

鞋底导电粉末涂料鞋底防静电粉末涂料

产品名称	鞋底导电粉末涂料鞋底防静电粉末涂料
公司名称	深圳市天助彩树脂有限公司
价格	面议
规格参数	按溶剂类型分:粉末涂料 品牌:天助彩 颜色:黑色
公司地址	深圳市光明新区公明办事处将石社区石围油麻岗 工业区3号D栋
联系电话	0755-29969639 18902433252

产品详情

分断能力：	4008222606	额定电压：	5000 (v)
型号：	988	额定电流：	100 (a)
品牌：	天助彩	机械寿命：	100 (万次)
产品认证：	ul	加工定制：	是

电机涂覆粉末涂料，转子涂覆粉末涂料·定子涂覆粉末涂料绝缘粉，电气绝缘粉末涂料，电子绝缘涂覆粉末涂料，

铜排涂敷粉、铝排涂敷粉、母排涂敷粉、母线排涂敷粉、母线槽用绝缘粉、环氧粉末解决方案 深圳市天助彩树脂有限公司的绝缘环氧粉末是一种100%的热固性材料，采用熔融混合技术，保证每个粉末颗粒的一致性和稳定性。我们的绝缘环氧粉末还采用了最重要，最有效的润湿活性，致密固化和粉碎研磨技术，从而使粉末的应用性能更卓越，能与基材完全紧密融合。并且我们采用全球最先进的固化反应机理，可以使固化更均匀，更彻底，使涂层更致密，具有更好的柔韧性和防湿热性。我们对各种原料进行严格挑选，以确保涂层优异的电绝缘性、耐腐蚀性、耐热性、耐磨耐压、优秀的抗冲击性和附着力，施工简单，固化速度快。环氧树脂的分子结构，固化剂类型和反应性，以及各种助剂对涂料的施工和最终性能都起着重要的作用。我们的母排绝缘环氧树脂在储存温度低于27摄氏度时可保证一年的有效期。一 您可以采用的使用方法 1. 热喷涂 2. 热浸涂 3. 静电喷涂 4.

静电流化床喷涂 二 带给您的好处 1 协同增效 同时可借助我们的在电力及各个行业强大的品牌效应，提升您产品的品牌形象，增加客户对产品的认可度和忠诚度。使您的产品在市场上胜券在握。 2 绝缘涂料与母排紧密接触，防潮性能极佳，并可使空间设计更紧凑。

我们的高性能绝缘粉末交联反应时会与母排生成一定的化学键，而不像热缩套那样与母排只是简单的物理结合（受热收缩），故粘接力及致密性大大提高，完全可以运用于各种潮湿的环境。同时，加之涂料很好的介电强度（45v/um），相同耐压等级下涂层厚度远低于传统热缩套，从而使柜体设计更加紧凑，进而提高产品的竞争力！3

表面更美观：绝缘层光滑平整不翘边，绝缘性能更安全可靠。我们的绝缘防腐粉末受热后有极佳的流平性，无论是什么形状及规格的母排都可以完美涂敷，紧密附着。而不像传统热缩套，在弯头处常有难看的折皱，并带有气泡，从而留下严重的安全隐患。4

绝缘系统温度级别180（h）级，工作温度更高，涂层不会受热变软。我们的绝缘防腐粉末是具有良好电气性能的热固性材料，不像传统的热缩套是热塑性材料，受热就容易变软。更严重的是，热缩套耐温等级较低，可能因温度过高而被烧焦，从而引起严重的安全事故。而我们的涂层完全符合ul v-0阻燃测试要求。5

绝缘涂层下铜排温升比裸排更低，不仅不需降容，反而可以升容。我们的绝缘防腐树脂具有极好的导热性，且涂层与铜排紧密结合（没有空气间隙），故热辐射（散热）效果在同等条件下优于裸排（温升试验测试结果：裸铜排43，我们的涂层下铜排温度为35）。而热缩套由于导热性较低和热绝缘气隙的存在，使热量不必要地保留在母排中，故温度较裸排高，从而不得不降容，增加成本。6优秀的耐老化性能，使用寿命更长。

我们的绝缘防腐粉末1959就在美国发明了，在各种管线上近50年的使用证明了我们的绝缘防腐粉末具有良好的耐老化性能。而热缩套多为pp和pe材料，材料本身就决定了其耐老化性较差，使用寿命较短。7

良好的防腐性能，可适用于各种恶劣的工程环境。我们的绝缘防腐粉末良好的防腐性能及更宽的工作温度可以让开关柜在各种恶劣的环境中使用，如高原地带，潮湿环境，化工厂，水泥厂等污染较严重的地区，并明显提高在这些重污染地区的安全稳定性和使用寿命。8节省材料，降低成本，提高质量稳定性。各种形状，各种规格及耐压等级的母排均可用一种粉末完美涂敷，达到绝缘及防腐的要求，唯一需要变化的就是涂层的厚度，不需要购买多种规格的产品以及进行切割，从而降低因使用不同型号，不同材质的热缩套带来的质量不稳定性。并且减少了热缩套切割增加的工作量和材料浪费。9提供整合解决方案

我们的提供全方位的解决方案，包括整套流水作业设备及我们的专利夹具。从而使您有更高的工效，流水化自动生产，也减少人为因素造成的质量不稳定。三

您选用时需注意的事项 1. 温度等级？ 2. 固化程序？ 3.

