

# 优质铧式犁 铧式犁 柴油

产品名称	优质铧式犁 铧式犁 柴油
公司名称	桂林市灵川县弘升建筑机电经营部
价格	60000.00/台
规格参数	类型:铧式犁 动力类型:柴油 适用领域:农业
公司地址	中国 江西 萍乡市安源区 浮法玻璃厂斜对面
联系电话	86 0799 6760545 18979967845

## 产品详情

类型	铧式犁	动力类型	柴油
适用领域	农业	耕宽	1200 ( mm )
耕深	160-250 ( mm )	生产率	6.5-8.5 ( ha/h )
产品类型	全新		

gb 16151.6 — 1996 1 主题内容与适用范围 本标准规定了水田、旱田耕作铧式犁整机及其犁体、犁架、犁轮、起落调节和辅助装置等有关作业安全的技术要求。本标准适用于对铧式犁的作业安全技术检验。 2 整机 2.1 标牌、编号、标记齐全，字迹清晰。 2.2 外观整洁，零部件齐全、完好，无缺损，无严重锈蚀和磨损。 2.3 各部位联结紧固，螺栓露出螺母1~3个螺距，垫片齐全。 2.4 装配好的多铧犁，应检查： 2.4.1 各犁体的工作幅偏差为设计幅宽的 $\pm 2.5\%$ ； 2.4.2 两犁重耕耕幅不大于10mm； 2.4.3 各犁体的铧刃直线部分应在同一水平基面上，用拉绳法检查铧尖和铧尾(翼)，其偏差不大于10mm，不允许铧尖高于铧尾，但允许铧尾略高于铧尖：幅宽为200mm的犁体不大于5mm，250~300mm的犁体不大于6mm，350~400mm的犁体不大于8mm，450~500mm的犁体不大于10mm。 2.5 牵引犁应有刚性牵引装置。 2.6 牵引犁的乘座要设置在未耕地一侧，有靠背、围栏和踏脚板，且固定牢靠。 2.7 铧式犁安全装置牢固，零件磨损不超限；弹性式的弹簧预压缩长度以及摩擦式的螺栓副扭紧力矩要合适；插销式的销子必须采用规定的材料和规格，不允许任意代用；液压自动式的管路密封良好。 2.8 铧式犁的运输间隙：牵引式及半悬挂式不小于250mm，悬挂式不小于300mm。 2.9 耕耙犁的动力传动装置连接可靠，传动轴及万向节在其全长度上必须设置可靠的防护罩。 2.10 耕耙犁的旋刀组与轴的联结可靠，刀片在刀座上用螺栓副固定，并必须有防松措施。 2.11 耕耙犁旋刀组的上端(或外端)及不抛土区一侧应设置防护罩。 2.12 铧式犁的醒目位置，应有关于技术安全方面的警示标志。 2.13 有农具手位置的牵引式犁，应设置与拖拉机驾驶员联络的信号装置。 3 犁体 3.1 各构件不得有裂纹、变形、起层剥蚀及联结松动现象。目测犁铧、犁壁、犁侧板、犁踵无严重磨损。 3.2 犁铧刃口斜面宽度应在5~10mm，刃口厚度不大于2mm。 3.3 工作表面应平整光滑，不得有毛刺和凸起。 3.4

犁铧与犁壁结合处的间隙不大于1mm；犁壁表面不得高于犁铧，允许犁铧高出犁壁1.5mm。3.5 组合式犁壁的前后犁壁接合处间隙不大于1.5mm；后犁壁表面不得高于前犁壁，允许前犁壁高出后犁壁1.5mm。

3.6 在犁铧体垂直切刃边(犁脰线)，犁壁不得突出于犁铧，允许犁铧突出于犁壁4mm。3.7 犁铧、犁壁与犁托或犁柱应紧密贴合，允许局部间隙：犁铧与犁托(柱)不大于2mm，犁壁与犁托(柱)4mm(幅宽200mm者为2mm)；但螺栓联结处的间隙必须消除。3.8

犁侧板与犁托(柱)应紧密贴合，其局部间隙在水平及垂直接合处均不大于2mm。3.9

沉头螺栓副应拧紧，并有防松措施；螺栓头部不得突出于犁体工作表面，允许下凹1mm。3.10

犁体垂直间隙10~12mm，水平间隙5~10mm。3.11

栅条犁的栅条目测无严重磨损和变形，且调节灵活，锁定可靠。3.12

修理时所更换的犁铧、犁壁、犁侧板及犁踵，必须是专业厂的产品。4 犁架、犁轮及起落、调节装置4.1 犁架无明显弯曲、变形，各纵梁应在同一水平面上，并且横向距离相等；整体犁架焊接良好，组合犁架联结紧固。4.2

金属轮圈不变形，辐条不松动，轴承或轴套磨损不超限，轴向及径向间隙符合规定要求，转动灵活。

4.3 充气轮型号符合原装规定，无内垫外包及因磨损出现的露线现象，轴承间隙适当，胎压符合要求。

4.4 各轮轴不变形，轴上焊合件的位置和角度符合要求，焊合牢靠。4.5

平衡及缓冲弹簧齐全，弹簧长度(松紧度)调整适当。4.6

起落机构各零件齐全，磨损不超限，相互位置正确；尾轮拉杆长度调节适当。4.7

尾轮机构零件齐全，磨损正常，无裂纹，不变形，调节螺钉螺纹完好。4.8 深浅及水平调节机构各杆件不变形，动作灵活，螺杆及螺母的螺纹无损伤，润滑良好，转动灵便，手轮光滑无毛刺；各调节手柄、手轮的操纵力不大于100N。4.9

翻转犁、平衡犁、键式犁的翻转、换向或起落机构有效，操纵灵便，动作平稳。4.10 牵引犁的主辅拉杆及横拉杆不变形。牵引器的全部零件无裂纹，调节孔磨损正常，所有插销有螺母或锁销锁定。4.11 悬挂式及半悬挂式犁的悬挂装置各零部件齐全，杆件无裂纹，转动部位转动灵活不松旷，耕幅调整装置操纵轻便，锁定装置有效、可靠。5 辅助装置5.1 犁刀安装位置正确，直犁刀刃口厚度不大于1mm；圆犁刀轴

向间隙不大于2mm，径向间隙不大于1mm，刃口厚度不大于1.5mm，旋转灵活。5.2

小前犁犁体的检查参照3.1~3.4及3.6、3.7和3.9条内容；切角小前犁安装可靠，工作面光滑，刃口锋利。

5.3 深松铲刃口厚度不大于1mm，与犁架及犁体的连接可靠，四连杆机构动作灵活，升降机构灵活有效。

5.4 耕耙犁的刀片磨损正常，刃口锋利。5.5 液压起落犁的油管应配置安全分离接头，管道与机件在犁的起落过程中不磨擦和碰撞，油缸升降动作灵敏、平稳，全系统无渗漏