

滚弯产品，非常详细，有效攻略，指导性强

产品名称	滚弯产品，非常详细，有效攻略，指导性强
公司名称	广州高谱机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	规格:A4 色数:4 克重:250
公司地址	广州市番禺区沙头街汀根村大板工业区一街13号 北区102
联系电话	020-31046146 13928806004

产品详情

产品设计手册，非常详细，有效攻略，指导性强。

广州高谱机械科技有限公司位于广州市番禺区，是一家高新科技型企业，拥有自主的核心技术、研发基地及高效率的团队，专业研发、制造变曲率数控滚弯机（全自动数控弯管机，全自动数控冷弯机，全自动数控型材弯曲机，全自动数控弯弧机）。

已研发成功并投入生产的b12t型滚弯机在变曲率金属型材弯曲应用方面填补了国内空白，并已获得国家的发明专利，广受用户好评。产品主要应用于高速铁路，汽车、船舶，大型建筑、桥梁、风力发电、航空等高端领域。

公司与广州大学城、广州南站、各高速路口、地铁近在咫尺，我们热忱欢迎您前来参观指导、业务洽谈！

技术参数：

液压缸力量：12t

缸重复精度：0.01mm

3辊独立控制，无极变速：1-30转|分

轴间距可调：256-518mm

轴直径：50mm

液压电机：2.2kw

轴电机：3*1.5kw

长*宽*高：820*950*1125mm

重量：950kg

电源：3相380v 50hz

technical data:

power: 12t

hydraulic cylinders repeat accuracy: 0.01mm

all 3 rollers driven individually continuous : 1-30 | branch

front roller adjustable: 256-518mm

tool holding spindle: 50mm

hydraulic drive: 2.2kw

roller driver: 3*0.75kw

length * width * height: 820*950*1125mm

weight: 950kg

power: 3 380v 50hz

全自动数控滚弯机功能特性：

l 先进的材料反弹率测量功能，设备根据测量的结果自动修正加工数据，免除材料反弹影响加工尺寸的困扰。

l 由于液压系统使用了先进的伺服技术，导致设备在12吨压力的工作状态下，y轴达到0.01mm以下的重复控制精度。

l 三辊独立可控、无级调速，三辊速度自动匹配，弥补工件半径成型过程中的线速度差别【内径与外径的差别】，工件表面不会拉伤。轴距 256-518mm 任意调整；

l 准确的半径(r)控制及轻易完成多段弧及复杂图形的连续加工；

l 真正的 cnc 控制系统，彻底解决工件不同曲率过渡时的平滑及对称；

l 人性化的控制系统，灵活，简单，一看就懂，一用就会；完全解决对熟练技术工人的依赖；

l 紧凑的结构设计，机电液的完美结合，最可靠的质量标准，免除您的设备维护之忧；

l 精巧的模具设计技术，完美解决产品的起皱、刮痕、扭曲、内陷等质量问题，满足您的对产品的高品质要求；

l [示教]功能更能助您不需考虑工件的反弹都可生产出高质量的产品；

- | 丰富的滚弯加工参数，为您生产独有的产品而无后顾之忧；

- | 自动下料计算，减少您的材料浪费，压力自动调整功能，最大限度节约能源，减少您的电费支出；

- | 导模自动换算功能，防碰撞干涉保护，保证设备运行的安全性，使您操作随心所欲；

- | 集中控制回路，延长各个机械驱动机构部件寿命，使机器运行更稳定。

本产品的规格是A4，色数是4，克重是250