

防锈性能强、可导电、不影响钢材的焊接

产品名称	防锈性能强、可导电、不影响钢材的焊接
公司名称	天津灯塔油漆销售有限公司
价格	面议
规格参数	按溶剂类型分:油性漆 品牌:灯塔 颜色:黑色
公司地址	北辰区南仓道朝阳路东(办公楼内401室)
联系电话	022-26341728 13920614943

产品详情

一、组成

由醇酸树脂、颜料、助剂、有机溶剂等制成。

二、特性

具有导电性和可焊接性，机械性能及耐候性良好。

三、用途

涂饰需要电焊作业的金属焊接边缘，防止其遭受腐蚀。

四、主要技术指标

项 目	指 标
漆膜颜色及外观	黑色，色调不定，漆膜平整
粘度[涂-4粘度计,(25±1)]，s	60~90
干燥时间，h	
实干	24
烘干(100±2)	2
柔韧性，mm	3

符合要求

焊接性（涂漆后的金属表面应在漆层湿的时候或在涂漆48h内可以进行焊接）

五、施工参考

1. 底材处理:

清除被涂物面上的油污、锈蚀、不坚固旧漆膜等，使表面洁净、干燥、平整。

钢铁表面，推荐喷砂处理达到sa2.5级以上或手动、动力工具处理达到st3级。

该漆是直接涂在需要焊接的金属板上，不使用底漆。

2. 调漆方法:

油漆使用前须将漆搅拌均匀，可用适量灯塔牌x-6醇酸漆稀释剂调整施工粘度。喷涂一般为15~20秒（涂-4粘度计），用丝网过滤后使用。具体施工粘度应根据施工方法及环境等由施工单位掌握。

3. 施工方法:

该漆可以喷涂或刷涂。一般涂2道，涂装道数视效果而定。每道涂覆干膜厚度以20~25微米为宜。涂刷间隔24小时（25℃），温度低适当延长，以漆膜干透为准。

施工环境温度宜在5~30℃，相对湿度不大于70%。

用剩的磁漆最好放在密闭的桶罐中贮存，防止成胶。

六、注意事项

1. 施工需在良好通风条件下进行。

2. 该漆含有机溶剂，易燃，注意防火。

3. 该漆应贮存于清洁、干燥、密封的容器中，存放时应保持通风、干燥、防止日光直接照射，并应隔绝火源，远离热源。夏季气温过高时应设法降温。

4. 在运输时应防止雨淋，日光曝晒，并应符合有关规定。

七、贮存期：

未启封贮存期一年，超过贮存期经检验性能合格仍可使用。

本产品的按溶剂类型分是油性漆，品牌是灯塔，颜色是黑色，保质期是12（个月）