

# 矿山设备 科创 煤矿用

产品名称	矿山设备 科创 煤矿用
公司名称	泰安科创矿山设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:科创 型号:ZDC30-2.0 输送物品:煤矿用
公司地址	肥城市石横镇工业园区
联系电话	086 0538 3665766

## 产品详情

品牌	科创	型号	ZDC30-2.0
输送物品	煤矿用	适用领域	矿山
输送能力	功率 (m <sup>3</sup> /h)	动力功率	功率 (kw)
外形尺寸	多种 (mm)	类型	各种输送系统

zdc30-2.0型斜巷跑车防护装置（又名斜井防跑车安全装置）是煤矿斜井提升运输的重要安全设备，安装在煤矿井下斜巷内，采用位置传感器获取与绞车同步运行的控制信号，使挡车网处于“常闭式”防护状态，如因断绳、脱钩等原因而发生跑车事故，可采用柔性缓冲器来进行有效拦截。我们的优势：泰安科创矿山设备有限公司是跑车防护装置的专业生产厂家，多年来一直致力于跑车防护装置的研究工作，在跑车防护装置领域拥有诸多荣誉：我公司于2006年被定为全国跑车防护装置试验基地，独家设计的跑车防护装置试验架被国家安监总局备案。拥有国内最先进、最齐全的跑车防护装置控制技术，用户可以在plc控制、继电器控制等多种控制方式中任选适合的控制方式。

独家推出滚筒信号采集技术，真正解决了非通轴提升机无法取信号的问题。是国内唯一一家同时掌握电动和气动两种挡车栏提升技术的厂家，分别与2004年和2005年在国内首家推出电动双卷筒收放绞车和气动收放器两项独家专利技术，在挡车栏提升技术方面处于了行业领先地位。拥有国内最先进的跑车拦截技术，是国内唯一一家同时掌握航空吸能器缓冲拦截、压板吸能缓冲拦截两种缓冲拦截技术的厂家。拥有国内最高的跑车防护装置拦截能量，额定抗冲击能量达到2mj，跑车试验最高有效拦截能量大于3.5mj。

电动型斜巷跑车防护装置由电控箱、挡车栏、吸能器、电动收放绞车、位置传感器、状态报警显示器等部件组成，产品外观如下所示：电动型斜巷跑车防护装置

电动型跑车防护装置主要技术参数: 产品型号zdc30-2.0缓冲距离0.3m ~ 10m  
额定电压ac127v钢丝绳类型6 × 37+fc 电机电压ac380v/660v传感器电压dc12v  
电机功率3kw传感器检测距离5mm 适用巷道最大倾角45° 工作方式常闭式  
额定抗冲击能量2 × 106j挡车栏提升时间3s-5s

最大抗冲击能量 $3.5 \times 106j$ 挡车网外观尺寸根据用户实际情况确定

气动型斜巷跑车防护装置由电控箱、挡车栏、吸能器、气动收放器、气动过滤组合、位置传感器、状态报警显示器等部件组成，产品外观如下所示：气动型斜巷跑车防护装置 气动收放器（俯视图）

气动型跑车防护装置技术参数：产品型号zdc30-2.0(原zdc30-1.24) 缓冲距离0.3m ~ 10m

输入电压ac127v钢丝绳类型 $6 \times 37+fc$  气压范围0.3mpa-0.8mpa传感器电压dc 12v

低压报警值0.25mpa传感器检测距离5mm 适用巷道最大倾角 $45^\circ$  工作方式常闭式

额定抗冲击能量 $2 \times 106j$ 挡车网提升时间3s-4s

最大抗冲击能量 $3.5 \times 106j$ 挡车网外观尺寸根据用户实际情况确定

功能介绍：

基本功能介绍（一）位置传感器采集信号 根据国家安标中心有关规定，“常闭式”跑车防护装置应采用位置传感器（接近开关、轴编码器等）作为传感元件，用于接收与提升绞车同步运行的信号，根据用户的实际情况，位置传感器可在绞车深度指示器、绞车输出轴、绞车滚筒等处选择合适的一处进行安装。（二）“常闭”式防护功能 在无矿车通过时，跑车防护装置的挡车网处在“常闭”状态，使整个运输巷道处于封闭状态，起到跑车防护作用，在有矿车通过并接近挡车网时，挡车网自动提起，矿车经过后，挡车网自动落下，再次进入“常闭”状态。（三）“缓冲”式拦截功能 当因断绳、脱钩而发生跑车后，矿车被常闭式挡车网拦截，挡车网随车下行，缓冲钢丝绳被抽出，将矿车具有的动能逐渐转化成缓冲机构的热能，使矿车减速以至最后停下来，实现缓冲拦截，将矿车的损伤程度降到最低，同时挡车拦处的传感器将该情况传输至状态报警显示器，由状态报警显示器发出声光报警信号。

（四）故障自动监测功能 zdc30-2.0型跑车防护装置的电控系统设置了多处故障检测回路，对于机械方面可能出现的故障（比如电机、减速机、提升钢丝绳等的机械故障等），以及电气方面的故障（比如因元件老化或线路受潮而造成的电气故障），均可做到实时监控，并在发现故障后立即触发报警电路，通知绞车操作人员立即停车进行排查。根据用户的要求，可将一些紧急情况的报警电路与提升机回路实现闭锁，出现紧急情况时，提升机实现自动紧急制动。（五）故障代码显示功能。故障检测回路检测到设备故障后，采用plc控制时，将以故障代码的形式在数码显示屏上有效显示，如采用继电器控制时，故障将采用led报警分类显示。（六）运行状态显示及声光报警功能 状态报警显示器为柜式结构，安置在绞车司机工作台附近。在斜巷提升系统正常运行时，可以显示矿车运行到了第几台跑车防护装置、每台跑车防护装置的工作状态是否正常等重要信息，在出现设备出现机械故障、电气故障或跑车拦截等情况时，状态报警显示器将第一时间发出声光报警信号，通知绞车司机和调度室人员采取相应的措施。

（七）挡车拦提升机构可靠锁定 拥有电动型、气动型两种挡车拦提升机构供用户选择，提升机构将挡车网提起后均可实现长期可靠锁定，以满足过人车、过检修人员等情况的需要。（八）提升保险功能 提升机构采用提升钢丝绳来提升挡车栏，提升钢丝绳上设有提升保险，在挡车栏拦截跑车时，提升保险同时断开，确保提升钢丝绳不会将固定在巷道顶板的提升机构拉坏，最大限度地降低了设备损坏。

（九）反向自动迫开功能 挡车栏采用反向自动迫开设计，在向上提车时，如挡车拦未正常打开，一般情况下，挡车网可自动被迫打开以使矿车通过，不致于将挡车网拉坏。（十）手动、自动转换功能 在过人车或检修人员通过等情况时，按下提升按钮，挡车栏提起并被可靠锁在“常开”状态，设备进入手动控制运行模式。人车或人员通过后，再次按下降落按钮，挡车栏落下，进入“常闭”状态，同时设备再次进入自动控制运行模式。 附加功能介绍（选择plc控制时的附加功能）

（一）巷道距离及车位距离显示功能 利用安装在绞车滚筒处的位置传感器或安装在绞车输出轴处的轴编码器，可有效计算当前巷道距离及当前车位所处距离，并通过数码显示屏实现有效显示。（二）具有故障自动监测及故障部位代号显示。设备本身通过各套线路和传感元件对各个部件作了完备的监控，出现故障后将以故障代码的形式在数码显示屏上有效显示。

（三）具有各传感器及挡车拦动作模拟显示。