

DZL-1000型连续自动真空包装机诸城众发

产品名称	DZL-1000型连续自动真空包装机诸城众发
公司名称	山东诸城众发机械有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:众发 型号:DZL-1000
公司地址	山东潍坊诸城市土墙工业园
联系电话	13656460770

产品详情

dzl-1000型连续自动真空包装机是:将包装袋内抽成低真空后,当即自动封口,由于袋内真空度高,残留空气极少,抑制细菌等微生物的繁殖,避免了物品氧化、霉变和腐败,同时对某些松软的物品,经全自动真空包装机包装后,可缩小包装体积,便于运输和贮存。

台式真空包装机原理是以塑料复合薄膜或塑料铝箔复合薄膜为包装材料,对固体、液体、粉状、糊状的食品、粮食、果品、酱菜、果脯、化学药品、电子原件、精密仪器仪表、稀有金属等进行真空包装或真空充气包装。

一：真空包装机的分类

可分为台式真空包装机,单室真空包装机,双室真空包装机,立式真空包装机,家用真空包装机,外抽式真空包装机等多种真空包装机。

二：真空包装机工作运行流程:

1、真空：真空室合盖，真空泵工作，真空室开始抽真空，包装袋内同时真空，真空表指针上升，达到额定真空度（由时间继电器isj控制）真空泵停止工作，真空停。在真空工作的同时，二位三通电磁阀idt工作，热封气室真空，热压架保持原位。

2、热封：idt断，外界大气通过其上部进气孔进入热封气室，利用真空室内同热封气室之间的压力差，热封气室充气膨胀，使其上热压架下移，压住袋口；同时热封变压器工作，开始封口；在此同时，时间继电器2sj工作，数秒后动作，热封结束。

3、回气：二位二通电磁阀2dt通，大气进入真空室，真空表指针回到零，热压架依靠复位弹簧复位，真空室开盖。

4、循环：将上述真空室移至另一真空室，即进入下一个工作过程，左右两室交替工作，循环往复。

三：真空包装机特点：

- 1、对液体、高粘体物料，在高温下能高精度自动制袋充填包装。（适合用外抽式真空包装机）
- 2、采用挤压排气包装法。（内抽式真空包装机）
- 3、材料耐腐蚀性强，完全达到食品卫生防腐要求。
- 4、主机结构牢固，多种文字对应的人机界面，操作简单阿特拉斯空压机配件。
- 5、可与各种形式的充填系统进行最优组合，从而获得最佳包装效果