

国产百格刀 TBR

| | |
|------|----------------------------------|
| 产品名称 | 国产百格刀 TBR |
| 公司名称 | 上海加内特机电设备有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | 加工定制:否 品牌:TBR 型号:QFH-JY600 |
| 公司地址 | 上海市金山区枫泾镇朱枫公路589号 - 3 |
| 联系电话 | 15821279100 13816045201 |

产品详情

大量生产批发百格刀，划格板

产品型号 qfh-ah600产品规格 1mm 2mm 10格 11刃（可选）产品用途 测试附着力

注:产品颜色银灰色.

产品说明 附着力测试仪使用说明书

产地：中国制造

一、用途该仪器主要适用于有机涂料划格法附着力的测定。不仅适用于实验室，也可用于各种条件下的施工现场。二、工作原理和适用范围该仪器以一定规格的工具，将涂层做格阵图形切割并穿透，划格完成的图形按六级分类，评定涂层从底材分离的附着效果。三、技术指示1、多刃切割刀间距分别为：1+0.01mm，2+0.01mm。2、多刃切割刀齿顶直线度分别为：0.003mm 0.006mm。3、多刃切割刀工作齿尖宽度：0.05mm。四、操作与使用方法1、试片必须按iso1514及iso2828的规定制备。2、将试片放置在有足够硬度的平板上。3、手持划格器手柄，使多刃切割刀垂直于试片平面。4、以均匀压力，平稳不颤动的手法和20-50mm/s的切割速度割划。5、将试片旋转90度，在所割划的切口上重复以上操作，以使形成格阵图形。6、用软毛刷刷格阵图形的两边对角线轻轻地向后5次，向前5次的刷试片。7、试验至少在试片的三个不同位置上完成，如果三个位置的试验结果不同，应在多于三个位置上重复实验，同时记录全部结果。8、如需更换多刃切割刀，可用螺丝刀将刀体上两个螺丝旋松，换上所用的刀，把刀刃口部位贴向手柄一侧，将螺丝旋紧。五、注意事项1、所有切口应穿透涂层，但切入底材不得太深。2、如因涂层过厚和硬而不能穿透到底材，则该实验无效，但应在试验报告中说明。3、测试胶带必须是美国3m公司生产的600-1pk测试专用胶带。将胶带贴在划格上，然后以最小角度撕下，结果可根据漆膜表面被胶脱落面积的比例来求得。4、试验应在温度 23 ± 2 和相对湿度 $50 \pm 5\%$ 中进行。六、售后服务：本仪器自购

买之日起，保用期限爲一年，如有任何疑问或是技术问题，请与当地经销商联系。

本产品的加工定制是否，品牌是TBR，型号是QFH-JY600，测量范围是11*1，测定对象是有机涂料划格法附着力的测定，测量精度是0.1，分辨率是0.1，电源是0，尺寸是1mm2mm（mm），重量是0.5（kg）