

东鑫泰供应 高纯度锡条锡线 环保高纯度锡条锡线

产品名称	东鑫泰供应 高纯度锡条锡线 环保高纯度锡条锡线
公司名称	东莞市石碣东鑫泰焊锡材料店
价格	面议
规格参数	种类:锡条 材质:0#锡锭 产地:广东东莞
公司地址	东莞市石碣横滘工业区
联系电话	86-076913527922166/86388546/87068286

产品详情

锡条价格有涨有降，购买前请咨询业务，本公司锡价以当天报价为准。

如何减少锡渣的产生：

首先波峰越高与空气接触的焊锡表面就越大，氧化也就越严重，锡渣就越多。所以波峰不宜过高，一般不超印刷电路板厚度方向的1/3，也就是说波峰顶端要超过印刷电路板焊接面，但是不能超过元器件面。其次波峰不稳定，液态焊锡从峰顶回落时就容易将空气带入熔融焊锡内部，加速锡的氧化在波峰焊过程中，印刷电路板表面的敷铜以及电子元器件引脚上的铜都会不断地向熔融焊锡中溶解。而铜与锡之间会形成 Cu_6Sn_5 金属间化合物，该化合物的熔点在500 以上，因此它以固态形式存在。同时，由于该化合物的密度为 $8.28g/cm^3$ ，而 Sn_63Pb_37 锡条的密度为 $8.80g/cm^3$ ，因此该化合物一般会呈现豆腐渣状浮于液态焊锡表面。因此，除铜的工作就非常重要。操作如下：停止波峰，锡炉的加热装置正常动作，首先将锡炉表面的各种残渣清理干净，露出水银状的镜面状态。然后将锡炉温度降低至190-200 （此时焊锡仍处于液态），而后用铁勺等工具搅动焊锡1-2分钟帮助焊锡内部的锡铜化合物上浮然后静置3-5个小时。由于锡铜化合物的密度较小，静置过后锡铜化合物会自然浮于焊锡表面，此时用铁勺等工具即可将表面的锡铜化合物清理干净。

无铅抗氧化锡条：			产品特性：适用于手浸焊、波峰焊线路板焊点光亮，产渣量少，工作温度为高于熔点40~60 作业最佳。		
牌号	合金成分	熔点（ ）		比重	建议用途
		固相线	液相线		
dt-101	sn99.99	232	232	7.28	波峰炉添加，降铜含量，线路板手浸焊，波峰焊
dt-102	sn-cu0.3	227	230	7.31	
dt-103	sn-cu0.5-ni	226	226	7.32	
dt-104	sn-cu0.7	227	227	7.32	

dt-105	sn-ag0.3-cu0.7	217	228	7.33
dt-106	sn-ag0.3-cu0.5	217	218	7.40

焊芯直径：	12 (mm)	品名：	锡合金
工作温度：	275 ()	加工定制：	是
材质：	锡合金	产地：	东莞
类型：	环保纯锡条	型号：	99.9
直径：	12 (mm)	适用范围：	电子
用途：	电子材料的焊接	品牌：	东鑫
长度：	34 (mm)	药皮性质：	

品牌：东鑫泰焊锡厂
 型号：sn99.99
 重量：0.8kg 标准 (净重) 0.7-0.8kg/条 一kg约1-2条
 包装：每箱25kg
 成分：锡含量99.99% 其它少量金属元素
 熔点：227
 工作温度：参考温度 270 ± 5 ， (用于波峰炉) ，用于手浸炉时温度为290左右
 优点：绿色环保，纯度极高；熔锡液面光亮，湿润时间短，流动性极好，焊料的扩展率高，焊点饱满，机械性能好，焊点牢固可靠，搞机械冲击强。
 特点：流动性好，力学性能好，焊点饱满光亮，能保证非常好的焊锡质量。
 产地：中国广东省东莞市石碣镇横滘工业区
 官方网：<http://www.dxtflux2010.com.cn>
 适用范围：有环保要求的各类产品，它是目前市场上用量最广泛的无铅焊料。电子产品，家电，汽车电子及五金产品。
 联系方式qq 823412410，453852946。王女士：13527922166；喻先生：13316669884，13418274628。

合金成份(wt.%)	熔點(oc)
sn-0.7cu	227
sn-0.3cu	227
sn-3.0cu	227-320
sn-3.5ag	221
sn-0.7cu-ni	227
sn-0.3ag-0.7cu	217-227
sn-0.5ag-0.7cu	217-227
sn-3.0ag-0.5cu	217-221
sn-3.8ag-0.7cu	217-221
sn-3.9ag-0.6cu	217-221
sn-4.0ag-0.5cu	217-221
sn-5sb	240-245
sn99.9	232

本产品的种类是锡条，材质是0#锡锭，产地是广东东莞，规格是99.95，用途是含铜高产品用，适用范围是电感，线圈，变压器，线材，电子电路板家用电器，焊点色度是光亮，清洗角度是免清洗