

安美厂家供应 铝锌合金脱模水剂

产品名称	安美厂家供应 铝锌合金脱模水剂
公司名称	东莞市安美润滑科技有限公司
价格	面议
规格参数	型号:DC360 品牌:安美 比重:0.86
公司地址	东莞市松山湖科技产业园工业西路6号
联系电话	86-076983213232-644 13600270375

产品详情

此产品仅为样品，具体型号、价格以电联为准！

产品名称：铝锌合金脱模水 vista dc360

性能及优点：不产生烟雾，无异味，用水稀释比例高达80-100倍。乳化均匀，无水纹，不堵塞喷枪，润滑和脱模效果极佳，不影响后加工。

适用范围：适用于形状复杂或要求极高的铝、铝合金、锌合金压铸脱模润滑。适用材料
铝合金、锌合金

模具行业普遍遇到的问题与挑战

中国制造业整体出现招工难的现象，工人对工作环境的要求越来越高，也更注重对自身健康的保护，希望工作

汽车、电器、数码产品的更新换代越来越快，要求模具的交货周期大幅缩短。

大型模具企业具有规模和技术优势，中小规模模具企业之间的竞争越来越激烈，必须具备成本优势。

模具的精度要求不断提高，高精度机床被广泛采用，若机床维护不当极易造成重大损失。

您是否遇到以下困惑？

现状	问题主要原因	可能造成的严重
机床或工件受巴锈蚀	切削液防锈性能欠佳。切削液使用维护不当。油品对铜钢材的防锈防氧化性能不佳。	导致加工机床的加工精度下降。生产快。产品返工、甚至报废，导致客户
车间气味大	切削油、火化机油含有毒刺激成分。	员工个疲惫，导致人员加大产量。
车间油雾多	油品含有过重低闪点、易挥发成分。油品缺乏抗油雾添加剂。	员工吸入过重油雾导致肺癌。现场
刀具磨损过快	油品抗磨损性能欠佳。油品粘度过高，散热不佳。	增加企业生产成本，影响企业竞争力生产效率。
员工皮肤过敏	油品含有害、有毒化学成分。	影响员工健康，导致员工离职率同被员工起诉。
加工精度下降	导轨油润滑性能欠佳，导致机床导轨磨损过度。油品污染或抗磨性能欠佳，使主轴磨损严重。	模具报废，造成经济损失。机床无法恢复出厂精度。

本产品的型号是DC360，品牌是安美，比重是0.86，闪点是NULL（ ），40 运动粘度是1000（cSt），粘度等级是0，倾点是-35（ ）