

# 抛光蜡 抛光紫蜡 不锈钢抛光紫蜡 抛光蜡生产厂家

产品名称	抛光蜡 抛光紫蜡 不锈钢抛光紫蜡 抛光蜡生产厂家
公司名称	博罗县永发光抛光材料有限公司
价格	5.00/条
规格参数	品牌:永发光 型号:抛光蜡 永发光:YFG
公司地址	广东惠州石湾镇苏屋工业区
联系电话	0752-6907619 18665245386

## 产品详情

抛光蜡 抛光紫蜡 不锈钢抛光紫蜡 抛光蜡生产厂家

### 抛光蜡种类应用

抛光蜡的名称有：抛光腊，抛光膏，抛光油，抛光皂，腊棒，油棒，蜡土等等名称

#### 一、黄抛光蜡（粗磨）即黄蜡

用途：本品用于粗磨工序，适用于不锈钢、铜、铝等抛光，如餐具、渔具配件、各类五金件，主要作用是去除沙眼、毛刺等将粗糙表面整平达到光滑效果。

#### 抛光黄蜡

特点：中粗度磨料，切削力强，油脂丰富，通用性强。用法：1、抛光粗糙表面（如餐具冲压成型表面、机械设备加工后表面等），可配合砂轮、麻轮使用，起润滑切削作用，手工半自动或机械抛光皆可。2

、低粗糙度表面，可配合布轮抛光。

## 二、黑抛光蜡（粗磨）即铁蜡

用途：本品用于粗磨工序，适用于不锈钢、餐具、铸造件等抛光，主要作用是去除沙眼、毛刺等将粗糙表面整平达到光滑效果。特点：中粗度磨料，切削力优于黄抛光蜡，油脂丰富，通用性强。

### 黑抛光蜡

用法：1、抛光粗糙表面（如餐具冲压成型表面、机械设备加工后表面等），可配合砂轮、麻轮使用，起润滑切削作用，手工半自动或机械抛光皆可。低粗糙度表面，可配合布轮抛光。

## 三、白抛光蜡1号（中抛）即大白蜡

用途：本品用于中段抛光工序，特别适合于316、321、304等系列不锈钢硬质金属材料抛光，适用于沙眼、砂纹、拉伸痕等较浅的表面抛光，如2b钢板制作的化工设备、五金件、各类配件等。

特点：切削力和光泽性能俱佳，切削力大，光泽清晰深亮，油脂丰富，通用性强。

### 白抛光蜡1号

用法：1、对于有沙眼或氧化层的表面，可用百页轮打磨后用布轮或毡轮配合本品抛光，光泽性能好。对于粗糙值较低的表面，如2b厚板可直接用本品配合布轮抛光，抛光轮转速建议2600/分钟。

## 四、白抛光蜡2号（精抛）即精光白蜡

用途：本品用于中段抛光工序，特别适合于316、321、420、430等系列不锈钢、不锈铁硬质金属材料抛磨，如餐具、汽车轮毂、表带，表壳，化工设备等。

特点：卓越切削力，抛光效率高，切削好，油脂含量一般，光泽清晰。

### 白抛光蜡2号

用法：粗糙度值大的工件表面经红抛光蜡粗磨后，使用本品配合布轮抛光，手工或机械抛光皆可。若工件表面较平滑，也可不经红抛光蜡粗磨，直接使用本品抛光。建议抛光轮转速2400~2600/分钟。

## 五、紫抛光蜡1号（不锈钢产品中抛1）即紫蜡

用途：本品适用于200、300系列装饰管、不锈钢锅具、厨房用具等的中抛光。特点：切削力一般，出光性能好，油脂丰富。切削力特强，含油量丰富，进口材料配方，一般用在表面的麻轮粗磨。可以达到省时省力效果。

### 紫抛光蜡1号

用法：1、用于锅具、厨房用具的中道（麻轮和布轮工序）切削抛光，用于装饰管的出光抛光。2、根据材料表面状况及要求，可配合麻轮、硬布轮、软布轮等抛光，如装饰管抛光前1~3对抛光轮用麻轮，中间用硬布轮，最后两对抛光轮用软布轮。3、在麻轮和硬布轮上打蜡即可。

## 六、紫抛光蜡2号（不锈钢产品中抛2）

用途：本品针对200、300系列装饰方管及圆管的抛光，产品性能次于紫抛光蜡。

特点：针对性更强，切削力一般，出光性能良好，油脂适宜。

### 紫抛光蜡2号

用法：根据材料表面状况及要求，可配合麻轮、硬布轮、软布轮等抛光，如装饰管抛光前1~3对抛光轮用麻轮，中间用硬布轮，最后两对抛光轮用软布轮。在麻轮和硬布轮上打蜡即可。

## 七、绿抛光蜡1号（细抛光）

用途：本品用于后序上光精抛光，适合于各类不锈钢、铜、铝及 贵金属、精密仪器等的精细抛光，效果次于绿抛光蜡特点：镜面青色光泽，切削力好，光泽清晰透亮，油脂适宜，物美价优。

### 青蜡，绿蜡1号

用法：本品属于后序精抛光产品，须经过白抛光蜡切削磨光，工件表面达到一定低的粗糙值后使用本品，属光亮性抛光产品。配合棉布轮、毛毡轮等软抛光轮使用。

## 八、绿抛光蜡2号（精细抛光）

用途：本品用于后序上光精抛光，适合于各类不锈钢、铜、铝及 贵金属、精密仪器等的精细抛光。特点：深度镜面光泽，光泽青色深透，油脂适宜，抛光后残留少，抛光无磨纹。

### 绿抛光蜡，青抛光蜡2号

用法：本品属于后序精抛光产品，须经过白抛光蜡切削磨光，工件表面达到一定低的粗糙值后使用本品，属光亮性抛光产品。配合棉布轮、毛毡轮等软抛光轮使用，抛光轮转速建议2800转/分钟或更高。

## 九：小白蜡（镜面抛光）

高档不锈钢产品镜面抛光专用用途：本品用于后序上光镜面抛光，适合于各类不锈钢、铜、

### 小白蜡

铝及 贵金属、精密仪器等的精细镜面抛光。特点：切削力一般，含油量低，光亮效果最好，可以达到镜面效果，一般用在表面最后一次镜光。用量少效果佳，是高质量产品的必须品。无布轮纹等特点。

用法：本品属于后序镜面抛光产品，须经过白抛光蜡或者青抛蜡磨光，工件表面达到一定低的粗糙值后使用本品，属光亮性抛光产品。配合棉布轮、毛毡轮等软抛光轮使用，抛光轮转速建议2800转/分钟或更高。

## 十：高档蓝蜡

用途：本产品用于高档不锈钢316，304产品，如镜面光的不锈钢表带，皮带头，不锈钢饰品，钛产品等等高档产品。特点：切削力一般，含油量一般，光亮效果好，纹路细，出黑光效果好，好清光。

用法：可配合麻轮、硬布轮、软布轮等抛光

### 高档蓝蜡

用法：本品属于后序镜面抛光产品，须经过白抛光蜡或者青抛蜡磨光，工件表面达到一定低的粗糙值后

使用本品，属光亮性抛光产品。配合棉布轮、毛毡轮等软抛光轮使用，抛光轮转速建议2800转/分钟或更高。

好产品用心做，“以管理求质量，以质量求生存，以效率求发展”。

本永发光抛光材料有限公司生产所有抛光蜡全部采用环保工艺生产。

公司免费咨询电话：4006268296

公司网站：<http://www.gdyfg.com>

阿里巴巴诚信通：<http://www.gdyfg.16688.1688.com>