

纸板弯曲挺度仪IDM C0039/C0016 折痕挺度测定仪

产品名称	纸板弯曲挺度仪IDM C0039/C0016 折痕挺度测定仪
公司名称	厦门鑫锦辉电子科技有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 品牌:鑫锦辉 型号:IDMC0039/C0016
公司地址	厦门市湖里区兴隆路500号327单元
联系电话	86 0592 3109191 13459241572

产品详情

烟草包装用 烟标烟盒 折痕挺度测定仪 折痕挺度检测仪产品型号：idm

c0039/c0016产品简介："本产品主要符合bs 6965-1-1988《硬纸板的折缝性能.折叠90°的折缝恢复的测定方法》（英国标准）。在制作烟盒的过程中，经常会遇到由于烟标纸压痕力过大，而纸盒从粘胶处弹开，或由于压痕力过小而变形不能形成规则的烟盒。本仪器就是用来测量纸板挺度及压痕力大小，从而为控制挺度与压痕力之间比例提供科学数据。"对于高速包装机械而言，折痕的一致性是非常重要的，折痕挺度的数据对于纸盒的成形性能，在技术上而言很重要。折痕回复的测量方法是：将经过90°弯折的纸板回复15秒后，测量其回复力。纸板挺度的测量是将50mm长的纸样弯折15°时的力。"应用：纸张、纸板产地：澳大利亚主要技术参数：双重用途：纸板挺度，折痕挺度 测量范围：0~1000g 显示方式：数字显示 纸板挺度弯折角15°，折痕挺度弯折角90° 纸板挺度样品尺寸：70×38mm，折痕挺度样品尺寸：38×36mm 精度：0.1fs 测试时间：15s 标准：bs 6965、bs 3748

在高速的自动包装线上，经常会出现不合格的纸盒（纸盒形状不规则、弯曲及粘合不牢等表现），以致于降低生产效率。造成以上现象的原因是纸板挺度和经过压痕后纸板的折痕力比例不适当。研究表明，影响纸板折成纸盒的有效性的最主要因素，就是在同一方向上测得的折痕挺度和纸板挺度之间的比例。本仪器模拟包装生产过程的条件，测量纸板折痕力和弯曲挺度，根据测量结果计算出挺度折痕力比，从而有效判定实际包装过程中包装机所需设定纸盒的折痕力，最终避免纸盒弯曲及粘合不牢等情况。如：通常采取加深压痕深度的方法降低折痕力，同时降低纸盒的向外张力；另外，选取最佳压痕宽度可以避免折痕处的破损等等。所有测试在一定的温度、湿度下进行。

特点：双重用途：纸板挺度，折痕挺度测量范围：0~1000g数字显示纸板挺度弯折角15°，折痕挺度弯折角90° 纸板挺度样品尺寸：70×38mm，折痕挺度样品尺寸：38×36mm精度：0.1fs测试时间：15s

应用：纸张和纸板

标准:bs 6965

bs 3748iso 2493: 1992

电压:220/240 vac @ 50 hz or110 vac @ 60 hz(可根据客户需求定制)

本产品的加工定制是是，品牌是鑫锦辉，型号是IDMC0039/C0016，测量范围是0-1000g，尺寸是38*36（m m），重量是50（kg），适用范围是纸板挺度折痕挺度