

各种点焊机、 钢丝网架龙门式点焊机

产品名称	各种点焊机、 钢丝网架龙门式点焊机
公司名称	惠州市华士焊接设备有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:HWASHI 型号:WL-SQ-150K × 3 焊线速度:可调 (线/秒)
公司地址	中国 广东 惠州市 新圩镇塘吓产径工业区
联系电话	86-0752-3337591 13587710585

产品详情

型号：wl-sq-150k × 3 / 360 ° 度旋转式三相交流龙门焊机

龙门焊专科机由龙门式机架、焊接变压器、气动传动装置，上下电极、电气控制系统、冷却系统及plc操作控制系统组成。市面的平面网专机一般只能焊长方形或正方形的平面网，本机器除正方形、长方形外，还可以焊接三角形、圆形，甚至其他异形平面网。

性能特点：

采用自行研发智能型微电脑快速反应触摸式控制器，全数字控制、操作介面简单、明了、方便。其特有的自动检测、补偿，有效预防了脱焊、虚焊的不良现象。

采用panasonic触摸屏作为人机介面，全中文菜单显示。由panasonic编程器作为整机控制枢纽，负责读取数据、处理控制信号，确保整机各种动作顺序有效。

多个焊接机头置横梁上，配有滑轨，可左右移动，便于调节焊点间距离，适用多种工件的焊接。机头焊接程序灵活多变，可选择从中间到两边的焊接程序,也可选择从两边到中间的焊接程序等，多达1000多种焊接可供选择动作顺序（可以通过改变参数任意组合），杜绝焊接后的变形。

焊机电极加压动作采用压缩空气实现焊接压力稳定，每个电极压力单独可调，每个气缸行程可单独调整（0~50mm）。上电极作垂直移动完成焊接过程，并具有前后平滑调节的工作距离，下电极模具安装可作左右方向调节，模具安装简便。

可选配自动化送料装置：本机器除人工排线外，可采用编码式伺服电机送料机构，反应速度快、控制精度高、动力强劲，配精加工优质滑轨及自动检测系统。本自动化送料机构设计采用两套，左右各一套，或采用两层，上下各一套。自动循环工作，效率高、速度快。

用料配置：

采用西德 semikron 或 ixys 可控硅控制，精度高、寿命长。

采用日本多摩川伺服电机，控制方便，反应速度快、精度高。

采用美国摩托罗拉集成电路和日本松下 plc，反应速度快，性能稳定。

采用日本松下智能型触摸控制系统，内置故障自动报警系统，全中文操作界面，界面菜单一目了然，操作简单方便，性能稳定可靠。

采用自行研发的智能型微电脑焊接控制系统技术，控制电路内置来电电压波动补偿功能，保证电源波动 $\pm 15\%$ 范围内，即时作出电流补偿，确保焊接电流稳定。

采用日本 smc 或台湾 konmon 气动件，性能可靠。

所用电器件均为进口知名品牌，使用寿命和性能都十分理想。

变压器采用日本高纯度锡钢片，导磁导电性能良好，电力损耗少，出力更强大、稳定。

高精度全数字控制系统有效解决了多点凸焊中因电流分流而造成的虚焊、脱焊等缺陷。

使用安全：严格执行 3c 安全标准及欧共体 ce 标准。

适用行业：适用于多点碳钢，低合金钢、不锈钢、镀锌、镀镍等合金线材的交叉焊接。

本产品的品牌是HWASHI，型号是WL-SQ-150K×3，焊线速度是可调（线/秒），电流是交流，工作形式是排焊，作用原理是脉冲，产品别名是点焊机，排焊机，龙门焊机，电阻焊机，平均焊点宽度是1-5（ μm ），重量是2500（kg），用途是不锈钢,镀锌,镀镍等合金线材的交叉焊接，加工定制是是