

原装838焊台专用HAKKO T20系列焊咀 T20

产品名称	原装838焊台专用HAKKO T20系列焊咀 T20
公司名称	深圳市丹尼森科技有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:HAKKO/白光 型号:T20-C5 类型:外热式
公司地址	深圳市龙华新区龙华办事处三联社区煜丰泽花园广场1栋B区407
联系电话	15889778400

产品详情

烙铁头使用及保养:适当地使用烙铁头和经常注意烙铁头的清洁保养，不单大大增加烙铁头的寿命，还可以把烙铁头的卓越传热性能完全发挥。烙铁头的保养：1.进行焊接工作前必须先把清洁海绵湿水，再挤干多余水份。这样才可以使烙铁头得到最好的清洁效果。如果使用非湿润的清洁海绵，会使烙铁头受损而导致不上锡注意事项a.尽量使用低温焊接高温会使烙铁头加速氧化，降低烙铁头寿命。如果烙铁头温度超过470 ° c，它的氧化速度是380 ° c的两倍。b.勿施压过大在焊接时，请勿施压过大，否则会使烙铁头受损变形。只要烙铁头能充份接触焊点，热量就可以传递。另外选择合适的烙铁头也能帮助传热。c.经常保持烙铁头上锡这可以减低烙铁头的氧化机会，使烙铁头更耐用。使用后，应待烙铁头温度稍为降低后才加上新焊锡，使镀锡层有最佳的防氧化效果。d.保持烙铁头清洁及即时清理氧化物如果烙铁头上有黑色氧化物，烙铁头就可能会不上锡，此时必须立即进行清理。清理时先把烙铁头温度调到约250 ° c，再用清洁海绵清洁烙铁头，然后再上锡。不断重复动作，直到把氧化物清理为止。e.选用活性低的助焊剂活动性高或腐蚀性强的助焊剂在受热时会加速腐蚀烙铁头，所以应选用低腐蚀性的助焊剂。注：切勿使用沙纸或硬物清洁烙铁头。f.把焊铁放在焊铁架上不需使用焊铁时，应小心地把焊铁摆放在合适的焊铁架上，以免烙铁头受到碰撞而损坏

本产品的品牌是HAKKO/白光，型号是T20-C5，类型是外热式，加工定制是是，适用范围是无铅焊接，材质是铜，防护等级是1，温度调节范围是50-480，相数是1，规格是90W