

QFH漆膜附着力测试仪划格器百格刀

产品名称	QFH漆膜附着力测试仪划格器百格刀
公司名称	苏州奇乐电子科技有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:否 品牌:CN 型号:QFH
公司地址	中国 江苏 昆山市 翠薇路1099号
联系电话	86 512 57620296 13913257976

产品详情

木盒包装：158元

塑料盒包装：190元

铝合金盒包装：250元

网上图片只是示意

qfh附着力测试仪百格刀

根据

iso2409-1992标准设计制造的。适用于gb/t9286-98、bs 3900 e6/astm d3359。

用途：。该仪器主要适用于有机涂料划格法附着力的测定。不仅适用于实验室，也可用于各种条件下的施工现场。

工作原理和适用范围

该仪器以一定规格的工具，将涂层做格阵图形切割并穿透，划格完成的图形按六级分类，评定涂层从底材分离的附着效果。

技术指示

1、多刃切割刀间距分别为：1+0.01mm，2+0.01mm。

2、多刃切割刀齿顶直线度分别为：0.003mm 0.006mm。

3、多刃切割刀工作齿尖宽度： 0.05mm。

操作与使用方法

1、试片必须按iso1514及iso2828的规定制备。

2、将试片放置在有足够硬度的平板上。

3、手持划格器手柄，使多刃切割刀垂直于试片平面。

4、以均匀的压力，平稳不颤动的手法和20-50mm/s的切割速度割划。

5、将试片旋转90度，在所割划的切口上重复以上操作，以使形成格阵图形。

6、用软毛刷刷格阵图形的两边对角线轻轻地向后5次，向前5次的刷试片。

7、试验至少在试片的三个不同位置上完成，如果三个位置的试验结果不同，应在多于三个位置上重复实验，同时记录全部结果。

8、如需更换多刃切割刀，可用螺丝刀将刀体上两个螺丝旋松，换上所用的刀，把刀刃口部位贴向手柄一侧，将螺丝旋紧。

注意事项

1、所有切口应穿透涂层，但切入底材不得太深。

2、如因涂层过厚和硬而不能穿透到底材，则该实验无效，但应在试验报告中说明。

3、测试胶带必须是美国3m公司生产的610-1pk测试专用胶带。将胶带贴在整個划格上，然后以最小角度撕下，结果可根据漆膜表面被胶落面积的比例来求得。

4、试验应在温度 23 ± 2 和相对湿度 $50 \pm 5\%$ 中进行

本产品的加工定制是否，品牌是CN，型号是QFH，测量范围是01，测定对象是漆膜，测量精度是高，分辨率是目视，电源是无，尺寸是图（mm），重量是0.5（kg）