

力泰厌氧螺丝胶 力泰 00

产品名称	力泰厌氧螺丝胶 力泰 00
公司名称	深圳市联特永固电子材料有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:力泰 树脂胶分类:00 型号:00
公司地址	深圳市南山区沙河西路3011号白沙物流公司办公楼一单元405
联系电话	13008889819

产品详情

螺纹锁固密封剂thread sealant adhesives		
中、低强度螺纹锁固剂： dl-222 dl-242 dl-243高强度螺纹锁固剂： dl-262 dl-271 dl-272 dl-277渗透级螺纹锁固剂： dl-290		
dl-222紫色		低强度，易拆卸，触变性粘度。适用m6以下螺纹锁紧密封。典型用途：十字头、一字头及小规格螺钉锁固与密封。
dl-242蓝色		中强度，通用型，触变性粘度，可拆卸。用于m6~m36螺纹锁固与密封及加强键销的固持。典型用途：螺钉、螺母锁固
dl-243蓝色		中强度，容油性好，可在轻微油质表面使用。可用于惰性表面，快速固化，用于m20>以下螺纹的锁固与密封典型用途：需经常拆卸的油箱底壳螺丝等。
dl-262红色		高强度，适用于大多数金属表面，触变性粘度，耐化学性好。用于以下螺纹锁固与密封。典型用途：发动机的螺纹锁固与密封，可承受强烈振动。
dl-271红色		超高强度，中粘度。用于m36以下螺纹紧固件永久锁固与密封。典型用途：汽缸头双头螺栓拧入端锁固

dl-272红色		高强度，耐高温(230)，高粘度。用于高温工况下螺纹锁固与密封。典型用途：适用于高温工况下的汽缸头双头螺栓锁固。
dl-277红色		高强度，高粘度，耐化学性优良，适用于活性金属表面。用于m56以下螺纹锁固与密封及法兰密封，取代垫片。典型用途：适用于大规格螺纹锁固与密封。
dl-290绿色		中等强度，低粘度，高渗透性，快速固化，适用于惰性表面。用于已装配好m2~m12螺纹锁固与密封。可用于密封焊缝，铸件砂眼等（ 0.10以下）微孔、砂眼，可用刷子涂胶。加强压力装配的强度与密封。

主要技术参数

性能与特点颜色	dl-222紫	dl-242蓝	dl-243蓝	dl-262红	dl-271红	dl-272红	dl-277红	dl-290绿
最大填充间隙（mm）	0.13	0.13	0.13	0.13	0.13	0.25	0.25	0.10
粘度(mpa.s)	1300	1200	2300	1900	500	9500	7000	37
破坏力矩(n.m)	6	12	20	21	25	28	38	30
平均拆卸力矩(n.m)	4	4.8	7	25	31	25	32	29
工作温度()	-55~150	-55~150	-55~150	-55~150	-55~150	-55~230	-55~150	-55~150
室温固化速度(固化、全固)	20分/24小时	20分/24小时	20分/24小时	15分/24小时	20分/24小时	60分/24小时	60分/24小时	3分/24小时

注：固化速度受材质、表面清洁度、室温影响。破坏力矩和平均拆卸力矩是在m10-2无夹紧力螺栓-螺母上涂胶固化24小时后测得。4小时后可投入使用，24小时完全固化。定货时请注明胶种及包装规格，如：242 50ml瓶装。

包装规格：

标准包装：10ml、50ml、250ml供应非标准包装：2ml、1000ml	2克包装	1公斤优惠装
--	------	--------

各种不同条件下使用的机械、设备和车辆，若用螺纹锁固连接，它的松动一般是由于震动造成的、机械磨损产生的。通常的弹簧垫圈、平垫圈、锁紧螺母等螺纹紧固方法，只能保证螺纹与螺纹之间的接触面积在 25% 以下，而本产品可以保证达到 100% 的啮合接触，使锁紧效果大大提高。缺氧胶 271 的锁紧效果见下表，表中用 m10 细牙螺纹，预紧扭矩 290n.cm 振动条件是振幅 2 毫米；正弦波；频率为 50 周 / 秒；加速度 98.07m/s 2。

锁紧方法	松动扭矩		
	振动前	振动 10h	振动 20h
普通锁紧	107.90	98.10	68.60

平面垫圈锁紧	196.10	176.50	166.70
弹簧垫圈锁紧	127.50	98.10	98.10
缺氧胶锁紧	3138.10	3138.10	3138.10

