

附着力检测仪 漆膜划格器 涂层划格器 QFH百格刀

产品名称	附着力检测仪 漆膜划格器 涂层划格器 QFH百格刀
公司名称	惠州市仲恺高新区陈江天隆模具五金配件店
价格	面议
规格参数	加工定制:否 品牌:国产 型号:QFH百格刀
公司地址	中国 广东 惠州 惠城区 陈江镇仲恺六路21号
联系电话	86 0752 3320523//0769-85303391 13531684088

产品详情

本产品依据gb/1998-1992设计制造。涂料对底材粘合能力用多刃切刀切割，并穿透涂层划格完成的图形，评定涂层从底材分离的抗性按六级分。适用于有关涂层对底材附着牢固性能测定！铝合金包装标准配置：1个刀柄、2个刀片（1mm11齿、2mm6齿各1片）1盒3m胶带、1个放大镜、1个扳手、1个毛刷

工作原理：该仪器以一定规格的工具，将涂层做格阵图形切割并穿透，划格完成的图形按六级分类，评定涂层从底材分离的附着效果。

技术说明：1、多刃切割刀间距分别为：1+0.01mm，2+0.01mm。2、多刃切割刀齿顶直线度分别为：0.003mm 0.006mm。3、多刃切割刀工作齿尖宽度：0.05mm。操作与使用方法：1、试片必须按isor1514及iso2828的规定制备。2、将试片放置在有足够硬度的平板上。3、手持划格器手柄，使多刃切割刀垂直于试片平面。4、以均匀压力，平稳不颤动的手法和20-50mm/s的切割速度割划。5、将试片旋转90度，在所割划的切口上重复以上操作，以使形成格阵图形。6、用软毛刷刷格阵图形的两边对角线轻轻地向后5次，向前5次的刷试片。7、试验至少在试片的三个不同位置上完成，如果三个位置的试验结果不同，应在多于三个位置上重复实验，同时记录全部结果。8、如需更换多刃切割刀，可用螺丝刀将刀体上两个螺丝旋松，换上所用的刀，把刀刃口部位贴向手柄一侧，将螺丝拧紧即可。用途：该仪器主要适用于有机涂料划格法附着力的测定。不仅适用于实验室，也可用于各种条件下的施工现场。

注意事项：1、所有切口应穿透涂层，但切入底材不得太深。2、如因涂层过厚和硬而不能穿透到底材，则该实验无效，但应在试验报告中说明。3、测试胶带必须是美国3m公司生产的600-1pk测试专用胶带。将胶带贴在划格上，然后以最小角度撕下，结果可根据漆膜表面被胶落面积的比例来求得。4、试验应在温度 23 ± 2 和相对湿度 $50 \pm 5\%$ 中进行。

1. 因网络购物的特殊性让您无法直接面对产品，所以我们尽力提供产品的品牌、产地、规格、技术参数、性能指标等以及实样照片，使您更准确全面了解您所需要的产品。因厂家更改包装或规格、参数导致

这些信息变动并不能及时体现在描述中的，保留修改和解释的权利，恕不另行通知。2.本店所有商品都是实物拍摄，由于相机、灯光、拍摄技巧（业余水平）的因素，或许会造成照片和实物之间的色差，请您谅解。3.本店商品均会仔细检查后才打包发货，货物送达时请当场检查验收，如有变形、破损请即刻联系我们，以便和快递公司交涉，签收后如有破损问题本店不予以退换。4.本店商品基本都有现货付款后24小时内发货（货到付款业务请联系客服），需要订货的商品时间另计。我们的发货时间为上午12点和下午18点，快递单号在20点左右上传，谢谢！5.本店商品质量保证，买家收货7天内有任何不满意，无条件退货（必须保证商品不影响二次销售）；有质量问题7天内包换，三个月保修（个别商品除外！！）。没有质量问题的退换过程买家负责来回运费；签收后7天内有质量问题，我们负责更换和来回的运费，签收后3个月内质量有问题的我们负责保修和平邮发出的运费。以后售后所产生的运费由买家自行承担，谢谢！6.因产家会在没有任何提前通知的情况下更改产品包装、产地或者一些附件，本公司不能担保客户收到的货物与本店图片、产地、附件说明完全一致，只能确保为原产正货，并且保证与市场上同样主流新品一致。若本店没有及时更新，请你大家谅解。

本产品的加工定制是否，品牌是国产，型号是QFH百格刀，测量范围是0-300，测定对象是涂镀层，测量精度是0.1，分辨率是0.1，电源是无，尺寸是1-3（mm），重量是1（kg）