

恒温电烙铁 220V 60W 可调温200-450度 外热式可调温电烙铁 905C

产品名称	恒温电烙铁 220V 60W 可调温200-450度 外热式可调温电烙铁 905C
公司名称	深圳市福田区大汉崎电子商行
价格	面议
规格参数	品牌:handskit汉崎 型号:905c 材质:胶柄电烙铁
公司地址	广东深圳市福田区都会电子城2b093a
联系电话	0755 - 82760184 13824499322

产品详情

特点:

- 1.结构独特,手柄温升高,手感轻巧.
- 2.快速升温,通电1分钟后即可熔锡焊接.
- 3.自动恒温,温度恢复性好.
- 5.更换发热元件容易,方便,快捷.
- 6.高效节能,耗电量比普通电烙铁低50%
- 7.通电后,调整手柄上旋钮,可以在100 -400 之间任意设定温度,其温度稳定性达到 $\pm 5\%$ lo-100 .m-250 hi-400

电压、功率：220v 60w温度控制、调节范围:100 -400 no.905c内热式可调恒温长寿电烙铁由透明手柄、不锈钢外壳、优质陶瓷发热元件、无铅长寿焊咀及新集成自动温度控制器等组成，手柄上直接设定温度，并自动恒温，具有升温快、控温准确、不易受潮漏电、手感轻巧、美观大方等优点。在焊接过程中对保护线路板及提高电路元件的可靠性，有特别优异的功能。特点1.结构独特，手柄温升高，手感轻巧。2.快速升温，通电1分钟后即可熔锡焊接。3.自动恒温，温度恢复性好。4.更换发热元件容易、方便、快捷5.长寿无铅焊咀，符合无铅锡焊接工艺。6.高效节能，耗电量比普通电烙铁低50%。7.通电后，调整手柄上旋钮，可以在100 -400 之间任意设定温度，其温度稳定性达到 $\pm 5\%$ 。lo-100 m-250 hi-400

注意1.保持焊咀头部始终挂铅。2.焊锡时不可采用较强酸性的助焊剂。3.不能用锉刀或锤子修锉及敲打焊咀。4.在焊咀出现高温氧化黑不上锡时，先将焊咀比啊面发黑氧化物清楚干净，用焊咀清洁剂浸润焊咀

上锡部分，然后重新上锡，上锡时焊咀温度最好设定250 左右5.电烙铁通电使用时，严禁拆卸电热部分零件。6.新烙铁首次使用时，因电热元件烘热而可能轻微发烟，这是正常现象，十分钟后会消失。7.电烙铁使用过程中，必须配用具有自然散热结构的烙铁座并应放置在烙铁座内。8.如果电源软线损坏，为避免危险，必须由制造厂或其维修或类似的专职人员来更换。9.为对广大用户负责，产品未经使用而损坏只须保持原状，均由我公司退还或修理。

本产品的品牌是handskit汉崎，型号是905c，材质是胶柄电烙铁，电流是交流，驱动形式是电热