紧固件锁紧和密封是缺氧胶最早的应用领域，也是缺氧胶的主要用途。胶液在充满螺纹啮合处的所有空隙后，因缺氧而固化，形成不溶不熔的高聚物，填满整个螺纹间隙，使螺纹的接触部位难以产生相对位移，可有效地防止在外力作用下产生微量滑移而松动。胶的粘接强度增加了松动扭矩，防止螺纹自松；胶层具有良好的吸振防松和密封性能。这种锁紧和密封方法比起常用的机械方法，（如弹簧垫、双螺帽等）不但简单，而且更为可靠。此外，还能简化工艺，提高工效，如发动机缸体上有许多双头螺栓，为了保证锁紧和密封，往往需加工成盲孔，难度较大。如果使用本品，可以改为通孔，而不必担心泄漏。

圆柱形零件固持胶retaining compound

圆柱形零件的装配，如轴与孔、轴承、齿轮与轴、套筒等，数十年来一直使用加热后用过盈方法装配，需要较高的加工精度，效率低，由于过盈装配造成的预应力不集中及配合间隙两面不能完全接触，零件往往在使用中出现变形、磨损、破裂等缺陷，使用圆柱形零件固持缺氧胶可100%填充配合间隙，受力均匀，可消除如键与键槽，轴与轴套中的活动间隙，避免了微震磨损、咬合、扭曲变形等，简化和降低了装配工艺，零件使用寿命将更加长久、耐用。目前广泛的应用在电机等机械上。

产品型号:	dl-603	50ml/支250ml/支	高强度，低粘度，溶油性好，适用轻微油渍表面及惰性表面。典型用途：固持键与轴、轴承，小电机转子轴、衬套等装配。
	dl-609	50ml/支250ml/支	通用型，高强度，低粘度，快速固化，用于过渡、过盈或间隙配合。典型用途：固持键与轴、轴承，小电机转子轴、衬套等装配。

dl-620	50ml/支250ml/支	耐高温(204℃)，高强度，高粘度，不流淌。典型用途：用于间歇性工作在150~204℃的高温工况下的孔-套配合件固持等。
dl-638	50ml/支250ml/支	超高强度，高粘度，可固持配合间隙较大的轴-孔。用于粘接圆柱形配合件，快速固化。典型用途：用于动态负荷或周期性载荷的情况下，用于具有最高强度的工况。
dl-648	50ml/支250ml/支	高强度，低粘度，快速固化，连续工作温度可达175℃，填充间隙《0.15mm。典型用途：适用于配合间隙较小，连续工作温度较高，需要快速固定的场合。
dl-660	50ml/支250ml/支	维修用，高强度，高粘度，膏状，用于填充大间隙。配合轴套、键、轴承等圆柱配合件。典型用途：修复严重磨损的轴、孔、键槽、轴承、衬套等。
dl-680	50ml/支250ml/支	通用型，高强度，中粘度，适用于间隙配合或过盈配合，可取代压配合。用于粘接圆柱形配合件，修复孔轴配合件及超差的零件。典型用途：装配、固持轴承，轴套，皮带轮，套管，齿轮，转子。

普遍应用于:

* 将轴承安装在轴承座或轴上。* 将转子、齿轮、链轮及滑轮安装在轴上。* 固持气缸套筒。* 安装发动机碗形塞。* 取消固定螺丝或销子。* 避免精密工具或机器变形。* 安装钻模轴套。* 恢复受磨损机床的精度。

产品性能：

产品代号	颜色	粘度(mpa.s)	最大径向间隙(mm)	固化后剪切强(n/mm ²)	工作温度()	初固/全固时间
dl-603	绿	100/160	<0.13	22	-55~150	20min~24hr
dl-609	绿	100/150	<0.13	19	-55~150	10min~24hr
dl-620	绿	6,000/12,000	0.1 ~ 0.38	19	-55~204	30min~24hr
dl-638	绿	2,200/3,000	0.1 ~ 0.38	22	-55~150	5min~24hr
dl-648	绿	400/600	<0.15	22	-55~175	5min~24hr
dl-660	银灰	160,000/360,000	0.1 ~ 0.5	17	-55~150	10min~24hr
dl-680	绿	800/1800	0.1 ~ 0.25	21	-55~150	10min~24hr

本产品的品牌是力泰，树脂胶分类是00，型号是00，粘合材料是螺丝金属材料