

高效水性钼极压剂 25千克

产品名称	高效水性钼极压剂 25千克
公司名称	威海云清化工开发院
价格	面议
规格参数	产品规格:25千克 执行标准:企业标准 主要用途:金属加工润滑
公司地址	威海市张村镇里口山路
联系电话	0631-5758243 13181145382

产品详情

云清牌 超强水性硫磷钼极压剂0631-5626255 (129808)

产品用途：本品为微乳液、半合成金属加工液、半合成切削液、全合成切削液、乳化液、皂化液等水性金属加工润滑液及抗燃液压液的高效极压抗磨剂。适用于对低、中、高温都有高效润滑要求的场合；尤其适用于使用水性硫磷系极压剂,且要求高温状态下仍具有出色润滑性的场合；为极压重负荷水基金属加工液的首选极压抗磨剂。广泛应用于车削、钻削、镗削、铣削、刨削、拉削、锯切、磨削、研磨、攻丝、攻牙、滚齿、插齿、冲压、冲裁、拉丝、加工中心机等金属切削加工、金属塑性加工的润滑冷却场合；也可应用于水基难燃液压液场合。

突出特点：较好的集中了硫系和磷系极压剂的优点，柔性分子链上硫磷的完美嫁接，硫磷配伍的相乘正效应，纳米钼的填充修复作用，及高温状态下的二硫化钼转化膜的减摩抗磨作用。超强的极压抗磨性能、高承载性能、边界润滑性能。本款硫磷钼水性极压剂，有效克服了市场上传统水性硫系、氯系、磷系、磷酸酯系极压剂——对金属、机床腐蚀的问题。本款极压剂还具有明显的防锈性能。高效润滑剂的基础润滑性能、油性剂的强吸附减摩性能、极压抗磨剂的超强抗磨性能，是三能一体型的载荷添加剂，可大幅度提高润滑性、减少摩擦磨损、防止烧结、提高加工精度及光洁度、有效的保护刀具模具，属高效节能型添加剂。在低温、中温、高温下均具有较好的润滑性、减摩性能、极压抗磨性能。优异的高速抗擦伤性、高温安定性、及抗烧结性能，形成的吸附转化膜在750℃以上仍有一定的抗磨效果。与微乳液、半合成金属加工液、全合成金属加工液、乳化液等水性金属加工液相容性良好，广泛应用于重负荷微乳液、极压型半合成金属加工液、极压型全合成金属加工液等场合。极低的浓度下保持高效极压抗磨效果。使用本品可升级微乳液、半合成金属加工液、半合成切削液、全合成金属加工液、乳化液、皂化液、抗燃液压液等金属加工润滑液的配方，大大提高产品的竞争力。

理化指标：外观：棕绿色液体 比重：大于1.0 气味：愉快气味 闪点：大于150

使用方法：本品作为载荷添加剂使用时，在微乳液、半合成金属加工液、半合成切削液、全合成切削液、抗燃液压液等金属加工润滑浓缩液体系中，推荐加入量为2%—25%；在水性润滑工作液体系中，推荐加入量为0.5%—2%；使用前搅拌本品，以缓慢混合、充分搅拌的方式加入体系中；使用本品，添加浓度越高，功能越强。

注意事项：由于原润滑体系配方的多样化，建议使用前先进行小试，以确定极压抗磨剂与体系的相容性、配伍协同性、稳定性。室温通风干燥处密封贮存，严禁食用。

威海云清秦秋筱秋任应利筱嫣 吕娜筱语狄道帆诗涵陈晴晴筱晴 威海云清张栋梁

咨询电话：0631-5621396 5624236 5626255 5626292 5624239

本产品的产品规格是25千克，执行标准是企业标准，主要用途是金属加工润滑，CAS是金属加在润滑切削极压剂，产品单价是50.00，发货期限是3