

造纸蒸煮催化剂 宏顺 99.9 (%)

产品名称	造纸蒸煮催化剂 宏顺 99.9 (%)
公司名称	濮阳市宏顺化工助剂有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:宏顺 有效物质含量:99.9 (%) 产品规格:袋装
公司地址	黄河路东段路南
联系电话	13721783092

产品详情

品牌	宏顺	有效物质含量	99.9 (%)
产品规格	袋装	执行标准	企业
主要用途	制浆	CAS	abc

外观 有效含量 (%) pH值 (1%悬浮液) 筛余物 (1.25mm筛)% 分散性

白色或淡红色粉末 >90 9.0 - - 10.5 5 在水无凝聚、无结块

六、用量及用法：

a、产品用量：

- 1、草类原料0.05%-0.1%(吨风干草用0.5-1公斤);
- 2、竹木、棉杆类原料：0.0-0.12%(吨风干料用0.8-1.2公斤);

b、使用方法及注意事项：

- 1、直接加入配液槽中，搅拌均匀后，一次性加入蒸球或蒸锅中；
- 2、直接分散在蒸球或蒸锅中也可。
- 3、用亚铵(或用碱)量一般为：常规用量;(初次使用最好不改变原配料工艺)
4. 需提前取样验料 注意蒸煮时间, 以免过煮(一般提前三十分钟)

如需降低亚铵(或用碱)量请在技术人员协助下调整

七、使用效果:

- 1、黑液粘度低,重复利用次数多,易蒸发有利黑液的环保处理,
- 2、提高纸浆得率2 - 5个百分点;相应减少排渣量;
- 3、滤水性能明显改善,湿重提高0.2克以上;;
- 4适用范围广对亚铵及连蒸连煮工艺有特效;每锅可缩短蒸煮时间三十分钟以上
- 5、吨浆综合成本可下降50-100元;(从节浆.节气.节电方面)
- 6、可明显降低纸浆色泽,易洗易漂,可降低1-2漂率;
- 7、纤维强度提高,硬度下降1 - 3k值;
- 8、长毛浆量少;磨浆电流低,节能降耗;
- 9、在原蒸煮工艺时间不变,可降低用亚铵(或碱)量2%以上;
- 10、在原工艺条件亚铵(或碱)不变情况下,可缩短蒸煮时间30-90mm。

八、包装及贮存:

- 1、20kg/袋内衬塑料薄膜编制袋(亦可按用户要求包装)。
- 2、贮存于阴凉干燥处,有效期三年。