

# 剥皮机/废电线剥皮机/废电线电缆剥皮机

产品名称	剥皮机/废电线剥皮机/废电线电缆剥皮机
公司名称	东莞市雄州机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 品牌:雄州 型号:XZ-F300
公司地址	东莞市大岭山镇杨屋村联丰巷102号3楼301
联系电话	18925524378 15099942922

## 产品详情

### 参数

型号：xz-f300

名称：单道剥线机（9只进料孔）

适用范围:直径1.5mm—直径38mm

尺寸：长530 × 宽520 × 高830mm

重量：60kg

电压功率：220/1.5kw 220v/2.2kw 380v/1.5kw

日产数量：100kg—300kg

功能与特点：此剥线机的操作及结构最为简单、使用也方便、加工电缆单线铜丝可轧（剂压）或用刀片破开，其他电缆线必须用刀片破开绝缘层，然后将铜丝取出。

### 使用说明：

1、开动电机，检查运转是否正常，进料时查看各档外包橡塑电缆线直径的大小，依次逐根进料。

- 2、为了使刀片能够长久耐用，进料时应将橡塑电缆线的接头剪掉，以免刀片缺口崩刃。
- 3、如果进料出来之后出现过深及断丝现象，注意以下几点情况：
  - 、应调节进料档即刀片轴上面两边m12 螺丝压力的松紧；
  - 、在进料时检查位置是否放错；
  - 、刀片是否新换，刃口是否过于锋利，应用专用油石稍加修整，适度为止。
- 4、如果进料出来以后，橡塑已经剥开，但铜丝不能吐出。主要有4点情况：
  - 、上轴滚花过深，应用专用油石将上轴加以修磨，但不能过分修磨，过多的修磨容易造成有油性的电缆线难以传动；
  - 、弹簧压力是否过松，应将压力调紧，能吐即止；
  - 、电线直径偏小，或上下轴间隙偏多，应将两轴间隙调至0.4---0.6mm；
  - 、加工的橡塑电缆线已经发热，铜丝就不能吐出。
- 5、如果进料后，剂压档不能将电缆传动过去，料停留在中间，出现的情况有以下几种情况：
  - 、检查各档皮带是否有松弛现象；
  - 、检查压档两边弹簧压力是否过紧，没有顶力，应放松压力；
  - 、电缆线油性太多，使两轴打滑，应经常将两轴擦干，（擦干时，如果机在运转，请注意安全）。

本产品的加工定制是是，品牌是雄州，型号是XZ-F300，电源电压是220（V）