

百格测试仪 百格刀划格器附着力测试

产品名称	百格测试仪 百格刀划格器附着力测试
公司名称	广州市华智仪器仪表有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 品牌:中性 型号:百格刀
公司地址	中国 广东 广州 越秀区 惠福西路109号126
联系电话	86 020 81867902 13533313223

产品详情

百格测试仪 百格刀划格器附着力测试

根据iso2409-1992标准设计制造的。适用于gb/t9286-98、bs 3900 e6/astm d3359。

用途：。该仪器主要适用于有机涂料划格法附着力的测定。不仅适用于实验室，也可用于各种条件下的施工现场。

工作原理和适用范围

该仪器以一定规格的工具，将涂层做格阵图形切割并穿透，划格完成的图形按六级分类，评定涂层从底材分离的附着效果。

技术指示

- 1、多刃切割刀间距分别为：1+0.01mm，2+0.01mm。
- 2、多刃切割刀齿顶直线度分别为：0.003mm 0.006mm。
- 3、多刃切割刀工作齿尖宽度：0.05mm。

操作与使用方法

- 1、试片必须按isor1514及iso2828的规定制备。
- 2、将试片放置在有足够硬度的平板上。

- 3、手持划格器手柄，使多刃切割刀垂直于试片平面。
- 4、以均匀的压力，平稳不颤动的手法和20-50mm/s的切割速度割划。
- 5、将试片旋转90度，在所割划的切口上重复以上操作，以使形成格阵图形。
- 6、用软毛刷刷格阵图形的两边对角线轻轻地向后5次，向前5次的刷试片。
- 7、试验至少在试片的三个不同位置上完成，如果三个位置的试验结果不同，应在多于三个位置上重复实验，同时记录全部结果。
- 8、如需更换多刃切割刀，可用螺丝刀将刀体上两个螺丝旋松，换上所用的刀，把刀刃口部位贴向手柄一侧，将螺丝旋紧。

注意事项

- 1、所有切口应穿透涂层，但切入底材不得太深。
- 2、如因涂层过厚和硬而不能穿透到底材，则该实验无效，但应在试验报告中说明。
- 3、测试胶带必须是美国3m公司生产的600/610-1pk测试专用胶带。将胶带贴在划格上，然后以最小角度撕下，结果可根据漆膜表面被胶落面积的比例来求得。
- 4、试验应在温度 23 ± 2 和相对湿度 $50 \pm 5\%$ 中进行

本产品的加工定制是是，品牌是中性，型号是百格刀，测量范围是见详解，测定对象是见详解，测量精度是见详解，分辨率是见详解