

# 引导冲针 精密引导冲 斜度冲针 锥度冲头 非标冲头 导正销定做

产品名称	引导冲针 精密引导冲 斜度冲针 锥度冲头 非标冲头 导正销定做
公司名称	深圳弘茂精密模具配件有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 材质:SKD11 型号:引导冲针
公司地址	深圳市龙华新区大浪华荣路
联系电话	86-075529558991/29558990/29503211

## 产品详情

冲头也叫凸模、上模、阳模、冲针等。冲头是安装在冲压模具上的金属零件，应用于与材料的直接接触，使材料发生形变、裁切材料。可按客户要求来图来样订做，精度高，适用于高速冲床的连续模具。标准直身冲头、标准二级冲头、标准三级冲头、引导冲头app型、引导冲头bpp型、抽牙冲头mp型、抽牙冲头np型、标准子母冲头、异形冲头sa型、异形冲头sa、精密成形冲针：六角形、三角形、椭圆形、四方形、等各类标准非标准冲头...

材质skd-11、skh-9、skh-51、硬质合金钢。根据冲压材质、厚度不同,分别采用不同的抗冲击,耐磨性材料。  
高速钢冲头,用于各种冲孔方面的冲压，可用于冲不锈钢,硬度hrc62-64，材质skh-9，材质skh-51。

钨钢冲针（硬质合金），钨钢冲头，钨钢异形冲头，钨钢异形冲头，钨钢拉伸模，加工精度可达（ $\pm 0.002\text{m}$ ）。钨钢产品有着比工具钢、高速钢产品5-10倍的耐磨寿命，更高的加工精度，不变形，耐高温。

深圳弘茂精密模具配件有限公司是以生产、供应高精度,高标准的冲压精密模具配件、塑胶模具配件，机床附件等专业化公司。公司拥有庞大的全国销售网络，完善的物流配送中心，良好的售后服务体系，自有生产基地及专业展销中心。

公司架构严谨，定期对员工进行技能及服务培训、严格考核；大力促进公司稳定、持续、高速的发展。

为公司在模具配件制造行业中能持续发展，奠定了稳固的基础，逐渐向标准化、现代化、集团化迈进。公司始终严格参照“futaba”、“misumi”及“agathon”等厂商的技术标准生产、检验，也可根据客户的不同要求设计，提供各种标准及非标准模具配件。

我们一直秉承“专业、诚信、发展”的经营理念，给您“最稳定的品质、最优惠的价格、最快速的交期、最真诚的服务”以及完善的售后。服务热情欢迎海内外商家进行长期商务合作，共创双赢辉煌！

本产品的加工定制是是，材质是SKD11，型号是引导冲针，硬度是58-62，样品或现货是现货，是否标准件是标准件，是否进口是否，品牌是PACMOS，精度是0.005-0.1，适用机床是冲床，是否库存是库存，是否批发是批发