

材料强度与熔点难以达到要求的缺点，欢迎各大刀具，锯片厂家来电商谈。

*****18. 低温焊条 供应代替银焊丝之无银焊丝，无银焊丝，低银焊丝我公司就目前居高不下的白银价格，特为客户研制一批无银焊丝，其完全可以代替有银系列的焊丝，具体牌号为bcu87snp，bcu89psn)。其熔点低(620-680)，此焊条现已广泛应用于钎焊铜及铜合金，紫铜或其他黄铜。欢迎客户来电洽谈。此焊料优点在于价格低廉，并在强度和温度上都可取代高银焊条，另外在钎焊铜及铜合金时，由于本身的自钎性，并可无需要使用助焊剂。*****

*****19.石油钻头专用合金焊料s516由本厂独立研发和生产的516合金浸浇料，是以铜、镍为主，锡、锰等为辅的多元合金，并含有其它多种微量元素，如si、fe、p、zn、re等。其外型为大小不等的颗粒，是大型钻探工具以及其它硬质合金胎体烧结的理想填充钎料，具有流动性好、强度高、耐浸蚀、耐冲击、耐磨损等诸多特点。并配有助焊剂类型的脱水硼砂供应。sag-50c,sag-40c是焊接硬质合金的理想银合金焊材料，它具有熔点不高，流动性能好，强度高优点。广泛应用于各金刚石工具，pdc钻头，大型钻探工具，高强度硬质合金等生产厂家，形状为不均匀颗粒状，银白色带暗外表。

本产品的加工定制是是，产地是河北，材质是高银，品牌是铜基非晶片(代替65银高银焊片的最佳选择)，适用范围是广泛应用于精密仪表、电路和元器件、触头、热交换器等的焊接,以及铜及铜合金的钎焊,接点强度可达98 - 1，规格是0.1-0.2，成份是代替银焊片，合金组份是代替银焊片，工作温度是560 - 640，长度是1000 (mm)，厚度是0.1 (mm)，宽度是2 (mm)，牌号是铜基非晶片(代替65银高银焊片的最佳选择)