

# 高折光混荧光粉胶JL-6375AB

产品名称	高折光混荧光粉胶JL-6375AB
公司名称	深圳市锦联科技有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 品牌:锦联 型号:JL6375
公司地址	中国 广东 深圳市宝安区 福永凤凰兴围第三工业区8栋
联系电话	86 0755 26700850 13631592091

## 产品详情

### jl-6375ab高折光混荧光粉胶

#### 一、产品特点

高透光性以及高硬度，色温稳定，可使光束更加集中，可增加产品的流明值。

优异的抗热老化性能以及可见光范围内穿透性能。

与金属以及塑料（特别是ppa）良好的粘接性能。

可在-40 -200 下长期使用

#### 二、用途

可混荧光粉使用，可提高产品的lm值;

提高光效比;

#### 三、技术参数

项目	jl-6375a	jl-6375b
外观	无色透明液体	无色透明液体
黏度 (cps)	6000 ± 200	3000 ± 200
比重 (25 )	1.08 ± 0.01	1.06 ± 0.01
混合比	1 : 1	
混合黏度 (cps)	3600 ± 200	
可使用时间@25 (hrs)	8h	
硬化条件@80 /150	80 /1hr+150 /1hr	

#### 四、固化后特性：

项目	测试值规格		备注
硬度	70	shorea	shorea硬度
弹性系数	5.1	mpa	拉力测试
热膨胀系数	322	ppm/	tma
拉伸强度	5.0	mpa	拉力测试
延伸率	108%		拉力测试
吸水率@100 × 1hr(%)	0.02	weight%	100 沸水
折射率 (%)	1.53		jis-k-691
透光率	96%		2mm (厚)

#### 五、使用工艺

- 1、将等量的b组份加入等量的a组份中，加入荧光粉（扩散粉等），使用玻璃棒或者其他工具搅拌均匀。
- 2、抽真空，在-0.090mpa的真空中真空脱泡15-20分钟，排尽气泡后注胶。
- 3、将胶水点在芯片上，加温固化。（需在可使用时间范围内使用，避免配好的胶料浪费）

#### 六、注意事项

- 1、本品a/b组份混合后自然排泡时间很长（超过1hr），建议抽真空脱泡，确定气泡排尽后再点胶作业。
- 2、ppa及基板上的潮气也会导致气泡的产生，在点胶封装前，须加热除去基板上的潮气，再进行注胶
- 3、大量使用前请先进行小试，可掌握产品的使用技巧。
- 4、某些材料，抑制胶水的固化，下列材料需要格外注意：

I有机锡及有机锡的化合物，含有有机锡催化剂的有机硅橡胶

I硫，聚硫，聚砷或其他含硫材料

I胺，氨基或其他含胺材料

## I不饱和烃类增塑剂

如果对某一种基材或材料是否会抑制固化存在疑问，建议先做一个相容性实验来测试某一种特定应用的合适性。如果在有疑问的基材和固化了的橡胶体界面之间存在未固化的封装料，说明不相容，会抑制固化。

### 七、储存事项

- 1、常温、避阴保存（存储温度在25 以下，避免阳光直射）
- 2、远离热源及光源。

### 八、包装

1kg/组（a/ 500克；b / 500克）

本产品的加工定制是是，品牌是锦联，型号是JL6375，颜色是无色透明，规格是500G/桶，特性是透光率高、折射率高，热稳定性好，应力小，吸湿性低等，用途是LED封装、贴片、模顶、填充、集成光源等封装