是否符合拟定用途的物理及电气性能要求，需不需要ul认证 4.

使用其他产品或方法时会出现什么问题？ 5. 哪种涂敷方法最适合？ 6.

是否有合适的工具？能否配合您选用的产品？ 7.

平面面积是否足够？空气情况是否正常？是否设有烤箱？四 我们产品的使用方用法 我们的绝缘环氧树脂可通过热浸涂、热喷涂、静电涂敷的方式覆盖到工件的表面达到绝缘的目的。工件先经表面清洁去除油污和其它粘附的污物，检查是否仍有毛刺并清理干净，将无需涂敷的部位用耐热胶带遮蔽掉。热浸涂方法：工件预热到200~260℃，将工件浸到已有树脂粉末的流化床中1~2秒，厚度300~400μm（时间越长或次数越多，厚度越高），然后剥去遮蔽物，视工件大小和当时温度决定是否需要后固化。

热喷涂方法：工件预热到180~240℃，将工件移致喷粉房中，将树脂粉末喷到工件上并达到规定的厚度，然后剥去遮蔽物，视工件大小和当时温度决定是否需要后固化。

工作温度：母排绝缘环氧树脂只要涂覆施工正确，在-73℃到110℃

之间都应表现出满意的性能。五 出现问题及解决方案 1.

放气——固化过程中，涂层出现气泡及孔隙？空气被截留——改变预热及固化温度？

部件不清洁——装配前必须将部件彻底清洗？

产品受潮变坏——将容器拧紧并在干燥环境中使用 2. 黏度过低——产品不能黏着部件？
部件不清洁——装配前必须将部件彻底清洗？表面无粘力——更换物料？
产品未完全固化——查看固化温度及/或烤箱准确性；检查固化时间 3.
耐冲击性差——受冲击时，产品碎裂并从部件脱落？
部件不清洁——装配前必须将部件彻底清洗？
产品未完全固化——查看固化温度及/或烤箱准确性；检查固化时间 4.
耐切穿力差劣——当部件受热时，电线转位切穿涂层外露？
产品未完全固化——查看固化温度及/或烤箱准确性；检查固化时间 5.
耐化学性低——遇到溶剂时，土层溶解或脱落？
产品未完全固化——查看固化温度及/或烤箱准确性；检查固化时间 6.
涂敷粗糙——固化涂层出现孔眼，极为粗糙，且呈橙皮状？
产品被污染——检查水及油类的输送管；将容器盖拧紧并远离潮湿点？
产品存放温度过高——将产品存放在24度或较低温度？搅拌时间不足——将产品彻底搅拌？
产品暴露时间过短——延长暴露时间；含有过多空气——减少空气含量；预热温度过低——提高
预热温度；分量少，不能将需要的热力留住——提高预热温度，使用多种方法 7.
不够稳固——涂层厚度过薄？产品存放温度过高——将产品存放在24度或较低温度？
搅拌时间不足——将产品彻底搅拌？产品暴露时间过短——延长暴露时间；含有过多空气——减
少空气含量；预热温度过低——提高预热温度；分量少，不能将需要的热力留住——提高预热
温度，使用多种方法？静电电压过低——增加电压；部件与涂布器距离过远——将部件移近；
涂敷时间过短——延长涂敷时间；产品受潮——容器密封并远离潮湿地点 六 我们的建议 1.
储存温度最好在24度以下 2. 远离火源、避免日光直接照射，应置于通风良好 3.
粉末涂料用后勿随意露于空气中，应随时加盖或匝紧袋口避免杂物混入 4.
最佳的储存方式为：低温干燥的环境 5. 涂装作业使用设备均要完好的接地消除静电 6.
避免涂装机无端放电现象 7.
喷粉室内，浮游粉尘的浓度尽量控制在安全浓度以下，避免粉尘着火爆炸的危险 8.
装备粉末回收设备 9. 保持作业环境的空气流通 10. 设备最好接地 11.
避免皮肤的长期接触，附着于皮肤的粉末应用肥皂水冲洗干净，切勿使用溶剂 12.
若您的眼睛粘上粉末，要立即用清水冲洗至少10分钟，并请医生检查

本产品的按溶剂类型分是粉末涂料，品牌是天助彩，颜色是黑色，保质期是12（个月）