

# 石油醚回收机，将石油醚溶剂回收再利用的设备弘益HongYi

产品名称	石油醚回收机，将石油醚溶剂回收再利用的设备弘益HongYi
公司名称	广州市宽宝环保设备有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 适用对象:石油醚 产品类型:全新
公司地址	广州市番禺区
联系电话	02084722205 18902224008

## 产品详情

### a60ex防爆石油醚回收机介绍

联系人：崔先生qq:262311481电话：18902224008  
联系人：陈先生qq:2236411074电话：13423751001  
邮箱：alex@hongyico.cn 邮箱：sale8@hongyico.cn

可按您的要求定制，或选配自动加料、真空减压回收、真空冷凝、高温回收袋等辅助

名称与型号：a60ex石油醚回收机	温度控制：数字温度控制
加料容量：60升	加料方式：手工加料（可选气动泵加料装置）
回收时间：3~4小时	加热方式：导热油间接加热
加热温度：最高210	冷却方式：防爆风机风冷却
电源电压：380v	清渣方式：倾倒式清渣，或选用一次性回收袋

总功率：5.0kw(每小时约2度电)	回收桶槽：304不锈钢，双层结构
净重：160kg	回收桶盖：安全锁柄加固型桶盖
外壳尺寸：925*628*1280mm	冷排材质：铜冷排（可选用不锈钢冷排）
环境温度：5~40	机箱材质：不锈钢机箱
回收率：95-99%（有效成份）	真空减压回收：无（可选配真空减压回收装置）
温控段数：2段或32段	真空冷凝器：无（沸点若低于40 可选配）

1. 以上所示回收时间为参考数值，实际回收时间与废溶剂的种类，杂质含量、环境温度有关；

2. 如60升脏溶液中含有12升杂质、48升石油醚，则最低可得到  $48\text{升} \times 95\% = 45.6\text{升}$  干净石油醚，最高可得到  $48\text{升} \times 99\% = 47.52\text{升}$  干净石油醚；

3. 不选配加料装置，则回收前需要操作人员往石油醚回收机的蒸馏桶内倒入脏溶液；

4. 所回收的单一或混合溶剂的最高沸点超过150摄氏度时，建议选配真空减压装置，否则回收速度会较慢。

将用于清洗的脏石油醚，蒸馏回收、还原成干净的、清澈透明的石油醚，再次循环使用，节省生产成本，减少环境污染。

（1）经济效益方面：能大大节省采购新石油醚的数量和花费；

（2）环保效益方面：由于使废弃的石油醚能够多次再生循环利用，弘益石油醚回收机还帮您减少了废石油醚对环境的污染；

（3）企业形象方面：节能环保，不但是政府部门越来越重视的政策趋势，还能增加客户对公司的认可度，为公司树立良好的企业形象。

1. 芳香烃类：甲苯、二甲苯、三甲苯等；

2. 脂肪烃类：戊烷、己烷、辛烷等；

3. 脂环烃类：环己烷、环己酮、甲苯环己酮等；

4. 卤化烃类：氯苯、二氯苯、二氯甲烷、三氯乙烯等；

5. 醇类：甲醇、乙醇、异丙醇等；

6. 醚类：乙醚、环氧丙烷等；

7. 酯类：醋酸甲酯、醋酸乙酯、乙酸正丁酯等；

8. 酮类：丙酮、丁酮、甲基异丁酮等；

9. 未列出的其它有机溶剂，或各种混合溶剂的俗称，如：天那水、稀释剂、洗净液、去渍油、白电油等。

不适宜回收的溶剂情况：

1. 硝化棉（硝基）及氧化剂等危险品溶剂；
2. 强酸或者强碱性溶剂；
3. 剧毒溶剂；
4. 对不锈钢或者铜管有强烈腐蚀性的溶剂等。

汽车制造和修理业

电子产品生产业

精密仪器及五金制造业

乐器音响

涂料制造化工业

航空业

家具制造业

其它：使用有机溶剂作清洗剂的其它行业。（您可致电：1890 222 4008 索取更加详细的资料）  
只要接电，就可以使用（如果选择自动加料装置或真空减压泵，则需要5kg的压缩空气）。

