

新全棉白布轮 镜面抛光轮 白布抛光轮

产品名称	新全棉白布轮 镜面抛光轮 白布抛光轮
公司名称	潜山县康家制刷厂
价格	面议
规格参数	品牌:康家 型号:多款 种类:布轮
公司地址	安徽省安庆市潜山县源潭镇双峰工业园
联系电话	86-05568453655 15856510702

产品详情

产品展示

产品介绍

棉布高效轮特点：改变了棉布经纬度，使经纬不易拖出，圆周线纬力度均匀、效率高、出光快。
纯棉布抛光轮：其共同特点是都适宜各种金属表面抛光。（根据不同金属表面抛光及不同的生产工艺，选择不同材料的抛光轮）。
胶合轮：（粘沙磨光用）其特点：硬度大、粘沙厚、磨光快、耐磨高。主要用于五金工具铸造电镀及铁制品等表面磨光。
线合轮：（粘沙磨光及一般抛光）其特点：硬度适宜，用于铁制品五金工具类、电镀、铝制品等磨光抛光。

抛光轮用途：

抛光轮，它是一种压合式平面轮，它由若干抛光轮片压合而成，所述每一个抛光轮片的外表面均均匀地涂有一层抛光油层。在抛光过程中不需要另外单独地加油。它结构简单，使用方便。抛光效果好。

抛光轮的材料和磨光轮稍有不同，它是由弹性更好的各种棉布、细毛毡、丝绸、鹿皮等制成的。此外，为了节约棉毛织物而用特种纸制成的布轮也被广泛采用。

抛光轮的硬度以缝合线的距离来决定，缝合线距离越小，抛光轮的硬度越高。为了使抛光轮更柔软，抛光轮的制作应注意缝线与轮边之间保持足够的距离（也有不缝线的）。抛光大型的工件，也有用具有特殊的风冷装置的抛光轮。

抛光轮可分三种方式：

- 1) 非缝合式整布轮。多用细软棉布制成，宜抛光形状复杂工件，或用于小型工件的精抛光。
- 2) 缝合式。多用粗布、无纺布及细平布等制成，缝线可采用同心圆式螺旋式及直辐射形式，宜抛光各种镀层及形状较简单的工作。
- 3) 风冷布轮。采用45度角线裁法，呈环形皱褶状，中间装有金属圆盘，具有通风散热的特点，宜抛光大型工件。

抛光不同金属材料时抛光轮的速度多少？

抛光时，抛光轮的圆周速度应比磨光轮高，不同的金属材料应选择的抛光轮圆周速度也有不同如：

生铁、铜、镍最佳圆周速度为30 ~ 35m/s

铜及铜合金、银最佳圆周速度为22 ~ 30m/s

铝及铝合金、锌、锡、铅最佳圆周速度为18 ~ 25m./s

本产品的品牌是康家，型号是多款，种类是布轮，材质是棉布，转速是. (r/min) ，适用范围是金属及不锈钢打磨抛光，加工定制是是，规格是可定制