

3D打印机，3D打印机公司，3D打印机商家，

产品名称	3D打印机，3D打印机公司，3D打印机商家，
公司名称	成都高域办公设备系统有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:Objet 型号:CONnex500 类型:3D打印机
公司地址	成都市新南路新83号大华世都609
联系电话	86-02885449517 15198279465

产品详情

第一台多材料3-d打印机 connex500™系统是第一台支持多种模型材料同时打印的3-d打印系统。让您有史以来第一次，可以在单个建造工作中打印具有不同机械和物理特性材料组成的零部件。更富革命性的是，connex500还可以构建数码材料digital materials™进行即时打印，让用户能够事先设置材料的机械性能，进而创建复合材料。采用了objet公司最富突破性的polyjet matrix™专利技术，connex500可以同时打印两种fullcure模型材料以及二十一种数码材料。它还可以直接打印原来的七种fullcure系列模型材料中的任意一种。通过使用数码材料打印，connex500允许用户打印具有特殊shore a值的零件以便与实际所需产品的材料值相匹配。新系统的性能为客户创造了更多机会，使您在新产品研发的初期便可以得到更接近于最终产品的模型，包括进行可行性测试以及二次成型工艺的模拟。用connex500制作的零件具有光滑耐用的成型表面，以及极佳的细节表现和出色的表面光洁度。connex500系统高品质的输出和独特的多材料打印能力使您的模型在外观，感觉和功能上最为逼真，比以往更能贴近最终产品。

重要特性

- 样件最贴近于最终产品
- 同时打印具有不同机械特性的零件，大大缩短整个设计开发周期
- 在外观，感觉和功能上与最终产品最为贴近，方便成品材料的轻松选择。
- 在打印的原型就机械特性和材料的结合度上更接近产品原件，如二次成型与双色注塑。
- 节省模拟和制备复杂而昂贵的双色注塑模型的时间。
- connex500通宵打印模型能力使得大部分的测试可以在原型制作初期完成，可节省硅橡胶模的制作和供测试所需的不同成品材料的准备。
- 可节省大量的成本和时间，尤其是对需要粘合由不同材料制作的零件，或通过粘合各个小部件得到的大模型件。
- 改善公司里不同部门之间和决策者之间的沟通，如研发，内部/外部客户，工程，市场，销售和管理层。
- 广泛的材料选择
- 先进的多材料打印选择功能：
 - 混合零件 – 零件使用多种fullcure模型材料打印；省去先设计，再分别打印以及粘合分离件以得到完整的模型，大大节省打印及后处理的时间。
 - digital materials – 由任何两种fullcure模型材料组成的复合型材料拥有特殊的浓度和结构成分以提供用户所需的机械特性；适用于前期测试的接近目标产品材料的模型材料。
 - 混合托盘 – 在单个托盘中构建不同材料的零件；节省材料更换的时间和多用户作业的快速响应。
- 三种打印模式任意切换 – 为各个领域提供解决方案：
 - digital material (dm) 数码材料打印模式支持30 μ 层厚，构建尺寸为12mm/小时，提供包含直接数码材料在内的多模型材料打印。
 - high quality (hq) 高质量打印模式支持16 μ (0.0006 inch)层厚，构建尺寸为12mm/小时。
 - high speed (hs)

高速度打印模式支持30 μ (0.001 inch)层厚，构建尺寸为20mm/小时。 •
 用户自定义选择单个部件打印材料，打印速度与解析度杰出的品质与精确度
 确保您的每个零件的出色品质，不受复杂几何结构设计的限制 •
 市场上最高的分辨率，x轴和y轴的分辨率均为600 dpi；使得模型在y方向上非常精细，同时不减慢速度 •
 光滑的成型表面 – 消除了低分辨率构造的复杂曲面通常遇到的楼梯效应 • 薄壁降低到 0.6mm (0.024 ") •
 水平层厚度16 μ (0.0006 ") • 任何尺寸的超精细细节 • 高精度打印 –
 整个模型尺寸误差最大不超过0.3mm高超的生产力 • 500 x 400 x
 200mm的大尺寸成型托盘为打印各种零件节省时间： • 单个托盘中制作大尺寸模型，节省粘合时间 •
 同时批量打印同种或不同材料组成的小型模型，节省打印时间 • 打印速度可达20mm/小时/带 •
 高质量high quality，高速度high speed 和数码材料digital material打印模式之间轻松切换。 •
 通过使用大型材料盒，可实现周末无人看管操作（大约72个小时不间断构造能力）清洁、流畅的曲面 •
 选用容易清除的支撑材料，在任何角度都可以得到复杂的几何形状 •
 提供流畅的外部与内部曲面，包括内腔，可同时去掉刚性支撑结构的剩余特征 •
 无需修整与事后构建处理的流程

技术参数

成型托盘尺寸(xxyz)	500 x 400 x 200mm(19.7 x 15.7 x 7.9 inch)
净成型尺寸(xxyz)	490 x 390 x 200mm (19.3 x 15.4 x 7.9 inch)
成型厚度(z轴)	垂直方向成型厚度16微米
成型分辨率	x轴：600 dpi (42um)y轴：600 dpi (42um)z轴：16um (16um)
打印模式	high quality (hq) 高精度high speed (hs) 高速度digital material (dm) 数码材料
精度	0.1-0.3mm (0.004-0.01 inch) 典型值 (依成型件几何形状，放置方向和大小而定)
可用成型材料	<ul style="list-style-type: none"> • fullcure©720 透明材料 • verowhiteplus™ 白色不透明材料 • veroblue 蓝色不透明材料 • veroblack 黑色不透明材料 • duruswhite polypropylene like material • tangogray 类橡胶灰色弹性材料 • tangoblack 类橡胶黑色弹性材料 • tangoplus, 类橡胶弹性材料 —— 只适用于高速与数码打印模式 • tangoblackplus 类橡胶弹性材料 ---- 只适用于高速与数码打印模式
数码材料	30种可直接打印复合型材料
支撑材料	fullcure©705 支撑材料无毒性类橡胶光敏树脂材料，可以轻易的用waterjet水枪去除
材料盒	<ul style="list-style-type: none"> • 密封包装的4组 3.6 kg (7.9 lb.)材料盒，包含打印模型材料，材料盒可通过开前仓门简单快捷的取出 • 3.6 kg in 3.6 kg casing for specialmaterial (tango fan)

电源要求	duruswhite)
设备外形尺寸(wxdxh)	110 – 240 交流电源 50/60 hz1.5 kw 单相电源 1420mm x 1120mm x 1130mm(55.9 x 44.1 x 44.5 in)
设备重量	净重500kg (102lb) 毛重 (含包装) 580kg (1279lb)
objet studio™connex500专用控制软件	<ul style="list-style-type: none"> • 轻松选择模型材料包括digital materials • 可分离式组件控制 • 自动布置托盘确保精确一致的定位 • 自动实时支撑结构生成 • slicing on the fly 即时打印功能 • 网络功能支持
输入格式	stl , slc文件, objdf file
操作环境	温度18 ° c-22 ° c (64.5 ° f-71.5 ° f)相对湿度30-70%
特殊环境设备要求	- 无

本产品的品牌是Objet，型号是CONnex500，类型是3D打印机，打印方式是激光，打印速度是1，接口是2，介质类型是3，打印分辨率是4，尺寸是5（cm），重量是6（kg），1是1