

# 钛合金超声波焊头 超声波焊机焊头

产品名称	钛合金超声波焊头 超声波焊机焊头
公司名称	东莞市杰达超声波设备科技有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 类型:超声波焊机焊头 品牌:杰达
公司地址	东莞市塘厦镇莲湖第三工业区宝源一路1号
联系电话	86-076987939213 13509021291

## 产品详情

钛合金超声波焊头 超声波horn

一、超声波的焊接优点：超声波塑料焊接机在焊接塑料制品时，既不要添加任何粘接剂、填料或溶剂，也不消耗大量热源，具有操作简便、焊接速度快、焊接强度高、生产效率高优点。因此，超声波焊接技术越来越广泛地获得应用。

### 二、超声波塑料焊接机的工作原理

当超声波作用于热塑性的塑料接触面时，会产生每秒几万次的高频振动，这种达到一定振幅的高频振动，通过上焊件把超声能量传送到焊区，由于焊区即两个焊接的交界面处声阻大，因此会产生局部高温。又由于塑料导热性差，一时还不能及时散发，聚集在焊区，致使两个塑料的接触面迅速熔化，加上一定压力后，使其融合成一体。当超声波停止作用后，让压力持续几秒钟，使其凝固成型，这样就形成一个坚固的分子链，达到焊接的目的，焊接强度能接近于原材料强度。超声波塑料焊接的好坏取决于换能器焊头的振幅，所加压力及焊接时间等三个因素，焊接时间和焊头压力是可以调节的，振幅由换能器和变幅杆决定。这三个量相互作用有个适宜值，能量超过适宜值时，塑料的熔解量就大，焊接物易变形；若能量小，则不易焊牢，所加的压力也不能太大。这个最佳压力是焊接部分的边长与边缘每1mm的最佳压力之积。

### 三、特点

1、2“点缝钛合金焊头用于胶袋、无纺布等自动化机台，与20kntk换能器一起构成超声波的重要组成部分。超声波传导效果好，频率稳定，功率强劲。

- 2、铝合金超声波模具材料选用美国进口航空铝，精度高，频率准确，经久耐用，熔接质量好，速度快。
- 3、可根据客户实际需要，进行各种雕刻、加硬、喷砂等外观处理，以确保模具的使用寿命。
- 4、产品焊接后，可达到极高的水，气密效果，交货及时，快捷。售后服务好。

本产品的加工定制是是，类型是超声波焊机焊头，品牌是杰达，型号是各种规格及非标，规格是各类超声波模头