或定制各种颜色 YIJIA品牌 可印LOGO柔软无毒 PU冰球

产品名称	或定制各种颜色 YIJIA品牌 可印LOGO柔软无毒 PU冰球
公司名称	温州怡佳轻工有限公司
价格	面议
规格参数	建议零售价:￥2.50 品牌:YIJIA 材质:PU/聚氨酯
公司地址	温州市火车站前东小区站前商厦906室
联系电话	86 0577 86069259 15088985219

产品详情

一.产品

产品名称：pu曲棍球

产品编号：bs06系列

尺寸:全尺寸

颜色：可依据要求定制

适用场合及特点

1.适用于公司宣传活动，产品促销，各类展会。可印公司文字logo，也可印复杂的图案。

2.产品造型多样，表面光滑，色彩亮丽，是很好的摆设饰品和广告促销礼品

3.产品外形可爱，不易碎，柔软、手感好，体积、重量不大，手感柔软，适合作为儿童玩具

4.我们的产品手感特殊，可反复揉捏且不易碎，是很好的释压物

安全性

pu发泡玩具安全、无毒、不具备任何伤害性，可以通过各种国际标准检测，如en71、邻苯二甲酸（phthalate）、毒物学测试（toxicology）等等.

货期：10万pcs之内在30天内完成。

1.en71 证书

备注:en71中的part 1中物理性能测试是不能通过的。

2.toxicology

此认证适用所有pu发泡类产品

3.hr4040

此认证适用所有pu发泡类产品

4.phthalate

此认证适用所有pu发泡类产品

5.cma test

此适合所有pu产品

三.工艺流程：依次为：成型、修补、喷漆、贴纸、印刷

第一工序、产品成型：总的产量和模具数量相关，模具越多，日产量越大，任何oem产品，起定模具为5套。

第二工序、修边修补：修补是指不同的造型，因pu工艺问题告成的细小孔洞补胶。一般的常规的车、球类很少修补。修边是指发泡出来后，修整余料。是pu生产中人为因素很大的工序

第三工序、喷漆：产品的上色，比如说棒球上的红色线条上色等等

第四工序、印刷：一般适用于单色logo的印刷。移印机印刷

第五工序、贴纸：复杂logo，必须使用贴纸（transfer sticker）。因是手工对位，易出現位置偏差等不良。

四.其他说明

1.pu球的产品的硬度，可以根据要求调整，产品重量也可根据客人要求在上下的范围之内调整，报价仅为常规硬度及重量。如下手感等可调

2.pu球的克重，如无要求，按我们工厂标准，（以63mm直径为例：21-23克），但也可按客人要求定制重量，如63mm可以作到 40-50克

第五：产品自身的缺陷：

pu发泡玩具礼品因为工艺方面的限制，有很多本身固有的缺点或者是为瑕疵。在下定单之前，应向我公司咨询清楚。现列部分如下

1.合模线的粗细作不到全部一致 ：pu发泡产品，是经模内灌注经热定型及后道处理工序而成，模内灌注时，合模线的大小与模具有很大的关系，而模具毛坯是手工制作，因此人为因素很多，故在灌注成型上，合模线粗细很难作到完全一致 的

2.重量作不到完全一致：这与第一点所谈的模具合模线有关联，因为合模线粗细不一致，出模具的残料就不一致， 造成实际成品重量不一致，另外，注塑机的精度有很大关系。任何设备，都有一个精度问题。一般的，像以普通的20克产品为例，正负一克是很正法正常的

3.手感作不到完全一致：如第二点所谈，重量不一致，当然手感有小的差距

4.水口修边整体水平不一致：浇注出来的毛边是人工修修整， 因每个人的手法不一致，造成小的差别。

5、如果是贴纸工艺，logo位置不可能完全一致 ：有些复杂的logo，必须采用贴纸工艺，贴纸(transfer sticker)是手工对位，因此不可能每个人作到完全整齐划一的。

6.最大的缺陷，是产品造型上的缺陷：因为产品是发泡出来的，是整体一次成型的毛坯，因此太尖的地方，必须有一定的弧度。而且不能作分离的，比如说汽车的轮胎和车身，必须连在一起。

7.其他未论及，及时讨论 。

第六：公司展示

本产品的建议零售价是￥2.50，品牌是YIJIA，材质是PU/聚氨酯，颜色是可按要求定制，规格是Dia63m，产地是浙江，货号是BS06073，加工定制是是，加印LOGO是可以，缝线方式是实心发泡，尺寸是各种尺寸，单价不一致