低合金 09CUPCrNi-A耐候钢板材 圆棒 热轧耐大气腐蚀

产品名称	低合金 09CUPCrNi-A耐候钢板材 圆棒 热轧耐大气腐蚀
公司名称	上海禄浩金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	建议零售价: ￥0.00 材质:耐候钢 产地/厂家:沙钢
公司地址	上海市松江区新浜镇中心路328号106室
联系电话	18121015362

产品详情

温馨提示：产品价格会随着国际市场起落，本产品图片跟价格仅供参考，详情

信息联系商务qq、电子邮箱咨询或来人看厂或来电咨询订购洽谈!

企业热线:021-67885322；67885325

企业qq: 1924759263 企业旺旺:luhaosh

手机(阮小姐):18121015362 传 真 :021-67885399

公司网址：http://www.shlhjs.com

——

耐候钢， 即耐大气腐蚀钢，是介于普通钢和不锈钢之间的低合金钢系列，耐候钢由普碳钢添加少量铜、镍等耐腐蚀元素而成，具有优质钢的强韧、塑延、成型、焊割、磨蚀、高温、抗疲劳等特性；耐候性为普碳钢的2~8倍，涂装性为普碳钢的1.5~10倍。同时，它具有耐锈，使构件抗腐蚀延寿、减薄降耗，省工节能等特点。 耐候钢主要用于铁道、车辆、桥梁、塔架等长期暴露在大气中使用的钢结构。用于制造集装箱、铁道车辆、石油井架、海港建筑、采油平台及化工石油设备中含硫化氢腐蚀介质的容器等结构件。

耐候钢的合金成分及重量百分比含量为：c：0.12～0.21、si：0.2～2.0、mn：0.7～2.0、s≤0.036、p≤0.034、cu：0.10～0.40、al<0.2，其余为fe和微量杂质。通过cu、 mn、si、al等合金化，并简单调整普通低碳钢(q235钢)的部分元素含量，在不需改变q235钢生产工艺条件下，就能生产出具有良好的耐大气腐蚀性能、综合机械性能的经济耐候钢。耐候钢（即耐大气腐蚀钢）在融入现代冶金新机制、新技术和新工艺后得以可持续发展和创新，属世界超级钢技术前沿水平的系列钢种之一。耐候钢由普碳钢添加少量铜、镍等耐腐蚀元素而成，具有优质钢的强韧、塑延、成型、焊割、磨蚀、高温、疲劳等特性；耐候性为普碳钢的2~8倍，涂装性为普碳钢的1.5~10倍，能减薄使用、裸露使用或简化涂装使用。该钢种具有耐锈，使构件抗腐蚀延寿、减薄降耗，省工节能的特性，使构件制造者、使用者受益。而目前制造该钢种的精英人才，也是目前我国最稀缺的，目前收纳耐候钢人才较多的有钢铁英才网。耐候钢产品供制造集装箱、铁道车辆、石油井架、海港建筑、采油平台及化工石油设备中含硫化氢腐蚀介质的容器等结构件。　指具有保护锈层耐大气腐蚀，可用于制造车辆、桥梁、塔架、集装箱等钢结构的低合金结构钢。与普碳钢相比，耐候钢在大气中具有更优良的抗蚀性能。与不锈钢相比，耐候钢只有微量的合金元素，诸如磷、铜、铬、镍、钼、铌、钒、钛等，合金元素总量仅占百分之几，而不像不锈钢那样，达到百分之十几，因此价格较为低廉。耐候钢原理

钢中加入磷、铜、铬、镍等微量元素后，使钢材表面形成致密和附着性很强的保护膜，阻碍锈蚀往里扩散和发展，保护锈层下面的基体，以减缓其腐蚀速度。在锈层和基体之间形成的约50μm～100μm厚的非晶态尖晶石型氧化物层致密且与基体金属黏附性好，由于这层致密氧化物膜的存在，阻止了大气中氧和水向钢铁基体渗入，减缓了锈蚀向钢铁材料纵深发展，大大提高了钢铁材料的耐大气腐蚀能力。耐候钢是可减薄使用、裸露使用或简化涂装，而使制品抗蚀延寿、省工降耗、升级换代的钢系，也是一个可融入现代冶金新机制、新技术、新工艺而使其持续发展和创新的钢系。耐候钢制造工艺

耐候钢一般采用精料入炉-冶炼(转炉、电炉-微合金化处理-吹氩-lf精炼-低过热度连铸(喂入稀土丝)-控轧控冷等工艺路线。在冶炼时，废钢随炉料一起加入炉内，按常规工艺冶炼，出钢后加入脱氧剂及合金，钢水经吹氩处理后，随即进行浇铸，吹氩调温后的钢水经连铸机铸成板坯。由于钢中加入稀土元素，耐候钢得到净化，夹杂物含量大为减少。耐侯钢焊接性如果使用无抗大气腐蚀的填充金属则应该确保焊缝本身是耐候的。在焊接之前，应该将已形成的表面层清除至接头边缘10mm到20mm的距离。焊接钢材级别s355j0wp和s355j2wp采用的磷含量很高时，应该采用特殊的预防措施.

常用耐候板牌号对照表

本产品的建议零售价是￥0.00，材质是耐候钢，产地/厂家是沙钢，仓库是上海，计重方式是过磅，规格是5.75*1500*C,4.75*1500*C,7.75*1500*C,11.75*1800*C,5.75*1800*C,7.75*1800*C,11.75*1500*C,3.5*1500*C（mm）