

冷墩加工，车削加工，挤压加工

产品名称	冷墩加工，车削加工，挤压加工
公司名称	无锡市华贤五金有限公司
价格	面议
规格参数	类型:金属线材加工 加工贸易形式:任何形式 打样周期:16天及以上
公司地址	无锡市梅村镇锡甘路203号
联系电话	0510-88558158 15094388886

产品详情

公司简介

无锡市华贤五金有限公司成立于1998年，注册资本550万元，公司专业生产冷墩冷挤压件已有10多年，现已为国内多家知名企业做配套，我公司靠制度管理保证产品质量，靠规模实力保证及时交货。

我们可定做各种材质（铁、铜、铝和不锈钢）非标件，台湾机器，一次成型，精度高，成本低，特别适合大批量采购，现可生产最大外径35mm以内产品（法兰处外径能达到45mm左右），贵司如有需求可来人来电咨询洽谈，我们将以最真挚的诚意为您提供优质服务。

客户须知

1. 询价

请把图纸直接发旺旺或邮箱，注明产品的材质和采购数量（铁件每批最小起订量10万个，铜件铝件每批最小起订量20万个）我们会在当天给你提供报价，如急需可直接电话联系。

2. 签约

如双方有合作意向，需签订购销合同，以明确双方权利和义务，具体操作细节双方协商确定。

3. 发货

按合同约定。一般周边地区由公司卡车送货，其它地区零担送货上门。

4. 承诺

新品开发不成功模具费全退。

产品如有质量问题包退包换。

联系方式

单位名称：无锡市华贤五金有限公司

联系人：许成刚 客户经理

手机：150 9438 8886

电话：0510—84340883

传真：0510—84601252

邮箱：xcg@vip.163.com

地址：江苏 无锡市 新区 梅村工业园锡甘路203号

冷镦 冷挤压知识介绍

冷镦是指在常态下将金属毛坯（线材）放入模具模腔内，在强大的压力和一定的速度作用下，迫使金属从模腔内挤出，从而获得所需的形状、尺寸以及具有一定力学性能的挤压件。冷镦加工是靠模具来控制金属流动，靠金属体积的大量转移来形成零件的。冷镦是一种高精度，高效率，低消耗的生产工艺，较多应用于中小型加工件的规模化生产。

与其它工艺相比

优点：

1 . 节约原材料

2. 提高劳动生产率
3. 可以获得比较理想的粗糙度和尺寸精度
4. 提高零件的力学性能
5. 可以加工形状复杂的，难以切削加工的零件

不足：

1. 模具成本高
2. 只适合批量生产
3. 原材料需要先表面处理
4. 不适合高强度材料的加工
5. 会产生表面应力

产品展示

[更多照片请看相册](#)

本产品的类型是金属线材加工，加工贸易形式是任何形式，打样周期是16天及以上，加工周期是8-15天，年最大加工能力是500000000（件），年剩余加工能力是50000000（件），金属线材加工类型是压延