

手持式电热刀KD-8-3，电热刀DK-8-3，KD-8-3

产品名称	手持式电热刀KD-8-3，电热刀DK-8-3，KD-8-3
公司名称	东莞市鸿科检测仪器设备有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:肯定 型号:KD-8-3 类型:电热刀
公司地址	中国 广东 东莞市 广东省、东莞市、寮步横坑
联系电话	086-076982313162 13809261481

产品详情

kd-8-3

工具用途：

切割直径2cm内的缆绳，切割扁平编织带，断口平整，无散线；配合切割压板可以对合成化纤面料进行无垫切割，并焊合切口；切断布艺玩具或吨袋的缝纫棉条，断口熔融；尤其适合加工帆布、雨篷布和滤布。（厚度0.3mm以上的化纤面料）切割各种面料布料（服装、锦旗、丝绸、化纤布、绒布、广告布、无纺布、尼龙布、壁纸壁画塑料布）边裁边烫口，使产品光滑平整，不散口，不脱丝无毛边并焊合切口。

操作

- a.在工具冷却后，旋开螺母。
- b.把刀片的两个刀腿分别插入两个刀座，旋紧螺母。

确保刀片和刀座充分接触。

若刀腿没有被正确安装，刀片将不会被加热。

- c.接通电源

切割

- a.避免两个刀座的直接接触导致短路。
- b.把温度调节旋钮调到中间位置，把刀片放在切割物上，然后按下扳机。预热3秒即可切割。建议先在废料上试验。
- c.在切割时最好保持温度和速度的谐调。如果烟雾过多的话，可能是因为切割的速度过慢或则刀片温度过高。这样可能会造成切割轨迹不规则，不平坦，这种情况，可以通过调低刀片温度或则在切割时间歇地松开开关。在距离切割完3-5cm时，松开开关。在切割时，刀片的露出部分不应该超过2厘米，如果露出部分过长，刀片可能会由于过热而弯曲。
- d.用铜丝刷清洁刀片。

注意事项：

- a.请务必在通风环境下使用本工具。
- b.不要灼烧刀片上的残杂物，否则刀片会弯曲。
- c.请勿干烧刀片，请接触切割物后再加热。
- d.请勿接触刀片，不要把热刀片放置在衣服，或易燃物旁边。
- e.请在刀片冷却后处理刀片，以免造成意外伤害
- f.请不要使刀片烧红而不切割物料。
- g.超大功率的输出将会使刀片过热变形、也可能使刀座过热损坏工具。调致适当输出功率达到合理切割速度。
- j.按住开关5秒钟左右就会加热切割产品，(特别注意:按住开关最好20秒钟松开一次开关，本产品属于间接性的操作使用，这样才会是切割刀长时间操作使用，使切割刀寿命延长。)

基本规格：

型号	kd-8-3
电源	ac230v/50hz ; 120v/60hz
重量	940g
功率	max.100w
刀片温度	几秒钟内瞬间加热到600
电源线长度	2.5米
外形尺寸	26/5/3.5cm

kd-8-3本体 1枚

r刀片 1枚

铜丝刷 1枚

小扳手 1枚

工具箱 1个

本产品的品牌是肯定，型号是KD-8-3，类型是电热刀，额定输入功率是70（W），最大剪切能力是100（mm），最小剪断半径是00（mm），电源类型是交流电源，额定电压是220V，功率是70（W），是否具有锤击力是00，额定转速是00（转/分钟），刀杆往返次数是000（次/分钟），剪切进给速度是0000（m/min），剪切余料宽度是000（mm），适用范围是缆绳，切割扁平编织带，断口平整，无散线，重量是0.95（Kg），加工定制是否，规格是KD-8-3