

无铅环保 900M系列内热式 烙铁头 环保烙铁头 马蹄咀 焊头

产品名称	无铅环保 900M系列内热式 烙铁头 环保烙铁头 马蹄咀 焊头
公司名称	深圳市宝安区沙井缔江电子经营部
价格	面议
规格参数	品牌:CDG 型号:900M-T-1C 类型:内热式
公司地址	广东 深圳市宝安区 新安街道84区尚都花园1栋赛格电子市场2D34
联系电话	086-075521639806 18922873973

产品详情

广东省内支持货到付款、送货上门！欢迎批发洽谈！

品牌：	900m
型号：	900m-t-b/k/c/d/i
烙铁头	一．烙铁头: 900m-t-b. 900m-t-k. 900m-t-i. 900m-t-3c/4c.900m-t-0.5c. 900m-t-1.5cf. 900s-b/k/i920l-b/i/khakko一体式烙铁头:t12-b2.t12-bl. t12-k/kl.t12-bc1/bc2/bc3 二．快克quick系列烙铁头: 200-k.200-b.200-3c.200-i 500-k.500-b.500-5c/4c/3c.500-i 三．威乐weller烙铁头:

ett.eta.etb.etc.etta.ettk.lto1.4mm lto1.0mm lto0.8mmlta. ltb. ltc.ltf. lth. ltkf.
ltn900m、920、900I系列内热式烙铁头及发热芯

热容量：

- 1、烙铁头越大，热容量相对越大，烙铁头越小，热容量也越小
- 2、进行连续焊接时，使用越大的烙铁头，温度跌幅越少
- 3、烙铁头的热容量高，焊接的时候能够使用比较低的温度，烙铁头就不易氧化，增加它的寿命
- 4、短而粗的烙铁头传热较长而幼的烙铁头快，而且比较耐用
- 5、扁的、钝的烙铁头比尖锐的烙铁头能传递更多的热量 一般来说，烙铁头尺寸以不影响邻近为标准。选择能够与焊点充份接触的几何尺寸能提高焊接效率。

保养：

1. 焊接时应选合适的锡线，利于焊接及头部保养。
2. 焊接时应保持焊头清洁，利于焊接及焊点美观。
3. 经常在烙铁头上涂层锡，利于焊接及防止氧化。
4. 休息应加锡并关闭电源，利于寿命及防止氧化。
5. 烙铁头氧化后及时处理，利于焊接及防止报废。
6. 焊接时需选用合适焊头，利于操作及增强效率。

适用：

适用于936、928、937、938、942等焊台的烙铁头及907、900m、933、376、913等烙铁手柄

发票：普票收5%的税点，3000元以上可开17%增值税发票。

(一)交易方法

- 1.使用支付宝，支付宝交易安全/快捷/无手续费/无风险；
- 2、货到付款，快递公司代收货款；

广东深圳周边地区可以货到付款，由快递公司代收货款，欢迎来电咨询订购；

(二)联系方式

1. 手机：13530476709联系人：蔡小姐
- 2.电话/传真：0755-21639806

店铺网址:<http://szdjtool.aibaba.com>

qq：541922329

email:jycail988@126.com

上班时间：（09:00-23:00）

本店地址：广东深圳宝安区沙井德普电子城b-a229/a230

本产品的品牌是CDG，型号是900M-T-1C，类型是内热式，加工定制是是，适用范围是点焊，材质是无氧紫铜，温度调节范围是200-480，规格是900M-T-C