

铁本漆 丙烯酸聚氨酯锤纹漆 锤纹漆 立体感强

产品名称	铁本漆 丙烯酸聚氨酯锤纹漆 锤纹漆 立体感强
公司名称	上海纬地涂料科技有限公司
价格	面议
规格参数	纹理类型:锤纹型 按溶剂类型分:水性漆 品牌:铁本漆
公司地址	嘉定区安亭镇方陆路343-345号二层
联系电话	021-61817116 15618042727

产品详情

配套产品

产品介绍

产品配方：

该漆由含羟基丙烯酸树脂、耐晒颜料、填料、抗老化助剂、特种改性树脂、其它有机溶剂等组成，双组份包装。

产品用途：

适用于海洋大气、化工大气等环境，要求耐候性、耐腐蚀性兼备的多种环境下的设备设施的防护涂装，如船舶、桥梁、海上钻井平台（水线以上部位），石油机械，化工设备以及其它刚结构制品的户外设施。

。

技术指标：

项目 指标

- 漆膜颜色及外观 各色，立体感强
- 表干 (25° c) 0.5h
- 实干 (25° c) 24h
- 粘度(涂—4杯 23 ± 2)s 60
- 附着力级 2
- 柔韧性 mm 1
- 冲击强度，kg*cm 40
- 硬度 0.5
- 耐水性(25° c,48hr) 漆膜不起泡、不剥落

施工参数：

配比： 甲：乙=4：1，以包装桶合格证为准

施工方式： 刷涂、辊涂、喷涂

理论用量： 130-160克/平方米/道

稀释剂： 专用稀释剂，

稀释比： 0—20%

干膜厚度： 25-35微米/道

涂装间隔： 23 ± 2 2-48h，(超过时限,重涂时需用砂纸对被涂面进行打磨)

前道配套： 铁红聚氨脂底漆

建议涂装道数： 2-3道

表面处理：

为了确保足够的附着力，被涂物表面必须清洁、干燥和坚固。除去所有的油灰、脂、污垢、松动的锈层和其它外部附着物。

- 在氧化皮钢材：喷砂处理至sa2级
- 无氧化皮钢材：风动或电动打磨工具打磨sa3级
- 涂有车间底漆的钢材：漆膜损伤及锈蚀处二次除锈，打磨至sa3级
- 焊接、火焰切割或火工校正燃烧部位：打磨至sa3级
- 有旧漆膜底材：除去松动失效的旧漆膜及铁锈，以风动或电动打磨工具处理至sa3级

施工说明：

首先将甲、乙组份倒入同一容器内充分搅拌均匀，在搅拌时缓缓加入适量稀释剂，调整至施工粘度，熟化10-20分钟即可使用；按当班用量，用多少配多少，以免造成浪费；一般在8小时内用完，夏季在5小时内用完，为延长施工时限可稍加入稀释剂将其用完。

注意事项：

- 使用前应充分搅拌均匀,以免颜填料沉底;
- 不能使用含有醇类的稀释剂,不得与水、醇、碱等物质接触,请使用配套稀释剂,否则可能影响产品使用;
- 固化剂不用时应密封好,以免吸水影响使用;
- 可喷涂、刷涂,喷漆时,空气压缩机应配有油水分离器;
- 底材温度必须高于露点以上3℃，相对湿度不大于85%，刮风沙天气不宜户外施工。

急救方法：

眼睛：如涂料溅入眼睛，应立即用清水冲洗，并请医生诊治。

皮肤：如皮肤为涂料沾染，应用肥皂及大量清水冲洗或使用适当的工业清洁剂，最好不要用溶剂或稀释剂。

吸入或咽入：如因吸入过量的溶剂气体和漆雾者。应立即将其移至空气新鲜

地方，松开衣领，使其逐渐复原。如有咽入者，则应立即请医生诊治。

附注：

储存条件：阴凉通风干燥处

储存期： 12个月

包装规格： 甲组份20升容器装20公斤；乙组份5升容器装5公斤

特别声明：

本产品手册中所承载之资料及数据，仅供涂装使用时参考。对于用户若使用本产品于其所自定用途，则本公司只保证涂料本身质量，恕不负责其它方面之问题。本手册之资料，本公司将根据产品的不断改进和提高而有权修改之。

公司介绍

上海纬地涂料科技有限公司（原上海纬地涂料科研工作室成立于2000年9月），历经10年风雨由原始创业的三名工程师至今拥有专业的科研队伍，并集研发、技术转让、涂料贸易、售后服务一体化的涂料科技公司。公司目前拥有的自主知识产权品牌：“铁本漆”、“青花瓷”、“申友”、“秦璧”、“铁之杰”、“木头人”等品牌，在“重工防腐”、“工业地坪”、“天然木器”以及水性内外墙等涂料领域里拥有自主知识产权体系。公司当下拥有的战略合作伙伴：“江苏冠军涂料科技集团有限公司”、“江苏金陵特种涂料有限公司”、“无锡双普科技有限公司”、“上海友友涂料有限公司等单位”，在涂料领域里尽展“纬地”、科贸一体化的产品优势，努力实现纬地人的“经天纬地”的梦想。

本产品的纹理类型是锤纹型，按溶剂类型分是水性漆，品牌是铁本漆，颜色是各色，单件净重是130-160（g），保质期是12（个月）