

# 家用智能小型榨油机配件榨杆榨膛

|      |                                        |
|------|----------------------------------------|
| 产品名称 | 家用智能小型榨油机配件榨杆榨膛                        |
| 公司名称 | 瑞安市金工力机械配件加工厂                          |
| 价格   | 面议                                     |
| 规格参数 | 机加工类型:螺纹加工<br>加工精度:修饰加工<br>加工材料:304不锈钢 |
| 公司地址 | 瑞安市飞云街道前金村                             |
| 联系电话 | 86 0577 13868461307 18958790120        |

## 产品详情

榨油机主要核心配件之一，型号多种。

样板费400元，如后期有批量进货样板费返还. 拍前务必看清楚型号，否则型号错误概不退货！

食品级304不锈钢精密加工而成，本产品经过破坏信实验，出油率媲美工业产油，

温馨提示：

- 榨油前需由瓷盘盛装原材料并均匀摊开（确保受热均匀），400g-500g（勿覆盖）微波高火加热约3分钟或中火加热约5分钟，或炒热以去原材料中的水份，否则会影响出油率。
- 榨油前需对榨油机物理预热（可以放少量原料到料斗运行机器若干分钟或用开水加热榨膛出渣口部位）可以提高榨油效果。
- 每次压榨前请确定榨膛处锁紧螺栓是否紧固，以免机器零件损坏。
- 榨油过程中，榨膛出渣口部位有发热情况属正常现象，请勿用手触摸,以免烫伤。

5. 榨油过程中，严禁将手指伸入料斗底孔，防止刮伤。
6. 榨油结束后不要马上停机，需待机器继续运转若干分钟，直至油渣排完后方可停机。按反转开关数次，方可取出榨膛清洗。
7. 榨油机在停止工作后，应及时拆下榨膛和榨螺轴清洗干净后再装回。
8. 大豆油、玉米油一般是使用化学浸出法提炼，本机不适合用于榨大豆、玉米等坚硬的油料作物，以免损坏机器。
9. 所有油料只适合一次性压榨，压榨出后的渣不允许进行二次压榨。

本产品的机加工类型是螺纹加工，加工精度是修饰加工，加工材料是304不锈钢，最大直径是45（mm），最大长度是156.5（mm），公差是0.1，表面粗糙度是0.8，打样周期是1-3天，加工周期是16天及以上，年剩余加工能力是100000000（件），年最大加工能力是150000000（件），榨油机是榨油机配件