自主研发，标准化批量生产，品质有保障。

风冷机型，环境适应性好，不怕寒冷天气影响。

全不锈钢外壳，油污可轻轻擦拭干净，外观可长久保持崭新。

可倾式结构，清理残渣方便。

适合回收单一溶剂或混合溶剂，回收混合溶剂可根据溶剂种类、含量，设定最低沸点与最高沸点所需要的时间。

外置数字温度控制，温控精确，不需要打开控制箱即可调整加热温度，同时显示实时温度。

不锈钢材质回收桶，耐腐蚀；双层结构间接加热，加热安全。

所有电缆接头均为防爆密封设计，不锈钢软管防护，防腐蚀，保安全。

回收的溶剂品质高，清澈纯净、色正、性能良好。

回收流程短，操作简单，普通员工培训当天即可安全上岗。

性能稳定耐用，维护简单、耗材少，维护成本超低。

采用欧美最新标准(atex)和国家防爆标准(cnex)设计，全防爆结构

通过中国国家权威防爆认证机构认证

定时关机，按实际所需回收时间预先设定加热时间，保证机器不超时加热，同时可通过设定调节残渣中的溶剂含量，防止残渣过于干燥导致难以清理。

定温关机，根据溶剂特性设定关机温度，机器实时检测蒸汽温度，蒸汽减少时、机器判断关机，确保桶内溶剂回收率。

超温保护功能，当机器出现故障而持续加热时，机器温度超过预设加热温度，系统立即断开加热电源，防止机器过热。

停电保护功能，当机器因断电而停止工作后，再次来电不会继续加热

回收桶高压保护，机器工作时，溶剂回收桶内处于微压（无真空减压装置）或处于负压（有真空减压装置）；当桶内压力超过0.3bar时，桶盖的安全泄压阀进行泄压，保证机器安全

多重保护独立运行，机器采用独立多重安全保护功能，确保部分保护功能失效时，依然有其它安全保护功能保障机器安全运行。

防爆电控箱，将电路控制系统安置于防爆电路控制箱内，完全密封，杜绝溶剂与电路接触

电源及接口，采用不锈钢材料软管保护外露电线，同时软管两端电线采用密封设计，避免溶剂接触、腐蚀电线

双层桶设计，行业最厚实（3mm厚）的回收桶夹层充导热油，加热器浸泡于导热油中，避免电加热器产生火花

加防爆加热器，加热器完全与空气、溶剂隔绝

防爆风机（仅风冷型号），采用浮式防爆电机对冷排进行冷却

冷却系统：弘益独家的、加大的、加长的、最优质的冷凝系统，确保即使在夏天，流出的溶剂依然是冰冷的

型号	处理能力	处理时间	冷却方式	排渣方式	电压	功率
----	------	------	------	------	----	----

a10ex	10 l	2 h	风冷式	倾倒式	220v	1.8kw
a20ex	20 l	2-3 h	风冷式	倾倒式	220v	2.0kw
a25ex	25 l	2-3 h	风冷式	倾倒式	380v	2.8kw
a40ex	40 l	2-3 h	风冷式	倾倒式	380v	3.0kw
a60ex	60 l	3-4 h	风冷式	倾倒式	380v	5.0kw
a80ex	80 l	3-4 h	风冷式	倾倒式	380v	5.0kw
a90ex	90 l	3-4 h	风冷式	倾倒式同时可下排	380v	5.0kw
a125ex	125 l	3-4 h	风冷式	倾倒式同时可下排	380v	6.0kw
a250ex	250 l	4 h	风冷式	倾倒式同时可下排	380v	16kw
a450ex	450 l	4 h	风冷式	倾倒式同时可下排	380v	30kw
b25ex	25 l	2-3 h	水冷式	下排式	220v	2.8kw
b60ex	60 l	3-4 h	水冷式	下排式	380v	5.0kw
定制款	客定	3-5 h	可选	可选	可选	-

注：上述型号不包括“真空减压装置”及“自动加料装置”，当溶剂沸点超过150摄氏度，可考虑增加“真空减压装置”

接好电后，（不包括自动加料装置情况下）打开桶盖，倒入脏溶液，盖紧桶盖，打开电源；机器加热达到石油醚与不可蒸发的杂质分离；蒸汽石油醚进入到冷凝系统，通过防爆风机散热（也可以选择水冷降温），液化后，流入回收桶；回收桶内石油醚被蒸干（可控制是否蒸干）后，倾倒回收桶（可选下排），清理桶内残渣。

上图所示为弘益单台石油醚回收机

上图所示为弘益石油醚回收机+真空准减压装置（可实现用真空泵的吸力来替代手工加料）上图所示为弘益石油醚回收机+自动加料装置（可实现自动回收）

详细操作如下图所示（单机）：

联系人：崔先生qq:262311481电话：18902224008邮箱：alex@hongyico.cn  
 联系人：陈先生qq:2236411074电话：13423751001邮箱：sale8@hongyico.cn

1：售前服务：提供溶剂回收的技术咨询，项目分析及效益评估；帮助用户检测分析有机溶液特性，结合用户的机型及配置，帮助用户制定有机溶剂回收利用方案。

2：售中服务：提供设备安装环境安全评估及设备安装方案；上门安装；调试机器；操作人员上岗培训及机器故障

3：完善的售后服务：接到用户的报修电话，我们将在8小时之内给予回复处理；需上门服务的，经销处服务人员能就地经销处未能及时上门服务的，我们将尽力尽快采取合理的解决办法妥善处理。长期免费提供技术咨询服务及

4：服务费：经销处提供上门服务，将适当收取上门服务费。上门服务费包括人工费、交通费和食宿费等(销售

联系人：崔先生qq:262311481电话：1348902224008邮箱：alex@hongyico.cn 联系人：陈先生qq:2236411074电话：13423751001邮箱：sale8@hongyico.cn

联系人  
28904

低温气体溶剂回收设备	有机溶剂废气光催净化（除臭）设备	ipa脱水系统	油
离心式洁油机	锡渣还原机		

本产品的加工定制是是，适用对象是石油醚，产品类型是全新，材质是不锈钢