

# 磨床 平面磨床 MY250数显电动液压平面磨床

|      |   |
|------|---|
| 产品名称 | 磨床 平面磨床 MY250数显电动液压平面磨床                         |
| 公司名称 | 大丰市宏力机械制造有限公司                                   |
| 价格   | .00/个   |
| 规格参数 | 型号:MY250数显电动液压平面磨床<br>类型:平面磨床<br>重量:1000 ( kg ) |
| 公司地址 | 中国 江苏 大丰市 江苏省大丰市开发区西康路8号                        |
| 联系电话 | 86-051583822348 13615151747                     |

## 产品详情

|        |                       |       |                |
|--------|-----------------------|-------|----------------|
| 型号     | MY250数显电动液压平面磨床       | 类型    | 平面磨床           |
| 重量     | 1000 ( kg )           | 主电机功率 | 1.5 ( kw )     |
| 外形尺寸   | 1700*1300*1800 ( mm ) | 砂轮转速  | 2850 ( rpm )   |
| 最大磨削尺寸 | 260*580*380 ( mm )    | 工作台尺寸 | 250*500 ( mm ) |

)，具有操作方便，加工光洁度好、加工精度高等特点。

根据客户的需要配有永磁吸盘或电磁吸盘。

在m250手动平面磨床的基础上，将工作台手动的纵向运动机构转换为液压系统，该系统是一套电机定量泵组成，泵最大流量18l/min，电机功率1.5kw，泵的工作力可达3mpa，系统压力由溢流阀调节。系统主机机械阀为磨床专用阀，分两部分：机械换向控制、节流调速控制。节流调速部分还有卸荷功能，可实现工作台的启停，此阀还具备缓冲调节功能。该机床具有操作方便、灵活可靠、无振动、精度稳定、热稳定性好、噪声低、维护保养方便等特点。安装数显仪器，控制精度，精确控制进刀量，用户可根据需要配置数显（0.001mm数显和0.005mm数显），具有操作方便，加工光洁度好、加工精度高等特点。

将工作台手动的横向运动机构转换为自动，此操作简单、灵敏、无级变速、噪音低、安全可靠；使用电源为安全电压，且使用多项机械电子保护功能，节能省电，耗电量平均每班（按8小时计算）仅为0.6度。使用手动平面磨床在进行磨削时将工作台（工件）左右和前后的运动、进给、换向实现全自动化操作，降低了劳动强度，大大提高了手动平面磨床的效率和工件的光洁度。

安装数显仪器，控制精度，精确控制进刀量，用户可根据需要配置数显（0.001mm数显和0.005mm数显